

东莞市意丰精密电子有限公司
建设项目竣工环境保护验收监测报告

HSJC（验字）20200115001

项目名称： 东莞市意丰精密电子有限公司建设项目

建设单位： 东莞市意丰精密电子有限公司



东莞市华溯检测技术有限公司

二〇二〇年一月

编制说明

- 1、 本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、 本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、 本报告涂改无效。
- 4、 本报告无复核、审核、签发签字无效。
- 5、 本报告无本公司检测专用章、骑缝章无效。
- 6、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 7、 本报告 9.3 章节中数据引用我公司（HSJC20200115001）检测报告。

建设单位：东莞市意丰精密电子有限公司

法人代表：宋孟金

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

法人代表：何春桥

项目负责人：庄佳喜

报告编写人：陈顺文

复核：龚路

审核：黄俊能

签发：郑世琪

签发日期：2020年01月15日

建设单位：东莞市意丰精密电子有限公司

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

电话：13790119593

电话：0769-27285578

传真：--

传真：0769-23116852

邮编：--

邮编：523129

地址：东莞市虎门镇怀德社区大坑十巷23号

地址：东莞市东城区牛山明新商业街六栋

目录

1 验收项目概况.....	1
2 验收依据.....	2
3 工程建设情况.....	3
3.1 地理位置及平面布置.....	3
3.2 建设内容.....	3
3.3 主要原辅材料.....	4
3.4 生产工艺.....	5
3.5 项目变动情况.....	5
4 环境保护设施.....	6
4.1 污染治理/处置设施.....	6
4.1.1 废气.....	7
4.1.2 噪声.....	7
4.1.3 固（液）体废物.....	7
5 建设项目环评报告表审批部门审批决定.....	9
6 验收执行标准.....	9
6.1 废气验收执行标准.....	9
6.2 噪声验收执行标准.....	9
7 验收监测内容.....	10
8 质量保证及质量控制.....	10
8.1 监测分析方法及监测仪器.....	10
8.2 人员资质.....	10
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	11
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	11
9 验收监测结果.....	12
9.1 监测期间天气情况.....	12
9.2 生产工况.....	12
9.3 环境保护设施调试效果.....	13

9.3.1 污染物排放监测结果.....	13
9.3.1.1 废气.....	13
9.3.1.2 厂界噪声.....	15
10 环保检查结果.....	16
10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况.....	16
10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况.....	16
11 验收监测结论.....	16
11.1 废气.....	16
11.2 噪声.....	16
11.3 固体废弃物.....	16
11.4 建议.....	16
12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	18
附件 1 监测人员上岗证.....	19
附件 2 采样照片.....	21
附件 3 审批部门审批决定.....	22
附件 4 验收监测委托书.....	25
附件 5 夜间不生产证明.....	25

1 验收项目概况

东莞市意丰精密电子有限公司位于东莞市虎门镇怀德社区大坑十巷 23 号,项目总投资 100 万元,环保投资 9 万元,占地面积 2460m²,建筑面积 5621m²,项目主要加工生产连接器 500 万个/年、充电宝配件 700 万个/年。

《东莞市意丰精密电子有限公司建设项目环境影响报告表》由东莞市新腾环保科技有限公司编制,并于 2019 年 8 月 19 日通过了东莞市生态环境局审批,批文号东环建(2019)15471 号。

受建设单位东莞市意丰精密电子有限公司委托,我司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2020 年 01 月 06 日,我公司组织技术人员到现场进行勘察,收集资料,对该项目“三同时”执行情况、环境保护设施建设情况、环境保护管理、应急处置等方面进行了现场检查,于 2020 年 01 月 10 日~11 日对其废气、噪声治理项目进行了验收监测。

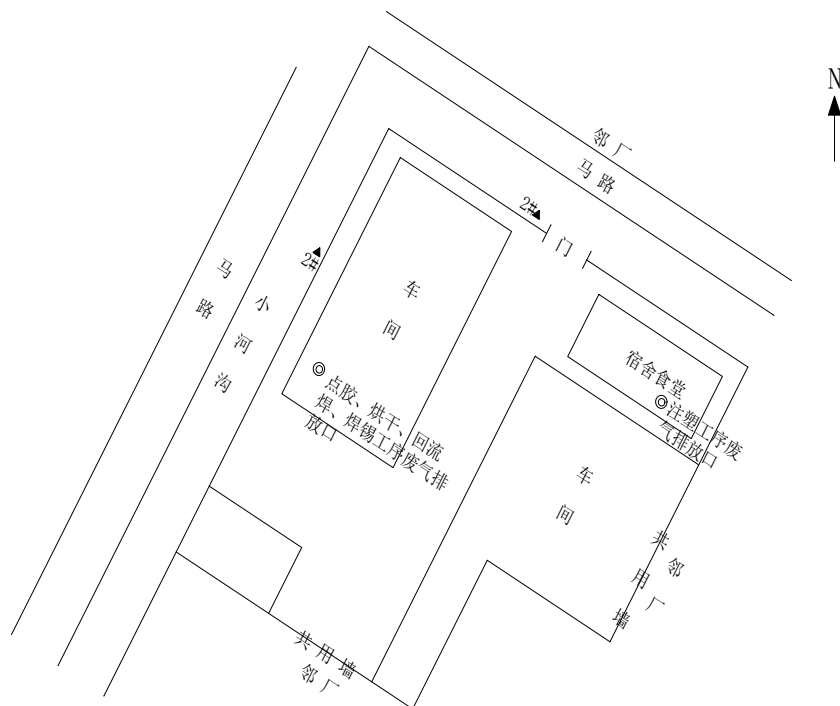
2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》；
- (2) 中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》，1998 年 11 月 29 日，中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 7 月 16 日；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年 第 9 号；
- (5) 广东省环境保护厅，关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函，粤环函〔2017〕1945 号；
- (6) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日第二次修正）；
- (7) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- (8) 东莞市新腾环保科技有限公司，《东莞市意丰精密电子有限公司建设项目环境影响报告表》；
- (9) 东莞市生态环境局，关于《东莞市意丰精密电子有限公司建设项目环境影响报告表》的批复，批文号东环建〔2019〕15471 号，2019 年 8 月 19 日；
- (10) 东莞市意丰精密电子有限公司与验收相关的其他资料。

3 工程建设情况

3.1 平面布置

东莞市意丰精密电子有限公司位于东莞市虎门镇怀德社区大坑十巷 23 号，厂区平面布置及监测点位图见图 3-1。



注：◎点胶、烘干、回流焊、焊锡工序废气排放口，◎注塑工序废气排放口，▲噪声监测点

图 3-1 厂区平面布置及监测点位

3.2 建设内容

东莞市意丰精密电子有限公司位于东莞市虎门镇怀德社区大坑十巷 23 号，项目总投资 100 万元，环保投资 9 万元，占地面积 2460m²，建筑面积 5621m²，项目主要加工生产连接器 500 万个/年、充电宝配件 700 万个/年。

项目员工人数 80 人，全年工作 300 天，均不在项目内食宿。每天一班制，每班运行 8 小时，在项目内住宿，不在项目内就餐。

环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表见表 3-1。

表 3-1 环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表

序号	设备名称	环评数量	实际数量	是否与环评一致	备注
1	立式注塑机	20 台	20 台	相符	--
2	组装机	43 台	43 台	相符	--
3	碎料机	3 台	3 台	相符	--
4	冲床	22 台	22 台	相符	--
5	编带机	42 台	42 台	相符	--
6	回流焊	4 台	4 台	相符	--
7	烤炉	4 台	4 台	相符	--
8	锡炉	15 台	15 台	相符	--
9	点胶机	5 台	5 台	相符	--
10	贴片机	4 台	4 台	相符	--
11	测试机	20 台	20 台	相符	--
12	刷锡膏印刷机	6 台	6 台	相符	--
13	空压机	3 台	3 台	相符	--
14	冷却水塔	1 个	1 个	相符	--

3.3 主要原辅材料

项目主要原辅材料见表3-2。

表 3-2 项目主要原辅材料一览表

序号	材料名称	用量	备注
1	LCP 塑胶粒	36 吨/年	外购
2	9T 塑胶粒	6 吨/年	外购
3	10T 塑胶粒	6 吨/年	外购
4	水性胶水	0.24 吨/年	外购
5	编带	3 万卷/年	外购
6	钢带	36 吨/年	外购
7	铜带	84 吨/年	外购
8	无铅锡条	0.018 吨/年	外购
9	PCB 板	6000 平方/年	外购
10	电子配件	500 万套/年	外购
11	无铅锡膏	0.2 吨/年	外购

3.4 生产工艺

1、连接器生产工艺流程图及产污环节：

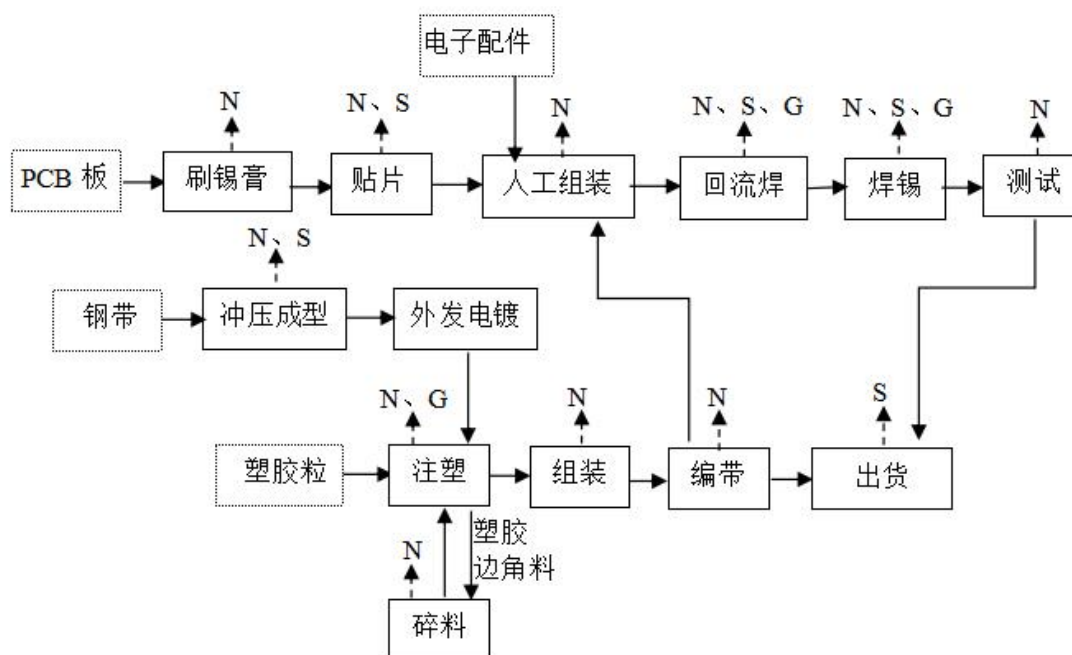


图 3-2 连接器生产工艺及产污环节图

（说明：S 为固体废物；N 为噪声；G 为废气。）

工艺流程简述：

刷锡膏：项目将外购回厂的 PCB 板使用刷锡膏印刷机进行刷锡膏。该工序产生噪声。

贴片：项目使用贴片机对刷锡膏后的工件进行贴片。该工序产生边角料和噪声。

人工组装：项目通过人工将电子配件与贴片后的工件进行组装。

回流焊：项目使用回流焊对组装后的工件过回流焊。该工序产生焊锡废气、无铅锡渣和噪声。

焊锡：项目使用锡炉对回流焊后的工件进行焊锡。该工序产生焊锡废气、无铅锡渣和噪声。

测试：使用测试机对工件进行测试，次品返回相应工序进行重新加工，该工序产生噪声。

冲压成型：项目使用冲床对外购回厂的钢带、铜带进行冲压成型。该工序产生金属边角料和噪声。

外发电镀：冲压成型后的工件外发电镀。该工序不在项目内进行，故无污染物产生。

注塑：将外购回厂的塑胶粒投入注塑机中，将塑胶粒加热，使之成黏流状态，然后注入模腔内，经冷却后定型。该工序产生少量有机废气（主要成分为非甲烷总烃）、塑胶边角料和噪声，塑胶边角料经碎料机碎料后回用于生产。

碎料：项目使用碎料机对注塑后产生的塑胶边角料和不合格品进行碎料后回用生产。该过程密闭运行，无粉尘产生，该工序产生噪声。

组装：项目使用组装机对注塑后的工件、测试后的合格品以及外发电镀回厂的工件进行组装。该工序产生噪声。

编带：项目使用编带机对组装后的部分成品进行编带打包。该工序产生噪声。

出货：包装后即可出货，该工序产生废包装材料。

2、充电宝配件生产工艺流程图及产污环节：

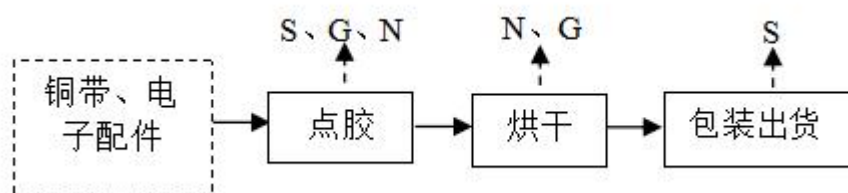


图 3-3 充电宝配件生产工艺及产污环节图

（说明：S 为固体废物；N 为噪声；G 为废气。）

工艺流程简述：

点胶：项目使用点胶对外购回厂的铜带、电子配件进行点胶。该工序产生少量有机废气（主要成分为 VOCs）、废胶水罐和噪声。

烘干：项目使用烤炉对点胶后的工件进行烘干。烤炉的工作温度约 140~220℃。该工序产生少量有机废气（VOCs）和噪声。

包装出货：成品经包装后即可出货。该工序产生废包装材料。

3.5 项目变动情况

根据环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表（表 3-1）可知，该项目无重大变化。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废气

该项目生产过程中产生的大气污染物主要为回流焊、焊锡工序废气、点胶、烘干工序废气和注塑工序废气。

1、回流焊、焊锡工序废气：该项目回流焊、焊锡工序会产生少量含有锡及其化合物的焊锡废气。

2、点胶、烘干工序废气：项目点胶工序使用的水性胶水和烘干工序会挥发产生少量的有机废气，主要成分为 VOCs。

点胶、烘干、回流焊、焊锡工序废气经收集 UV 光解+活性炭一体机处理后，通过 17 米排气筒高空排放。

3、注塑工序废气：该项目注塑工序会有少量有机废气产生，其主要成分为非甲烷总烃，注塑工序废气经收集 UV 光解+活性炭一体机处理后，通过 20 米排气筒高空排放。

4.1.2 噪声

项目噪声主要来自机械设备运行时产生的噪声。

该项目通过选用低噪设备，合理布局噪声源，采取距离衰减、隔声、消声、减震等综合治理措施来降低噪声。

4.1.3 固（液）体废物

该项目产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般工业固体废物、中转物和危险废物。

1、生活垃圾：项目员工生活垃圾产生量 12t/a，收集后交由环卫部门统一清运处理。

2、一般工业固体废物：

①塑胶边角料年产生量约 1 吨，经碎料机碎料后回用于生产。

②金属边角料、边角料、无铅锡渣、废包装材料年产生量为 0.7t，经收集后交专业公司回收处理。

③项目回流焊、焊锡工序产生少量无铅锡渣，交专业回收公司处理。

3、危险废物：废胶水罐、废活性炭，产生量为 0.32t/a，经收集后交有资质单位处理。综上所述，污染防治措施及“三同时”落实情况见表 4-1。

表 4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

内容 类型	排放源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式及去向	相符性
废气	回流焊、焊锡工序废气	锡及其化合物	设置集气装置收集后高空排放	UV 光解+活性炭一体机处理	通过 17 米排气筒高空排放	与环评及批复要求一致
	点胶、烘干工序废气	总 VOCs	设置在密闭车间内，并设置集气装置对其产生的有机废气与注塑工序产生的有机废气进行收集后经“UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”处理后高空排放			与环评及批复要求一致
	注塑工序废气	非甲烷总烃	设置集气装置对其产生的有机废气与点胶、烘干工序产生的有机废气进行收集后经“UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”处理后高空排放	UV 光解+活性炭一体机处理	通过 20 米排气筒高空排放	与环评及批复要求一致
噪声	生产设备	噪声	选用低噪设备，合理布局噪声源，采取距离衰减、隔声、消声、减震等综合治理措施来降低噪声	选用低噪设备，合理布局噪声源，采取距离衰减、隔声、消声、减震等综合治理措施来降低噪声	/	与环评及批复要求一致
固体废物	员工生活垃圾	生活垃圾	收集后交由环卫部门统一清运处理	收集后交由环卫部门统一清运处理	收集后交由环卫部门统一清运处理	与环评及批复要求一致
	一般工业固体废物	塑胶边角料	经碎料机碎料后回用于生产	经碎料机碎料后回用于生产	经碎料机碎料后回用于生产	与环评及批复要求一致
		金属边角料、边角料、无铅锡渣、废包装材料、无铅锡渣	经收集后交专业公司回收处理	经收集后交专业公司回收处理	经收集后交专业公司回收处理	与环评及批复要求一致
	危险废物	废胶水罐、废活性炭	收集后交由资质单位处理	收集后交由资质单位处理	收集后交由资质单位处理	与环评及批复要求一致

5 建设项目环评报告表审批部门审批决定

东莞市生态环境局关于《东莞市意丰精密电子有限公司建设项目环境影响报告表》的批复，批文号东环建〔2019〕15471号，2019年8月19日，详见附件3。

6 验收执行标准

6.1 废气验收执行标准

1、点胶、烘干、回流焊、焊锡工序废气中总 VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 第 II 时段排放限值，锡及其化合物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准。

2、注塑工序废气非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 4 大气污染物排放限值。

具体见表 6-1。

表 6-1 废气排放执行标准限值

验收项目	污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速 率(kg/h)	无组织排放监控 浓度限值 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)
点胶、烘干、回流焊、 焊锡工序废气	总 VOCs	30	2.9	--	17
	锡及其 化合物	8.5	0.32	--	
注塑工序废气	非甲烷总烃	100	--	--	20

6.2 噪声验收执行标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 2 类区标准限值。厂界噪声执行标准见表 6-2。

表 6-2 工业企业厂界噪声标准

验收项目	标准名称	类别	Leq (dB (A))
			昼间
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	2 类	60

7 验收监测内容

具体监测内容见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测点位	监测因子	监测频次	备注
点胶、烘干、回流焊、焊锡工序废气	点胶、烘干、焊锡工序废气处理前设 1 个点	总 VOCs	连续监测 2 天，每天分时段监测 3 次。	--
	点胶、烘干、回流焊、焊锡工序废气排放口设 1 个点	锡及其化合物	连续监测 2 天，每天分时段监测 3 次。	--
注塑工序废气	注塑工序废气处理前、排放口各设 1 个点	非甲烷总烃	连续监测 2 天，每天分时段监测 3 次。	--
厂界噪声	厂界外西北 1m 处	连续等效声级 (Leq)	连续监测 2 天，每天昼间监测 1 次。	--
	厂界外东北 1m 处			

8 质量保证及质量控制

验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

8.1 监测分析方法及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行，见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法及监测仪器

监测类别	监测项目	监测方法	使用仪器	检出限或范围
废气	总 VOCs	气相色谱法 DB 44/814-2010 附录 D	气相色谱仪 GC9800	0.01mg/m ³
	非甲烷总烃	气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC-2060	0.07mg/m ³
	锡及其化合物	石墨炉原子吸收分光光度法 HJ/T 65-2001	原子吸收分光光度计 WFX-130A	3×10 ⁻³ μg/m ³
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	多功能声级计 AWA5688	28~133dB (A)

8.2 人员资质

此次验收参与监测人员：卢嘉阳、袁铸洋、徐明爱、刘日升、王耀炜、汪超、夏健宇、曾繁辉，人员上岗证见附件1。

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 所有监测仪器均在检定/校准周期内。
- (3) 废气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定), 大气采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。在测试时保证其采样流量的准确。大气采样器校准记录及全程序空白测试结果见表 8-2, 大气采样器校准记录见表 8-3。

表 8-2 全程序空白测试及仪器校准记录一览表

监测日期	仪器型号	瞬时流量示值(L/min)	校准仪测量结果(L/min)	满量程值(L/min)	示值误差(%)	允许示值误差范围(%)	是否合格
2020.01.10	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260	20.0	19.8	80	0.25	±5	合格
2020.01.11	自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260	20.0	20.1	80	-0.13	±5	合格

表 8-3 大气采样器校准记录一览表

监测日期	仪器型号	示值流量(L/min)	校准仪测量结果(L/min)	示值误差(%)	允许示值误差范围(%)	是否合格
2020.01.10	大气采样器 崂应 2020	0.500	0.502	-0.4	±5	合格
2020.01.11	大气采样器 崂应 2020	0.500	0.499	0.20	±5	合格

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 合理布设监测点位，保证各监测点布设的代表性和可比性。
- (2) 噪声监测分析过程中，使用经计量部门检定的、并在有效使用期内的声级计；声级计在测量前后用标准声源在现场进行校准，其前后校准示值偏差不大于0.5dB。声级计校准记录一览表见表8-4。

表 8-4 声级计校准记录一览表

监测日期	仪器型号	校准设备型号	校准器标准值 dB (A)	仪器示值		示值偏差 dB	测量前后允许示值偏差范围 dB	是否合格
				昼间	测量前			
2020.01.10	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94.0	昼间	93.8	0.2	±0.5	合格
					94.0			
2020.01.11	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94.0	昼间	93.8	0.3	±0.5	合格
					94.1			

9 验收监测结果

9.1 监测期间天气情况

监测期间天气情况见表9-1。

表9-1 监测期间天气情况一览表

采样日期	采样次数	天气状况	气温 (°C)	相对湿度 (%)	大气压强 (kPa)	最大风速 (m/s)	风向
2020.01.10	第一次	晴	21.7	53	101.7	2.3	东风
	第二次	晴	22.9	52	101.6	2.2	东风
	第三次	晴	24.3	47	101.5	2.1	东风
2020.01.11	第一次	晴	22.6	50	101.6	1.9	东风
	第二次	晴	23.4	47	101.6	2.2	东风
	第三次	晴	25.1	44	101.5	2.0	东风

9.2 生产工况

监测期间，企业处于正常生产状态，项目现场监测期间运行工况用产量核算法计算，见表9-2。

表 9-2 监测期间运行工况一览表

产品名称	设计年产量	正常生产日产量	2020.01.10		2020.01.11		备注
			监测期间产量	生产负荷	监测期间产量	生产负荷	
连接器	500 万个	16667 个	14500 个	87.0%	14500 个	87.0%	--
充电宝配件	700 万个	23333 个	20000 个	85.7%	20000 个	85.7%	

9.3 环境保护设施调试效果

9.3.1 污染物排放监测结果

9.3.1.1 废气

表9-3 注塑工序废气监测结果

监 测 项 目 及 结 果										
治理措施：UV 光解+活性炭一体机										
监测时间	监测点位	监测项目		监测结果			平均值	处理效率%	标准值	结果评价
				第一次	第二次	第三次				
2020.01.10	注塑工序废气处理前	非甲烷总烃	浓度(mg/m ³)	1.36	1.75	1.39	1.50	--	--	--
		排气筒高度 (m)		--			--	--	--	
		标况干废气量 (m ³ /h)		5795	6148	5936	5960	--	--	--
		流速 (m/s)		8.2	8.7	8.4	8.4	--	--	--
	注塑工序废气排放口	非甲烷总烃	排放浓度(mg/m ³)	0.66	0.83	0.80	0.76	49.3	100	达标
		排气筒高度 (m)		20			--	--	--	
		标况干废气量 (m ³ /h)		5472	5688	5544	5568	--	--	--
		流速 (m/s)		7.6	7.9	7.7	7.7	--	--	--
2020.01.11	注塑工序废气处理前	非甲烷总烃	浓度(mg/m ³)	1.26	1.88	1.36	1.50	--	--	--
		排气筒高度 (m)		--			--	--	--	
		标况干废气量 (m ³ /h)		6077	5865	5724	5889	--	--	--
		流速 (m/s)		8.6	8.3	8.1	8.3	--	--	--
	注塑工序废气排放口	非甲烷总烃	排放浓度(mg/m ³)	0.59	0.75	0.67	0.67	55.3	100	达标
		排气筒高度 (m)		20			--	--	--	
		标况干废气量 (m ³ /h)		5760	5616	5328	5568	--	--	--
		流速 (m/s)		8.0	7.8	7.4	7.7	--	--	--

注：1、执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 大气污染物排放限值；
2、本结果只对当时采集的样品负责。

表 9-4 点胶、烘干、回流焊、焊锡工序废气监测结果

监测项目及结果										
治理措施: UV 光解+活性炭一体机										
监测时间	监测点位	监测项目		监测结果			平均值	标准值	结果评价	
				第一次	第二次	第三次				
2020.01.10	点胶、烘干、焊锡工序废气处理前	总 VOCs	浓度(mg/m ³)	13.4	14.6	15.2	14.4	--	--	
		排气筒高度 (m)		--				--	--	
		标况干废气量 (m ³ /h)		3472	3042	3285	3266	--	--	
		流速 (m/s)		5.6	4.9	5.3	5.3	--	--	
	点胶、烘干、回流焊、焊锡工序废气排放口	总 VOCs	排放浓度(mg/m ³)	6.48	5.83	4.01	5.44	30	达标	
			排放速率(kg/h)	32×10 ²	27×10 ²	21×10 ²	27×10 ²	2.9	达标	
		排气筒高度 (m)		17				--	--	
		标况干废气量 (m ³ /h)		5004	4710	5132	4949	--	--	
		流速 (m/s)		8.4	7.9	8.6	8.3	--	--	
								--	--	
	2020.01.10	点胶、烘干、焊锡工序废气处理前	总 VOCs	浓度(mg/m ³)	10.6	8.79	10.0	9.80	--	--
			排气筒高度 (m)		--				--	--
标况干废气量 (m ³ /h)			3178	2861	3103	3047	--	--		
流速 (m/s)			5.1	4.6	5.0	4.9	--	--		
点胶、烘干、回流焊、焊锡工序废气排放口		总 VOCs	排放浓度(mg/m ³)	4.26	2.99	3.54	3.60	30	达标	
			排放速率(kg/h)	24×10 ²	15×10 ²	18×10 ²	19×10 ²	2.9	达标	
		排气筒高度 (m)		17				--	--	
		标况干废气量 (m ³ /h)		5258	4901	4958	5039	--	--	
		流速 (m/s)		8.8	8.2	8.3	8.4	--	--	
								--	--	

注: 1、广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 第 II 时段排放限值;
2、本结果只对当时采集的样品负责。

表9-4 点胶、烘干、回流焊、焊锡工序废气监测结果 (续)

监 测 项 目 及 结 果									
治理措施: UV 光解+活性炭一体机									
监测时间	监测点位	监测项目		监测结果			平均值	标准值	结果评价
				第一次	第二次	第三次			
2020.01.10	点胶、烘干、回流焊、焊锡工序废气排放口	锡及其化合物	排放浓度(mg/m ³)	0.176	0.203	0.161	0.180	8.5	达标
			排放速率(kg/h)	8.8×10 ⁴	9.6×10 ⁴	8.3×10 ⁴	8.9×10 ⁴	0.32	达标
		排气筒高度 (m)						--	--
		标况干废气量 (m ³ /h)		5004	4710	5132	4949	--	--
		流速 (m/s)		8.4	7.9	8.6	8.3	--	--
2020.01.11	点胶、烘干、回流焊、焊锡工序废气排放口	锡及其化合物	排放浓度(mg/m ³)	0.189	0.166	0.214	0.190	8.5	达标
			排放速率(kg/h)	9.9×10 ⁴	8.1×10 ⁴	1.1×10 ⁵	9.6×10 ⁴	0.32	达标
		排气筒高度 (m)						--	--
		标况干废气量 (m ³ /h)		5258	4901	4958	5039	--	--
		流速 (m/s)		8.8	8.2	8.3	8.4	--	--

注: 1、执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准;
2、本结果只对当时采集的样品负责。

9.3.1.2 厂界噪声

表 9-5 厂界噪声监测结果

监 测 项 目 及 结 果					单 位: dB(A)		
编号	监测点位	监测时间	监测结果 (Leq)		标准值		结果评价
			昼间	夜间	昼间	夜间	
1#	厂界外西北 1m 处	2020.01.10	58.1		60		达标
		2020.01.11	57.4		60		达标
2#	厂界外东北 1m 处	2020.01.10	56.8		60		达标
		2020.01.11	58.9		60		达标

注: 1、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准;
2、厂界西南、东南面为共用墙, 故未监测;
3、由于企业夜间不进行生产(企业已出具相关证明), 故夜间噪声不进行监测;
4、本结果只对当时监测结果负责。

10 环保检查结果

10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《东莞市意丰精密电子有限公司建设项目环境影响报告表》由东莞市新腾环保科技有限公司编制，并于 2019 年 8 月 19 日通过了东莞市生态环境局审批，批文号东环建〔2019〕15471 号。

11 验收监测结论

11.1 废气

1、点胶、烘干、回流焊、焊锡工序废气中总 VOCs 达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 第 II 时段排放限值，锡及其化合物达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准。

2、注塑工序废气非甲烷总烃达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 4 大气污染物排放限值。

11.2 噪声

厂界西北、东北面噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 2 类区标准限值。

11.3 固体废弃物

该项目员工生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运处理；塑胶边角料经碎料机碎料后回用于生产；金属边角料、边角料、无铅锡渣、废包装材料经收集后交专业公司回收处理；项目回流焊、焊锡工序产生少量无铅锡渣，交专业回收公司处理；废胶水罐、废活性炭经收集后交有资质单位处理。

11.4 建议

(1) 加强污染源治理设施管理，完善治理设施运行台账，确保废气污染源治理长期稳定达标排放；

(2) 加强环保管理人员培训，落实环境保护管理制度，并自觉接受环保部门的监督管理和监测；

(3) 对高噪声设备保持有效的防振隔声措施，优化厂区平面布置，增加绿化面积；

(4) 加强固体废物的规范化管理，按要求完善各污染物的标志。

12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 东莞市华溯检测技术有限公司


填表人(签字):


项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	东莞市意丰精密电子有限公司建设项目				项目代码	无		建设地点	东莞市虎门镇怀德社区大坑十巷 23 号				
	行业类别(分类管理名录)	二十七、78_电气机械及器材制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 变更 <input type="checkbox"/> 后环评							
	设计生产能力	生产连接器 500 万个/年、充电宝配件 700 万个/年				实际生产能力	生产连接器 500 万个/年、充电宝配件 700 万个/年		环评单位	东莞市新腾环保科技有限公司				
	环评文件审批机关	东莞市生态环境局				审批文号	东环建(2019)15471 号		环评文件类型	环境影响报告表				
	开工日期	--				竣工日期	--		排污许可证申领时间	--				
	环保设施设计单位	--				环保设施施工单位	--		本工程排污许可证编号	--				
	验收单位	东莞市华溯检测技术有限公司				环保设施监测单位	--		验收时监测工况	85.7%~87.0%				
	投资总概算(万元)	100				环保投资总概算(万元)	9		所占比例(%)	9				
	实际总投资(万元)	100				实际环保投资(万元)	9		所占比例(%)	9				
	废水治理(万元)	--	废气治理(万元)	--	噪声治理(万元)	--	固体废物治理(万元)	--	绿化及生态(万元)	--				
新增废水处理设施能力	--				新增废气处理设施能力	--		年平均工作时	2400h					
运营单位	东莞市意丰精密电子有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			--	验收时间	2020 年 01 月 10 日~11 日				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	化学需氧量	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	氨氮	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	石油类	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	废气	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	非甲烷总烃	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	NO _x	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	工业固体废物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	与项目有关的其它特征污染物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8)-(11) + (1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

附件 1 监测人员上岗证

<p style="text-align: center;">说 明</p> <p>一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。</p> <p>二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。</p> <p>三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。</p> <p>四、此证不得转借、涂改无效。</p> <p>五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。</p>	<p>校准/检验检测能力证 粤R 字第 6025 号</p> <p>姓 名 <u>夏健宇</u></p> <p>性 别 <u>男</u></p> <p>出生年月 <u>1984.10</u></p> <p>文化程度 <u>大专</u> 职称 <u>/</u></p> <p>工作单位 <u>东莞市华溯检测技术有限公司</u></p> <p>发证单位：广东计量协会</p> 
---	---

<p style="text-align: center;">说 明</p> <p>一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。</p> <p>二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。</p> <p>三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。</p> <p>四、此证不得转借、涂改无效。</p> <p>五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。</p>	<p>校准/检验检测能力证 粤R 字第 3780 号</p> <p>姓 名 <u>刘日升</u></p> <p>性 别 <u>男</u></p> <p>出生年月 <u>1990.09</u></p> <p>文化程度 <u>本科</u> 职称 <u>/</u></p> <p>工作单位 <u>东莞市华溯检测技术有限公司</u></p> <p>发证单位：广东计量协会</p> 
---	---

说 明

一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。

二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。

三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。

四、此证不得转借、涂改无效。

五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。

校准/检验检测能力证 **粤R** 字第**023**号

姓 名 卢嘉阳


性 别 男

出生年月 1987.02

文化程度 大专 职称 /

工作单位 东莞市华测检测技术有限公司

发证单位：广东计量协会



说 明

一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。

二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。

三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。

四、此证不得转借、涂改无效。

五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。

校准/检验检测能力证 **粤R** 字第**6028**号

姓 名 王耀炜


性 别 男

出生年月 1993.02

文化程度 大专 职称 /

工作单位 东莞市华测检测技术有限公司

发证单位：广东计量协会



附件 2 采样照片



附件 3 审批部门审批决定

东莞市生态环境局

东环建〔2019〕15471 号

关于东莞市意丰精密电子有限公司 建设项目环境影响报告表的批复

东莞市意丰精密电子有限公司：

你单位委托东莞市新腾环保科技有限公司编制的《东莞市意丰精密电子有限公司建设项目环境影响报告表》已收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市意丰精密电子有限公司在东莞市虎门镇怀德社区大坑十巷 23 号（北纬 22°50'13.51"，东经 113°43'21.31"）建设。项目占地面积 2460 平方米、建筑面积 5621 平方米，年加工生产连接器 500 万个、充电宝配件 700 万个。主要设备为立式注塑机 20 台、回流焊 4 台、烤炉 4 台、点胶机 5 台、贴片机 4 台，刷锡膏印刷机 6 台等（详见该建设项目环境影响报告表）。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、项目环境保护要求：

（一）不允许排放生产性废水。冷却用水循环使用，不得外排。

(二) 生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后排入市政截污管网, 引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

(三) 点胶、烘干工序设置在密闭车间内进行, 产生的废气经配套的处理设施收集处理后高空排放, 废气排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 第 II 时段标准。注塑工序产生废气经配套的处理设施收集处理后高空排放, 废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 4 大气污染物排放限值。回流焊、焊锡工序产生的废气经收集后高空排放, 废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准排放限值。

(四) 做好设备的消声降噪措施, 噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

(五) 按照分类收集和综合利用的原则, 妥善处理处置各类固体废物, 防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定, 交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及 2013 年修改单的要求, 并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口，安装主要污染物在线监控系统，按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，按规定对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规，涉及其它须许可的事项，取得许可后方可建设。



附件 4 验收监测委托书

验收监测委托书

东莞市华溯检测技术有限公司：

现我 东莞市益丰精密电子有限公司 委托贵公司承担
我公司环境保护验收监测工作，并编制环境保护验收监测报告。

望贵公司受委托后，按照国家和广东省有关法律、法规、标准
和文件开展本项目的验收监测工作。

特此委托！

委托单位（盖章）：



日期： 2022 年 1 月 2 日

附件 5 夜间不生产证明

证 明

兹有我 东莞市意丰精密电子有限公司，地址
位于 东莞市黄门镇怀德社区大坎巷 23 号，主要
从事 生产连接器 500 万个、瓦电容 200 万个。为防
止噪声扰民等现象的发生，我司保证在每天晚上 22:00 到次日
6:00 期间不进行生产作业。

特此证明！

企业名称（盖章）：_____



2022年 1 月 11 日