

# 佳天下环保科技（广东）有限公司建 设项目竣工环境保护验收监测报告

三谱（验字）第【SPJC20200326001】号

建设单位：佳天下环保科技（广东）有限公司

编制单位：东莞市三谱检测技术有限公司



东莞市三谱检测技术有限公司  
DONGGUAN SANPU TESTING TECHNOLOGY CO., LTD.

二〇二〇年三月



# 编制说明

- 1、本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、本报告涂改无效。
- 4、本报告无复核、审核无效。
- 5、本报告无公司公章无效。
- 6、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 7、本报告附件 2 章节中数据引用我公司编号 SP20200228（1015）-01 检测报告。

建设单位：佳天下环保科技（广东）有限公司

法人代表：张先华

编制单位：东莞市三谱检测技术有限公司

法人代表：胡建平

报告编写人：陈小燕

签发日期：2020年3月27日

建设单位：佳天下环保科技（广东）有限公司

电话：13378612561

传真：——

邮编：523000

地址：广东省东莞市虎门镇白沙创兴路 20 号

编制单位：东莞市三谱检测技术有限公司

电话：0769-22235659

传真：——

邮编：523125

地址：东莞市东城街道立新新源南路 21 号 6 栋 303 室

# 目录

1、	验收项目概况.....	1
2、	验收依据.....	1
3、	工程建设情况.....	1
3.1	地理位置及平面布置.....	1
3.2	建设内容.....	2
3.3	主要原辅材料.....	3
3.4	生产工艺.....	3
4、	环境保护措施.....	5
4.1	废气治理/处理措施.....	5
4.2	噪声治理/处理措施.....	5
4.3	固体废物治理/处理措施.....	5
5、	建设项目环评报告表审批部门审批决定.....	6
5.1	环境质量现状.....	6
5.2	营运期环境影响分析.....	6
5.3	选址可行性.....	8
5.4	产业政策相符性.....	8
5.5	审批部门审批要求.....	8
5.6	建议.....	9
6、	验收执行标准.....	9
7、	验收检测内容.....	11
8、	质量保证及质量控制.....	11
8.1	监测分析方法及监测仪器.....	11
8.2	人员资质.....	12
8.3	监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	12
9、	验收检测结果.....	12
9.1	监测期间天气情况.....	12
9.2	生产工况.....	12
9.3	验收监测结果.....	13
10、	环保检查结果.....	15
10.1	执行国家建设项目环境管理制度情况.....	15
10.2	环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况.....	15
11、	验收检测结论及建议.....	15
11.1	结论.....	15

11.2 建议.....	16
12、 建设项目工程竣工环境保护“三同”验收登记表.....	17
附件 1 验收监测公司资质.....	18
附件 2 验收检测报告.....	19
附件 3 采样照片.....	206
附件 4 环评批复.....	27
附件 5 验收监测委托书.....	30
附件 6 夜噪证明.....	31
附件 7 工况证明.....	32

## 1、验收项目概况

佳天下环保科技(广东)有限公司位于广东省东莞市虎门镇白沙创兴路20号(项目所在中心坐标:北纬22°51'14.82";东经:113°39'56.97"),属于新建项目。项目总投资1000万元,其中环保投资10万元,占地面积2000平方米,建筑面积2000平方米,项目主要加工生产塑胶配件150吨/年、风机8000个/年、水帘纸1000立方米/年。

《佳天下环保科技(广东)有限公司建设项目环境影响报告表》由广西圣川环保工程有限公司编制,并于2019年7月5日通过了东莞市生态环境局审批,批文号东环建【2019】11020号。

受建设单位佳天下环保科技(广东)有限公司委托,我司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2020年3月15日,我公司组织技术人员到现场进行勘察,收集资料,对该项目“三同时”执行情况、环境保护设施建设情况、环境保护管理、应急处置等方面进行现场检查,于2020年3月18日-19日对废气、噪声治理项目进行了验收监测。

## 2、验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014年4月24日 第十二届全国人民代表大会常务委  
员会第八次会议修改,自2015年1月1日起施行);
- (2) 《建设项目环境保护管理条例》(中华人民共和国国务院令第682号,自2017年10月1  
日起施行);
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告2018年第9号,2018-05-16;
- (4) 广东省环境保护厅,关于转发环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的  
函,粤环函【2017】1945号;
- (5) 广西圣川环保工程有限公司,《佳天下环保科技(广东)有限公司建设项目环境影响  
报告表》;
- (6) 东莞市生态环境局,关于《佳天下环保科技(广东)有限公司建设项目环境影响报告  
表》的批复,批文号东环建【2019】11020号,2019年7月5日;
- (7) 佳天下环保科技(广东)有限公司与验收相关的其它资料。

## 3、工程建设情况

### 3.1 地理位置及平面布置

佳天下环保科技(广东)有限公司位于广东省东莞市虎门镇白沙创兴路20号,厂区平面布置及监测点位图见图3-1



图3-1 厂区平面布置及监测点位

### 3.2 建设内容

佳天下环保科技(广东)有限公司位于广东省东莞市虎门镇白沙创兴路20号。属于新建项目。项目总投资1000万元,其中环保投资10万元,占地面积2000平方米,建筑面积2000平方米,项目主要加工生产塑胶配件150吨/年、风机8000个/年、水帘纸1000立方米/年。项目员工人数20人,年工作300天,每天一班,每班8小时,均不在项目内食宿。

环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表见表3-2。

表3-2 环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表

序号	设备名称	环评数量	实际数量	是否与环评一致	备注
1	注塑机	5台	5台	一致	注塑成型
2	碎料机	1台	1台	一致	碎料
3	切割机	1台	1台	一致	开料
4	激光切割机	1台	1台	一致	
5	折板机	1台	1台	一致	折板
6	冲床	5台	5台	一致	冲压成型
7	拉伸机	2台	2台	一致	拉伸
8	氩弧焊机	3台	3台	一致	焊接
9	胶槽	1个	1个	一致	浸胶
10	滚筒	1个	1个	一致	烘干
11	瓦楞机	1台	1台	一致	瓦楞成型
12	上胶机	1台	1台	一致	粘接
13	锯床	1台	1台	一致	切割
14	冷却水塔	1个	1个	一致	辅助设备
15	空压机	1台	1台	一致	

### 3.3 主要原辅材料 项目主要原辅材料见表3-3

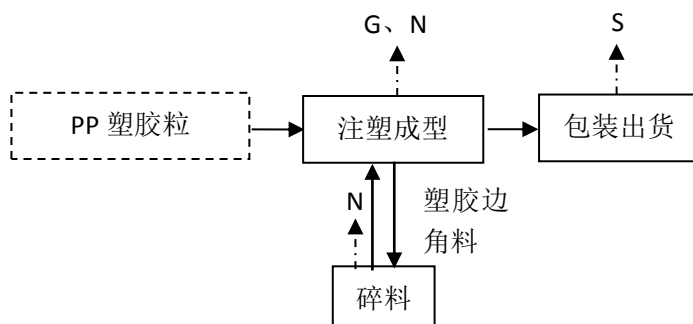
表3-3 项目主要原辅材料一览表

序号	材料名称	用量
1	PP 塑胶粒	150 吨/年
2	铁皮	200 吨/年
3	马达	8000 套/年
4	氩气	30 瓶/年
5	白乳胶	0.2 吨/年
6	水性酚醛树脂胶	1 吨/年
7	牛皮纸	1001 立方米/年

### 3.4 生产工艺

3.4.1 根据现场勘察，项目厂房建筑系租用厂房，相关建筑已建成，故不存在施工期的环境影响问题。

#### 1、塑胶配件生产工艺流程：



（说明：S 为固体废物； N 为噪声； G 为废气。）

#### 主要工艺流程简述：

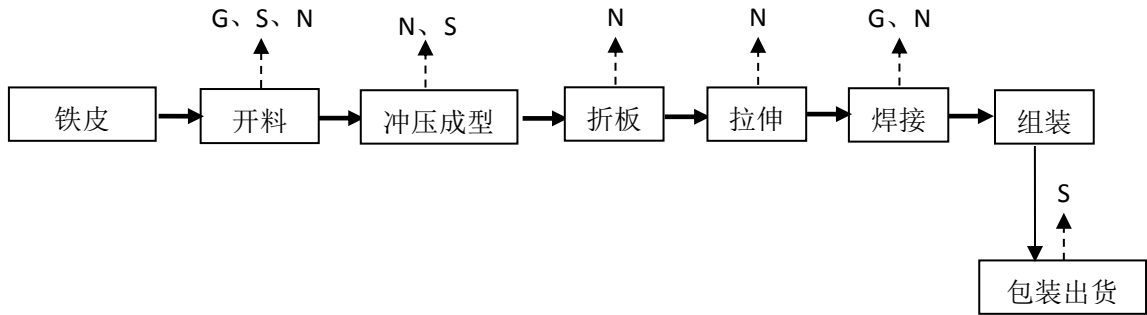
**注塑成型：**将原料投入到注塑机中注塑成型。注塑机工作温度约为 180℃ 左右，根据有关资料，二噁英产生的条件为 400~800℃，因此注塑成型工序不会产生二噁英，该工序产生噪声、有机废气（主要是非甲烷总烃）和塑胶边角料，塑胶边角料经碎料机碎料后回用于生产。

**碎料：**注塑成型工序产生的塑胶边角料经碎料机碎料后回用于生产，碎料机密闭运行，不产生粉尘，该工序产生噪声。

**包装出货：**成品经包装后即可出货。该工序产生废包装材料。



## 2、风机生产工艺流程：



(说明：S 为固体废物； N 为噪声； G 为废气。)

### 工艺流程简述：

**开料：**使用切割机、激光切割机将外购回厂的铁皮进行切割成所需要的尺寸，该工序产生金属边角料、烟尘和噪声。

**冲压成型：**使用冲床将工件冲压出所需要的大小尺寸，该工序产生金属边角料和噪声。

**折板：**使用折板机将工件折成所需要的形状，该工序产生噪声。

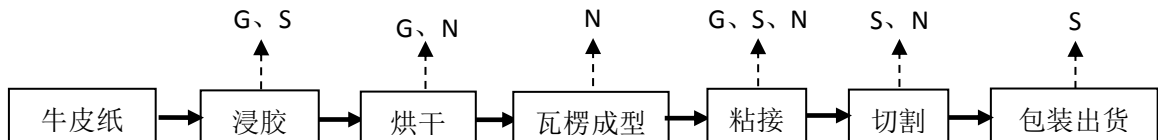
**拉伸：**使用拉伸机将工件进行微调尺寸，该工序产生噪声。

**焊接：**使用氩弧焊机对工件进行焊接加工，焊接过程使用氩气作为保护气体，该工序产生烟尘和噪声。

**组装：**将马达与工件进行组装即为成品。

**包装出货：**成品经人工包装后即可出货，该工序产生废包装材料。

## 3、水帘纸生产工艺流程：



(说明：S 为固体废物； N 为噪声； G 为废气。)

### 工艺流程简述：

**浸胶：**外购的牛皮纸经胶槽浸上一层水性酚醛树脂胶，增强牛皮纸的防水性能，该工序产生少量有机废气（主要是总 VOCs）、废胶水罐。

**烘干：**工件经滚筒进行烘干，该工序产生少量有机废气（主要是总 VOCs）、噪声。

**瓦楞成型：**使用瓦楞机对工件进行加热定型，形成瓦楞的形状，该工序产生噪声。

**粘接：**使用上胶机将工件进行粘接在一起，该过程使用到白乳胶，故该工序产生少量有机废气（主要是总 VOCs）、废胶水罐、噪声。

**切割：**使用切割机将粘接后的工件进行切割成块状即为成品，该工序产生水帘纸边角料

和噪声。

**包装出货：**成品经人工包装后即可出货，该工序产生废包装材料。

**说明：**1、项目塑胶原料为外购新料。

2、根据建设方申报及现场勘察，本项目生产过程中项目不涉及电镀、喷漆等工艺。若更改生产工艺，需另行向环保部门申报。

## 4、环境保护措施

### 4.1 废气治理/处理措施

(1) 废气主要来源：项目注塑成型工序会产生少量有机废气，主要成分为非甲烷总烃；浸胶、烘干过程使用的水性酚醛树脂胶、粘接使用的白乳胶会挥发产生少量的有机废气，主要成分为VOCs；开料、焊接工序会产生少量的烟尘。

(2) 处理措施：项目设置集气装置对注塑成型工序产生的有机废气进行收集后经“UV催化光解装置+活性炭吸附装置”处理后高空排放(处理效率为90%，排气筒高度不低于15m)；项目将浸胶、烘干、粘接工序设置在密闭车间内，并设置集气装置对其产生的有机废气进行收集后与注塑成型工序一起引至同一套“UV催化光解装置+活性炭吸附装置”处理后高空排放；项目开料、焊接工序产生浓度小于 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，设置机械抽风装置，加强车间通排风，其排放浓度未超过广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值(颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ )的要求，对周围的环境不会产生明显影响。

### 4.2 噪声治理/处理措施

(1) 噪声主要来源：普通加工机械的运行噪声，噪声值约为70~85dB(A)；螺杆式空压机的运行噪声，噪声值约为75~90dB(A)；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声级为70~75dB(A)。

(2) 处理措施：项目定期对各种机械设备进行维护与保养，通过对噪声源采取适当隔音、降噪、减震、吸声等措施，项目产生噪声再经墙体隔声、距离衰减后，其厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。对周围环境不造成影响。

### 4.3 固体废物治理/处理措施

(1) 固体废物主要来源：项目产生的固体废物主要包括员工生活垃圾、一般固体废物(金属边角料、水帘纸边角料、废包装材料、塑胶边角料)、危险废物(废活性炭、废胶水罐)。

(2) 处理措施：项目生产过程中产生的一般工业固体废物收集后交专业公司回收处理，危险废物交有资质单位回收处理，员工生活产生的普通生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。经上述处理后，项目产生的固废均能得到妥善处置，不会对周围环境产生直接影响。综上所述，污染防治措施“三同时”落实情况见表4-1。

表4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

内容类型	排放源	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气污染物	注塑成型工序	非甲烷总烃	经“UV催化光解装置+活性炭吸附装置”处理后高空排放(排气筒高度不低于15m)	达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表4大气污染物排放限值要求
	浸胶、烘干、粘接工序	总VOCs	设置在密闭车间,经收集后与注塑成型工序废气一起引至同一套“UV催化光解装置+活性炭吸附装置”处理后高空排放(排气筒高度不低于15m)	达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第II时段排气筒排放限值要求
	开料、焊接工序	烟尘	加强车间机械通排风措施	达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值要求
固体废物	员工生活	生活垃圾	交环卫部门处理	符合环保有关要求,对周围环境不会造成影响
	一般固体废物	金属边角料、水帘纸边角料、废包装材料	交专业公司回收处理	
		塑胶边角料	经碎料后回用于生产	
	危险废物	废活性炭、废胶水罐	交有资质单位回收处理	
噪声	机械设备、通风设备、空压机	噪声	合理布局、隔声、吸声、减震、墙体隔声;距离衰减,选用低噪设备,合理布局噪声源,采用距离衰减、隔声、消声、减震等	达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准

## 5、建设项目环评报告表审批部门审批决定

### 5.1 环境质量现状

(1) 监测结果表明,项目所在区域的环境空气中评价因子SO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准,评价因子NO<sub>2</sub>、PM<sub>2.5</sub>超过《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准,监测结果表明该地域环境空气质量一般。

(2) 项目北、东、南、西面昼夜间噪声达到《声环境质量标准(GB3096-2008)》3类标准,项目所在地声环境质量一般。

### 5.2 营运期环境影响分析

#### 5.2.1 废气:

**注塑成型工序:**项目注塑成型工序会产生少量有机废气,主要成分为非甲烷总烃,产生量为0.0525t/a,项目设置集气装置对注塑成型工序产生的有机废气进行收集后经

“UV 催化光解装置+活性炭吸附装置”处理后高空排放(废气收集率和处理效率均不低于 90%，排气筒高度不低于 15m)，设计风机风量约 5000m<sup>3</sup>/h，年工作时间以 300 天计，每天工作时间为 8 小时，则总风量为 1.2×10<sup>7</sup>m<sup>3</sup>/a，则非甲烷总烃量排放量为 0.00525t/a，排放浓度为 0.44mg/m<sup>3</sup>，产生速率为 0.0022kg/h，达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值要求，同时给工人配备必要的劳保防护用品，以确保员工身体健康不受到影响，则对车间内环境空气及外界大气环境影响均不大。

**浸胶、烘干、粘接工序：**项目浸胶、烘干过程使用的水性酚醛树脂胶、粘接使用的白乳胶会挥发产生少量的有机废气，主要成分为总 VOCs，产生量为 0.0096t/a，项目将浸胶、烘干、粘接工序设置在密闭车间内，并设置集气装置对其产生的有机废气进行收集后与注塑成型工序一起引至同一套“UV 催化光解装置+活性炭吸附装置”处理后高空排放(废气收集率和处理效率均不低于 90%，排气筒高度不低于 15m)，设计风机风量约 5000m<sup>3</sup>/h，年工作时间以 300 天计，每天工作时间为 8 小时，则总风量为 1.2×10<sup>7</sup>m<sup>3</sup>/a，则总 VOCs 排放量为 0.00096t/a，排放浓度为 0.08mg/m<sup>3</sup>，产生速率约为 0.0004kg/h，达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第 II 时段排气筒排放限值要求，同时给工人配备必要的劳保防护用品，以确保员工身体健康不受到影响，则对车间内环境空气及外界大气环境影响均不大。

**开料、焊接工序：**项目开料、焊接工序会产生少量的烟尘。根据同类项目类比分析，产生浓度小于 1.0mg/m<sup>3</sup>，设置机械抽风装置，加强车间通排风，其排放浓度未超过广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值(颗粒物≤1.0mg/m<sup>3</sup>)，对周围的环境不会产生明显影响。

**5.2.2 噪声：**项目的主要噪声源为车间机制加工时设备运行噪声，噪声值约为 70~85dB(A)；螺杆式空压机运行噪声，噪声值约为 75~90dB(A)；车间机械通风、抽气所用风机运行时产生的噪声，其噪声级为 70~75dB(A)。营运期项目车间机械产生噪声值在 70~90dB(A)之间，对于项目机械设备产生噪声污染必须采取适当的治理措施。

- (1) 合理布局厂区内的设备；
- (2) 车间的门窗选用隔声性能良好的铝合金或双层门窗结构；
- (3) 将空压机置于单独隔声间内。

(4) 加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声；对于厂区内流动声源(汽车)，应强化行车管理制度，严禁鸣号，进入厂区低速行使，最大限度减少流动噪声源。

经过自然衰减，并在做好管理的同时能使厂界噪声控制在昼间 65dB(A)，夜间 55dB(A)以内，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准的要求，对周围环境影响较小。

**5.2.3 固体废物：生活垃圾：**项目员工生活垃圾纳入镇区环卫清运系统统一处理，并对垃圾堆放点进行消毒，消灭害虫，避免散发恶臭，孳生蚊蝇。因此，该建设单位产生的生活垃圾经处理后不会直接对环境造成明显不利影响。

**一般工业固体废物：**项目生产过程中产生的金属边角料、水帘纸边角料、废包装材料等一般工业固体废物经收集后交专业公司回收处理，塑胶边角料经碎料后回用于生产。

**危险废物：**项目运营期产生的危险废物应委托具有危险废物经营资质的单位（拟委托龙善环保股份有限公司宝安环保固废处理厂）统一收集并妥善处置；同时，项目需设置专门的危险固废收集设施，与普通的城市生活垃圾区别开来。危险废物临时贮存设施要符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）的有关规定。且严格按环发《国家危险废物名录（2016版）》、关于《广东省危险废物经营许可证管理暂行规定》（粤环【97】177号文）和《广东省危险废物转移报告联单管理暂行规定》中的有关要求实施。加强对危险废物的管理，对危险废物的产生、利用、收集、运输、贮存、处置等环节建立追踪性的帐目和手续，并纳入环保部门的监督管理。根据《危险废物产生单位危险废物规范化管理工作指引》，危险废物转移报批程序如下：1、危险废物申报登记。每年3月31日前，危险废物产生单位必须将上年度危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料向所在县级以上环保部门申报登记。2、危险废物管理台帐和危险废物管理计划的登记备案。通过广东省固体废物管理平台提供的危险废物转移管理台帐登记功能进行登记以及根据管理台帐和近年生产计划，制订危险废物管理计划，并报所在地县级以上地方环保部门备案。3、危险废物产生单位委托有资质单位处理处置危险废物时，必须严格执行危险废物转移计划报批和依法运行危险废物转移联单。经上述处理后，项目产生的固废均能得到妥善处置，不会对周围环境产生直接影响。

### 5.3 选址可行性

项目位于广东省东莞市虎门镇白沙创兴路20号，根据东莞市虎门镇总体土地利用规划，项目所在地为二类工业用地，没有占用基本农业用地和林地，符合城镇规划和环境规划要求。

### 5.4 产业政策相符性

根据国家《产业结构调整指导目录(2011年本)》（发展改革委令2011第9号）及《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2011年本）〉有关条款的决定》、《广东省主体功能区产业发展指导目录（2014年本）》（粤发改产业【2014】210号）没有对项目的工艺和设备作出淘汰和限制的规定。可以认为项目建设符合国家和广东省的产业政策要求。

### 5.5 审批部门审批要求

东莞市生态环境局，关于《佳天下环保科技（广东）有限公司建设项目环境影响报告表》的批复，批文号东环建【2019】11020号，2019年7月5日，详见附件环评批复。

## 5.6 建议

1、根据环评要求,落实“三废治理”费用,做到专款专用,项目实施后应保证足够的环保资金,确保污染防治措施有效地运行,保证污染物达标排放;

2、加强环境管理和宣传教育,提高员工环保意识;

3、搞好厂区的绿化、美化、净化工作;

4、建立健全一套完善的环境管理制度,并严格按管理制度执行;

5、加强生产管理,实施清洁生产,从而减少污染物的产生量;

6、合理生产布局,建立设备管理网络体系,形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序,确保设备完好,尽可能减少污染物排放量;

7、关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映,定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况,同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规,树立良好的企业形象,实现经济效益与社会效益;环境效益相统一;

8、作好防范措施,防治废气、噪声扰民;一旦出现相关投诉,项目应立即停止生产并协调处理相关投诉,采取有效措施;

9、企业要定期或不定期委托具有监测能力和资格单位对本项目的有组织或无组织排放情况进行监测,以便掌握本项目污染及达标排放情况,一旦出现有投诉影响人体健康或污染物排放超过国家和地方有关环保标准,应及时停产并对环保设施进行检修;

10、今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大;生产技术更新改造,都必须重新进行环境影响评价,并征得环保部门审批同意后方可实施。

## 6、验收执行标准

(1) 废气注塑成型工序产生的有机废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表4大气污染物排放限值;浸胶、烘干、粘接工序产生的有机废气参照执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第II时段排气筒排放限值;焊接工序产生的烟尘执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值;

(2) 噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

执行标准详见表6.1适用标准。

表6-1 适用标准

环境 质量 标准	1. 《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准;									
	<b>表 10 《环境空气质量标准》(GB3095—2012)二级标准摘录(单位: (μg/m<sup>3</sup>))</b>									
	SO <sub>2</sub>			NO <sub>2</sub>			PM <sub>10</sub>		PM <sub>2.5</sub>	
	年平均	24 小时 平均	1 小时 平均	年平均	24 小时 平均	1 小时平 均	年平均	24 小时平 均	年平均	24 小 时平 均
	60	150	500	40	80	200	70	150	35	75
2. 《声环境质量标准》(GB3096-2008)3 类标准。										
<b>表 11 声环境质量标准(单位: dB(A))</b>										
类别			昼间			夜间				
3 类			≤65			≤55				
污 染 物 排 放 标 准	1、注塑成型工序产生的有机废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值;									
	<b>表 13 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)摘录</b>									
	污染物	有组织排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )				无组织排放监控浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )				
	非甲烷总烃	100				4.0				
	2、浸胶、烘干、粘接工序产生的有机废气参照执行广东省《家具制造业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第 II 时段排气筒排放限值;									
	<b>表 14 广东省《家具制造业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)摘录</b>									
	污染物	第 II 时段								
		排气筒高度 m	排放速率 kg/h			排放浓度 mg/m <sup>3</sup>				
	总 VOCs	15	2.9			30				
	3、焊接工序产生的烟尘执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值;									
<b>表 15 广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)摘录</b>										
项目	二级标准						无组织排放监控浓度 限值 (mg/m <sup>3</sup> )			
	排放高度 (m)	排放速率 (kg/h)		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )						
颗粒物	15	2.9		120			1.0			
4、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准;										

表 16 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)摘录(单位: dB (A))		
声环境功能区	昼间	夜间
3 类	65	55
5、《工作场所有害因素职业接触限值-化学有害因素》(GBZ2.1-2007);		
6、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)(2013 年修订);		
8、《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)(2013 年修订)。		

## 7、验收检测内容 具体监测内容详见表7-1

表7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

检测类别	检测点位	检测项目	采样日期	频次
废气	注塑成型工序废气处理前	非甲烷总烃	2020年03月18日~03月19日	每天3次
	浸胶、烘干、粘接工序废气处理前	总 VOCs	2020年03月18日~03月19日	每天3次
	注塑成型、浸胶、烘干、粘接工序废气排放口	非甲烷总烃、总 VOCs	2020年03月18日~03月19日	每天3次
	上风向参照点 1#	总悬浮颗粒物	2020年03月18日~03月19日	每天3次
	下风向监控点 2#			
废气	下风向监控点 3#	总悬浮颗粒物	2020年03月18日~03月19日	每天3次
	下风向监控点 4#			
噪声	厂界南侧外 1 米处	厂界噪声	2020年03月18日~03月19日	每天昼夜各1次

## 8、质量保证及质量控制

验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

### 8.1 监测分析及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行, 详见表8-1

表8-1 监测分析及监测仪器

检测类别	检测项目	检测标准(方法)	检测仪器	检出限
废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	气相色谱仪 GC1120 (SP-025)	0.07mg/m <sup>3</sup>
	总 VOCs	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》DB44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	气相色谱仪 GC1120 (SP-024)	0.01mg/m <sup>3</sup>
	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995	电子天平 FA2004B (SP-003)	0.001mg/m <sup>3</sup>
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	声级计 AWA5688 (SP-092) / 声级计 AWA5688 (SP-092-04)	---



## 8.2 人员资质

本项目验收检测工作由东莞市三谱检测技术有限公司承担,本公司已通过检验检测机构资质认定并颁发。现场由项目负责人带队进行采样监测,样品分析由实验室分析室专职人员进行检测,所有分析人员及现场采样人员均持证上岗。

## 8.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制

### 8.3.1 气体检测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 气体监测质量保证按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气质量监测质量保证手册》的要求与规定进行全过程质量控制。
- (2) 被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围内。
- (3) 严格按照 GB15432-1995/GB16157-1996 的要求准备采样过程中所需的滤膜和滤筒。
- (4) 采样结束后,检查仪器状态是否完好,清理仪器和附件,并填写仪器使用记录。清点样品数量,核对无误后,将样品及时送交实验室分析。

### 8.3.2 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计经计量部门检定合格,且在检定有效期内。采样前用 AWA6022A (仪器编号 SP-020) 声级校准器对声级计 AWA5688 (仪器编号 SP-019/092) 进行校准,测量前后的灵敏度在  $\pm 0.5\text{dB (A)}$  范围内。声级计校准记录一览表见表 8-3-2。

表 8-3-2 声级计校准记录一览表

校准日期	仪器型号	校准设备型号	校准前仪器读数 dB (A)	校准后仪器读数 dB (A)	指标	达标情况
2020.3.18	AWA5688	AWA6022A	94.2	94.3	94.0dB(A) $\pm 0.5$	合格
2020.3.19	AWA5688	AWA6022A	94.1	94.2	94.0dB(A) $\pm 0.5$	合格

## 9、验收检测结果

### 9.1 监测期间天气情况 检测期间天气情况见表9-1

表9-1 监测期间天气情况一览表

时间	天气	气温 (°C)	监测时最大风速 (m/s)	风向
2020.3.18	阴	23.0	0.9	东北
2020.3.19	阴	23.8	0.8	东北

### 9.2 生产工况

监测期间,企业处于正常生产状态,项目现场监测期间运行工况用原辅材料核算法计算,见表9-2。

表9-2 监测期间运行工况一览表

原辅材料名称	设计年用量(吨)	正常生产日用	2020.3.18		2020.3.19		备注
			监测期间用量	生产负荷%	监测期间用量	生产负荷%	
PP 塑胶粒	150 吨/年	0.5	0.425	85%	0.425	85%	
铁皮	200 吨/年	0.667	0.567	85%	0.567	85%	
马达	8000 套/年	26.667	22.667	85%	22.667	85%	
氩气	30 瓶/年	0.1	0.085	85%	0.085	85%	
白乳胶	0.2 吨/年	0.000667	0.000567	85%	0.000567	85%	
水性酚醛树脂胶	1 吨/年	0.00333	0.00283	85%	0.00283	85%	
牛皮纸	1001 立方米/年	3.337	2.836	85%	2.836	85%	

## 9.3 验收监测结果

## 9.3.1 废气 见表9-3-1-1、9-3-1-2

表9-3-1-1 有组织废气监测结果

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果	第 1 次	第 2 次	第 3 次	标准限值	结果评价	
2020.3.18	注塑成型工序废气处理前	非甲烷总烃	浓度 mg/m <sup>3</sup>	8.99	13.2	7.54	/	/	
	浸胶、烘干、粘接工序废气处理前	总 VOCs	浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.41	0.40	0.62	/	/	
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/	
	注塑成型、浸胶、烘干、粘接工序废气排放口	非甲烷总烃	浓度 mg/m <sup>3</sup>	5.04	5.01	5.18	100	达标	
			总 VOCs	浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.14	0.29	0.24	30	达标
				排放速率 kg/h	2.8×10 <sup>-3</sup>	6.6×10 <sup>-3</sup>	5.2×10 <sup>-3</sup>	2.9	达标
2020.3.19	注塑成型工序废气处理前	非甲烷总烃	浓度 mg/m <sup>3</sup>	5.74	7.08	4.80	/	/	
	浸胶、烘干、粘接工序废气处理前	总 VOCs	浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.63	0.36	0.49	/	/	
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/	

注塑成型、浸胶、烘干、粘接工序废气排放口	非甲烷总烃	浓度 mg/m <sup>3</sup>	3.03	2.98	3.23	100	达标
	总 VOCs	浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.28	0.19	0.17	30	达标
		排放速率 kg/h	6.5×10 <sup>-3</sup>	4.3×10 <sup>-3</sup>	3.9×10 <sup>-3</sup>	2.9	达标
注塑成型、浸胶、烘干、粘接工序废气排放口 排气筒高度：18m	标干流量 m <sup>3</sup> /h	2020.3.18	第 1 次：19920		第 2 次：22592	第 3 次：21674	
		2020.3.19	第 1 次：23076		第 2 次：22742	第 3 次：22886	
执行标准：	1. 非甲烷总烃废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值； 2. 总 VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第 II 时段排气筒排放限值。						
备注：“/”表示执行标准未对该项目作限值，其排放速率无需计算和评价。							

表9-3-1-2 无组织废气监测结果

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果			单位	标准限值	结果评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次			
2020.3.18	上风向 参照点 1#	总悬浮颗粒 物	0.226	0.283	0.339	mg/m <sup>3</sup>	1.0	达标
	下风向 监控点 2#		0.490	0.694	0.735	mg/m <sup>3</sup>		
	下风向 监控点 3#		0.582	0.522	0.697	mg/m <sup>3</sup>		
	下风向 监控点 4#		0.545	0.507	0.545	mg/m <sup>3</sup>		
2020.3.19	上风向 参照点 1#	总悬浮颗粒 物	0.302	0.264	0.320	mg/m <sup>3</sup>	1.0	达标
	下风向 监控点 2#		0.562	0.507	0.547	mg/m <sup>3</sup>		
	下风向 监控点 3#		0.652	0.732	0.603	mg/m <sup>3</sup>		
	下风向 监控点 4#		0.519	0.656	0.699	mg/m <sup>3</sup>		
执行标准：	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值。							

备注：1. 用最高浓度的监控点位来评价；  
2. 监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果。

### 9.3.2 噪声 见表9-3-2

表9-3-2 厂界噪声监测结果

检测日期	检测点位	主要声源	检测结果 $L_{eq}$ dB(A)		
			昼间	限值	结果评价
2020.3.18	厂界南侧外 1 米处 1#	生产	60.6	65	达标
2020.3.19	厂界南侧外 1 米处 1#	生产	59.2		达标
执行标准:	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准。				
气象条件:	2020-03-18 阴, 风向: 东北, 风速: 0.9m/s; 2020-03-19 阴, 风向: 东北, 风速: 0.8m/s。				
备注:	1. 厂界北侧为邻厂、东侧为邻厂宿舍、西侧为商铺, 故不设噪声监测点位; 2. 由于企业夜间不进行生产, 故夜间噪声不作检测。				

## 10、环保检查结果

### 10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

### 10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《佳天下环保科技(广东)有限公司建设项目环境影响报告表》由广西圣川环保工程有限公司编制, 并于2019年7月5日通过了东莞市生态环境局审批, 批文号东环建【2019】11020号。

## 11、验收检测结论及建议

### 11.1 结论

#### 11.1.1 环境管理检查

佳天下环保科技(广东)有限公司依据国家的环保法律、法规, 进行了环境影响评价, 按照环评报告表及环评批复的要求进行了相关的环保治理设施建设。

#### 11.1.2 废气

验收监测期间, 注塑成型工序废气中非甲烷总烃最大浓度值为  $5.18\text{mg}/\text{m}^3$ ; 浸胶、烘干、粘接工序废气中总 VOCs 最大浓度值为  $0.29\text{mg}/\text{m}^3$ , 最大排放速率为  $6.6 \times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ , 均低于《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 4 大气污染物排放限值和

《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第II时段排气筒排放限值。

无组织废气排放的总悬浮颗粒物最高浓度为0.735mg/m<sup>3</sup>,低于广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值。

#### 11.1.3 厂界噪声

验收监测期间,项目南侧厂界外1m处连续两天测的昼间噪声值范围为59.2-60.6dB(A),符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准。

#### 11.1.5 4 固体废物

根据现场调查,项目生产过程中产生的一般工业固体废物收集后交专业公司回收处理,危险废物交有资质单位回收处理,员工生活产生的普通生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点,每日由环卫部门清理运走,并对堆放点进行定期的清洁消毒,杀灭害虫。经上述处理后,项目产生的固废均能得到妥善处置,不会对周围环境产生直接影响。

#### 11.1.6 总结结论

该项目在主体工程建设过程中,能够按照环评及批复文件的要求,执行了“三同时”制度。同时,验收期间该工程废气、厂界噪声均达标,固体废物均得到妥善处置。

### 11.2 建议

11.2.1 对职工进行宣传教育,提高职工的对应事故的处理能力;

11.2.2 在今后的生产过程中应不断加强环境保护管理,逐步健全和完善环境保护规章制度。

## 12、建设项目工程竣工环境保护“三同”验收登记表

### 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 佳天下环保科技(广东)有限公司

填表人(签字):

项目经办人:(签字)

建设项目	项目名称	佳天下环保科技(广东)有限公司			项目代码	无			建设地点	广东省东莞市虎门镇白沙创兴路20号				
	行业类别 (分类管理名录)	十八、47_塑料制品制造 二十三、69_通用设备制造及维修 十一、29_纸制品制造			建设性质	√新建 □改扩建 □变更			项目厂区中心经度/纬度	北纬 22° 51' 14.82" 东经: 113° 39' 56.97"				
	设计生产能力	加工生产塑胶配件150吨/年、风机8000个/年、 水帘纸1000立方米/年			实际生产能力	加工生产塑胶配件150吨/年、风机8000个/年、 水帘纸1000立方米/年			环评单位	广西圣川环保工程有限公司				
	环评文件审批机关	东莞市生态环境局			审批文号	东环建【2019】11020号			环评文件类型	环境影响报告表				
	开工日期	--			竣工日期	--			排污许可证申领时间	--				
	环保设施设计单位	--			环保设施施工单位	--			本工程排污许可证编号	--				
	验收单位	佳天下环保科技(广东)有限公司			环保设施监测单位	东莞市三谱检测技术有限公司			验收监测时工况	85%				
	投资总概算(万元)	1000			环保投资总概算(万元)	10			所占比例(%)	1%				
	实际总投资	1000			实际环保投资(万元)	10			所占比例(%)	1%				
	废水治理(万元)	1	废气治理(万元)	7	噪声治理(万元)	0.5	固体废物治理(万元)	1.5	绿化及生态(万元)	--	其他(万元)	--		
新增废水处理设施能力	--			新增废气处理设施能力	--			年平均工作时	2400h					
运营单位	佳天下环保科技(广东)有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			91441900MA52TWCT79	验收时间					
污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程 产生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核定排 放总量(7)	本期工程“以新 带老”削减量(8)	全厂实际排放总 量(9)	全厂核定排 放总量(10)	区域平衡替 代削减量 (11)	排放增减量 (12)	
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	化学需氧量	--	--	--	--	--	--	0.151	--	--	0.151	--	--	
	五日生化需氧量	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	悬浮物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	氨氮	--	--	--	--	--	--	0.009	--	--	0.009	--	--	
	废气	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	总VOCs	--	0.29	30	0.63	0.61416	0.01584	0.00621	--	--	0.01584	0.00621	--	+0.01584
	颗粒物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	非甲烷总烃	--	5.18	100	13.2	12.913119168	0.286880832	--	--	--	0.286880832	--	--	+0.286880832
	锡及其化合物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	工业固体废物	--	--	--	0.0003	--	0	--	--	--	0.0003	0	--	--
与项目有关 的其他特征 污染物	/	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

### 附件 1 验收监测公司资质



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号：201919124376

名称：东莞市三谱检测技术有限公司

地址：广东省东莞市东城街道立新新源南路 21 号 6 栋 303 室

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。  
资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律 responsibility 由东莞市三谱检测技术有限公司承担。

**许可使用标志**



201919124376

注：需要延续证书有效期的，应当在证书届满有效期 3 个月前提出申请，不再另行通知。  
本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

发证日期：2019 年 12 月 05 日

有效期至：2025 年 06 月 05 日

发证机关：

地址变更

## 附件2 验收检测报告

  
201919124376

 **东莞市三谱检测技术有限公司**  
DONGGUAN SANPU TESTING TECHNOLOGY CO., LTD.

# 检测报告

报告编号: SP20200228 (1015) -01

企业名称: 佳天下环保科技(广东)有限公司

地址: 广东省东莞市虎门镇白沙创兴路 20 号

检测类型: 验收监测

检测类别: 废气、噪声

报告日期: 2020年03月25日







## 报告说明

1. 本报告仅对本次检测结果负责。由本公司现场采样或检测的，仅对采样或检测期间负责；由委托单位自行采样送检的样品，本公司仅对来样负责。
2. 委托单位如未提出特别说明及要求者，本公司的所有检测过程，遵循现行的、有效的检测技术规范。
3. 本报告无 **MA** 章、本公司检验检测专用章和骑缝章无效。
4. 本报告无编制、审核、签发人的签名无效；报告涂改、增删、伪造、缺页、插入无效。
5. 若对本次报告结果的质量有疑问，可以向本公司查询。对本检测报告有异议，可在检测报告发出之日起二十日内向本公司提出书面复核申请，除客户特别申明并支付样品管理费，所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样，对无法保存、复现的样品不受理申诉。
6. 本报告未经同意不得作为商业广告使用。
7. 除客户特别申明并支付档案管理费，本次检测的所有记录档案保存期限为六年。
8. 本公司对报告中的信息负责，客户提供的信息除外。
9. 未经东莞市三谱检测技术有限公司书面批准，不得部分复制检测报告。

本公司通讯资料:

单 位: 东莞市三谱检测技术有限公司  
地 址: 东莞市东城街道立新新源南路 21 号 6 栋 303 室  
电 话: (0769) 22235659  
邮政编码: 523125



三谱检测  
SANPU TESTING

报告编号: SP20200228(1015)-01

第 1 页 共 5 页

**一、检测概况:**

项目地址: 广东省东莞市虎门镇白沙创兴路 20 号(北纬 22° 51' 14.82", 东经 113° 39' 56.97")

①项目总投资 1000 万元, 其中环保投资 10 万元, 占地面积 2000 平方米, 建筑面积 2000 平方米, 年加工生产塑胶配件 150 吨、风机 8000 个、水帘纸 1000 立方米;

②设有注塑机 5 台、碎料机 1 台、激光切割机 1 台、冲床 5 台、氩弧焊机 3 台、胶槽 1 个、上胶机 1 台、瓦楞机 1 台等生产设备;

③注塑成型工序将其产生的非甲烷总烃废气经收集后采用“UV 催化光解装置+活性炭吸附装置”处理后高空排放;

④浸胶、烘干、粘接工序设置在密闭车间内, 将其产生的总 VOCs 废气经收集后与注塑成型工序产生的非甲烷总烃废气一起引至同一套“UV 催化光解装置+活性炭吸附装置”处理后高空排放;

⑤开料、焊接工序产生的无组织烟尘废气采取加强车间机械通风措施;

⑥生产噪声通过对噪声源采取适当隔音、降噪措施。

2020. 3. 18 监测期间工况: 85%

2020. 3. 19 监测期间工况: 85%

样品来源	<input checked="" type="checkbox"/> 采样 <input type="checkbox"/> 送样			
采样环境条件及日期	2020. 3. 18	天气状况: 阴	温度: 23. 0℃	相对湿度: 67% 大气压: 101. 7kPa
	2020. 3. 19	天气状况: 阴	温度: 23. 8℃	相对湿度: 67% 大气压: 101. 7kPa
采样人员	黄学锐、方健			
检测日期	2020 年 03 月 18 日~03 月 20 日			
检测人员	朱海潮、曾石霞			

**二、检测内容:**

检测类别	检测点位	检测项目	采样日期	频次
废气	注塑成型工序废气处理前	非甲烷总烃	2020 年 03 月 18 日~03 月 19 日	每天 3 次
	浸胶、烘干、粘接工序废气处理前	总 VOCs	2020 年 03 月 18 日~03 月 19 日	每天 3 次
	注塑成型、浸胶、烘干、粘接工序废气排放口	非甲烷总烃、总 VOCs	2020 年 03 月 18 日~03 月 19 日	每天 3 次
	上风向参照点 1#	总悬浮颗粒物	2020 年 03 月 18 日~03 月 19 日	每天 3 次
	下风向监控点 2#			



报告编号: SP20200228(1015)-01

第 2 页 共 5 页

接上表:

检测类别	检测点位	检测项目	采样日期	频次
废气	下风向监控点 3#	总悬浮颗粒物	2020 年 03 月 18 日~03 月 19 日	每天 3 次
	下风向监控点 4#			
噪声	厂界南侧外 1 米处	厂界噪声	2020 年 03 月 18 日~03 月 19 日	每天昼夜各 1 次

### 三、检测依据:

检测类别	检测项目	检测标准(方法)	检测仪器	检出限
废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	气相色谱仪 GC1120 (SP-025)	0.07mg/m <sup>3</sup>
	总 VOCs	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》DB44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	气相色谱仪 GC1120 (SP-024)	0.01mg/m <sup>3</sup>
	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995	电子天平 FA2004B (SP-003)	0.001mg/m <sup>3</sup>
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	声级计 AWA5688 (SP-092) / 声级计 AWA5688 (SP-092-04)	---

### 四、检测结果:

#### 4.1 有组织废气

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果	第 1 次	第 2 次	第 3 次	标准限值	结果评价
2020.3.18	注塑成型工序废气处理前	非甲烷总烃	浓度 mg/m <sup>3</sup>	8.99	13.2	7.54	/	/
		总 VOCs	浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.41	0.40	0.62	/	/
	排放速率 kg/h		/	/	/	/	/	
	注塑成型、浸胶、烘干、粘接工序废气排放口	非甲烷总烃	浓度 mg/m <sup>3</sup>	5.04	5.01	5.18	100	达标
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.14	0.29	0.24	30	达标
		总 VOCs	排放速率 kg/h	2.8×10 <sup>-3</sup>	6.6×10 <sup>-3</sup>	5.2×10 <sup>-3</sup>	2.9	达标
2020.3.19	注塑成型工序废气处理前	非甲烷总烃	浓度 mg/m <sup>3</sup>	5.74	7.08	4.80	/	/



**三谱检测**  
SANPU TESTING

报告编号: SP20200228(1015)-01

第 3 页 共 5 页

接上表:

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果	第 1 次	第 2 次	第 3 次	标准限值	结果评价
2020.3.19	浸胶、烘干、粘接工序废气处理前	总 VOCs	浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.63	0.36	0.49	/	/
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
	注塑成型、浸胶、烘干、粘接工序废气排放口	非甲烷总烃	浓度 mg/m <sup>3</sup>	3.03	2.98	3.23	100	达标
		总 VOCs	浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.28	0.19	0.17	30	达标
	排放速率 kg/h		6.5×10 <sup>-3</sup>	4.3×10 <sup>-3</sup>	3.9×10 <sup>-3</sup>	2.9	达标	
注塑成型、浸胶、烘干、粘接工序废气排放口排气筒高度: 18m		标干流量 m <sup>3</sup> /h	2020.3.18 第 1 次: 19920 第 2 次: 22592 第 3 次: 21674 2020.3.19 第 1 次: 23076 第 2 次: 22742 第 3 次: 22886					
执行标准:	1. 非甲烷总烃废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值; 2. 总 VOCs 执行广东省《家具制造业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第 II 时段排气筒排放限值。							
备注: “/”表示执行标准未对该项目作限值,其排放速率无需计算和评价。								

4.2 无组织废气

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果			单位	标准限值	结果评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次			
2020.3.18	上风向参照点 1#	总悬浮颗粒物	0.226	0.283	0.339	mg/m <sup>3</sup>	1.0	达标
	下风向监控点 2#		0.490	0.694	0.735	mg/m <sup>3</sup>		
	下风向监控点 3#		0.582	0.522	0.697	mg/m <sup>3</sup>		
	下风向监控点 4#		0.545	0.507	0.545	mg/m <sup>3</sup>		
2020.3.19	上风向参照点 1#	总悬浮颗粒物	0.302	0.264	0.320	mg/m <sup>3</sup>	1.0	达标
	下风向监控点 2#		0.562	0.507	0.547	mg/m <sup>3</sup>		
	下风向监控点 3#		0.652	0.732	0.603	mg/m <sup>3</sup>		
	下风向监控点 4#		0.519	0.656	0.699	mg/m <sup>3</sup>		
执行标准:	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值。							



**三谱检测**  
SANPU TESTING

报告编号: SP20200228(1015)-01

第 4 页 共 5 页

接上表:

备注: 1. 用最高浓度的监控点位来评价;  
2. 监控点 2#、3#、4#检测结果是未扣除参照值的结果。

**4.3 厂界噪声**

检测日期	检测点位	主要声源	检测结果 $L_{eq}$ dB(A)		
			昼间	限值	结果评价
2020.3.18	厂界南侧外 1 米处 1#	生产	60.6	65	达标
2020.3.19	厂界南侧外 1 米处 1#	生产	59.2		达标
执行标准:	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准。				
气象条件:	2020-03-18 阴, 风向: 东北, 风速: 0.9m/s; 2020-03-19 阴, 风向: 东北, 风速: 0.8m/s。				
备注:	1. 厂界北侧为邻厂、东侧为邻厂宿舍、西侧为商铺, 故不设噪声监测点位; 2. 由于企业夜间不进行生产, 故夜间噪声不作检测。				

**三谱检测**



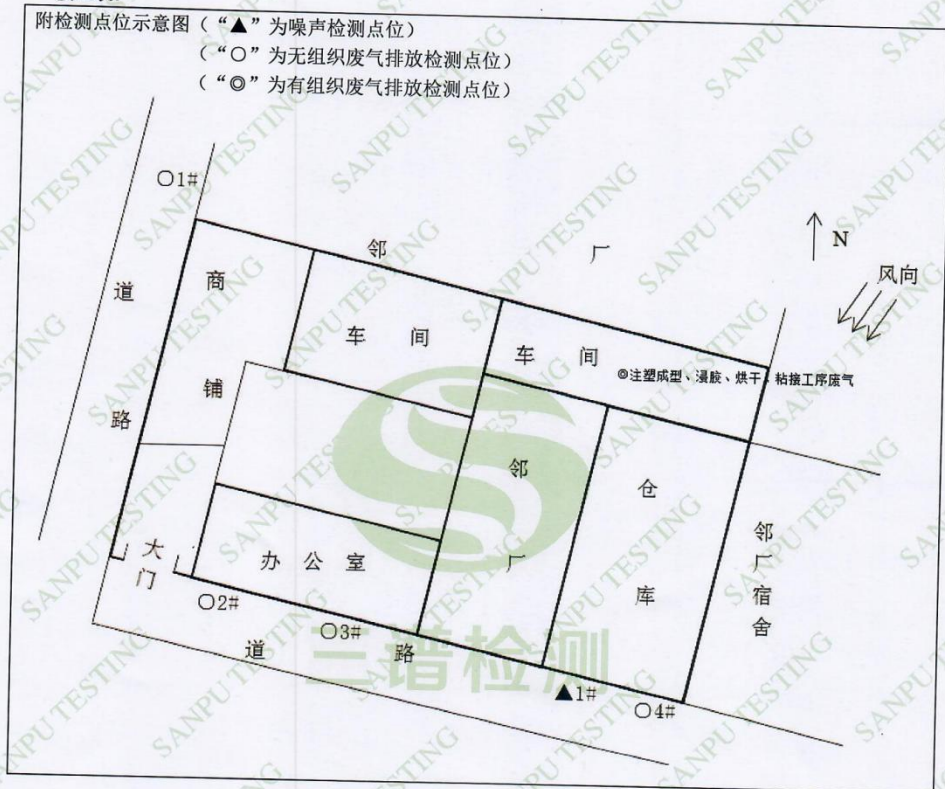


报告编号: SP20200228(1015)-01

第 5 页 共 5 页

接上表:

附检测点位示意图 (“▲”为噪声检测点位)  
 (“○”为无组织废气排放检测点位)  
 (“◎”为有组织废气排放检测点位)



编制:

郭秋同

审核:

刘克

签发人:

三谱检测专用章

签发日期:

2020.3.25

\*\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*\*

### 附件3 采样照片



## 附件4 环评批复

# 东莞市生态环境局

东环建〔2019〕11020号

## 关于佳天下环保科技(广东)有限公司 建设项目环境影响报告表的批复

佳天下环保科技(广东)有限公司:

你单位委托广西圣川环保工程有限公司编制的《佳天下环保科技(广东)有限公司建设项目环境影响报告表》已收悉。经研究,批复如下:

一、佳天下环保科技(广东)有限公司在广东省东莞市虎门镇白沙创兴路20号(与营业执照地址一致,北纬22°51'14.82",东经113°39'56.97")建设,项目占地面积2000平方米、建筑面积2000平方米,年加工生产塑胶配件150吨、风机8000个、水帘纸1000立方米。建设后设有注塑机5台、碎料机1台、激光切割机1台、冲床5台、氩弧焊机3台、胶槽1个、上胶机1台、瓦楞机1台等生产设备(设备数量、种类详见该建设项目环境影响报告表内容)。

根据报告表的评价结论,在全面落实报告表提出的各项污染防治措施,并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下,项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设,从环境保护角度可行。



## 二、环境保护要求:

(一) 不允许排放生产性废水。冷却用水不得添加任何药剂, 循环使用, 不外排。

(二) 生活污水须经处理后达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后排入市政截污管网, 引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

(三) 浸胶、烘干、粘接工序应当在密闭车间内进行, 产生的废气经配套处理设施收集处理后高空排放, 废气排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 第II时段排气筒VOCs排放限值; 注塑成型工序产生的废气经配套处理设施收集处理后高空排放, 废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表4大气污染物排放限值; 开料、焊接工序产生的废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 第二时段无组织排放监控点浓度限值。

(四) 做好设备的消声降噪措施, 边界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准。

(五) 按照分类收集和综合利用的原则, 妥善处理处置各类固体废物, 防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定, 交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危

险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单的要求,并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口,安装主要污染物在线监控系统,按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设须认真落实配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目竣工后,按规定对配套建设的环境保护设施进行验收,验收合格后,项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的,应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规,涉及其它须许可的事项,取得许可后方可建设。



## 附件5 验收监测委托书

### 验收监测委托书

东莞市三谱检测技术有限公司：

现我 佳天下环保科技(广东)有限公司 委托贵公司承担我公司环境保护验收监测工作，并编制环境保护验收监测报告。

望贵公司受委托后，按照国家和广东省有关法律、法规、标准和文件开展本项目的验收监测工作。

特此委托！



委托单位(盖章) \_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

## 附件6 夜噪证明

### 声 明

兹有 佳天下环保科技(广东)有限公司，地址位于 广东省东莞市虎门镇白沙创业路 20 号。主要从事 加工生产塑胶配件、风机、水帘纸，为防止噪声扰民等现象的发生，我司在每天晚上 22:00 到次日 6:00 期间不进行生产作业。

特此声明!



声明单位: \_\_\_\_\_ (公章)

声明日期: \_\_\_\_\_

## 附件 7 工况证明

### 生产工况证明

佳天下环保科技(广东)有限公司建设项目在竣工验收监测期间生产工况稳定,环境保护设施运行正常,生产负荷详见下表。

监测期间生产工况一览表

序号	监测日期	产品名称	设计日产量 (天)	实际日产量 (天)	生产工况 (%)
1	2020.3.18	塑胶配件 风机 水帘纸	0.5吨 26.667个 3.333立方米	0.425吨 22.667个 2.833立方米	85%
2	2020.3.19	塑胶配件 风机 水帘纸	0.5吨 26.667个 3.333立方米	0.405吨 22.667个 2.833立方米	85%

备注: 1、项目年生产塑胶配件1500吨,风机800个,水帘纸1000立方米。  
2、项目年工作300天,每天一班,每班工作8小时。

特此证明!

公司盖章:

日期:

