

东莞市富为电子有限公司建设项目 竣工环境保护验收监测报告

三谱（验字）第【SPJC20191115001】号

建设单位：东莞市富为电子有限公司

编制单位：东莞市三谱检测技术有限公司



东莞市三谱检测技术有限公司
DONGGUAN SANPU TESTING TECHNOLOGY CO., LTD.

二〇一九年十一月

编制说明

- 1、本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、本报告涂改无效。
- 4、本报告无复核、审核、签发签字无效。
- 5、本报告无本公司检测专用章、骑缝章无效。
- 6、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 7、本报告附件 2 章节中数据引用我公司编号 SP20191029(1007)-10 检测报告。

建设单位：东莞市富为电子有限公司

法人代表：王业慧

编制单位：东莞市三谱检测技术有限公司

法人代表：胡建平

报告编写人：程鹭燕

签发日期：2019年11月6日

建设单位：东莞市富为电子有限公司

编制单位：东莞市三谱检测技术有限公司

电话：18938207622

电话：0769-22235659

传真：——

传真：——

邮编：——

邮编：523125

地址：东莞市虎门镇怀德社区大禾村横坑1号二、三楼

地址：东莞市东城立新社区东侨智谷产业园区6栋

6-338/6-336/6-333/6-331号

目录

1、验收项目概况.....	1
2、验收依据.....	1
3、工程建设情况.....	1
3.1 地理位置及平面布置.....	1
3.2 建设内容.....	2
3.3 主要原辅材料 项目主要原辅材料见表 3-2。.....	3
3.4 生产工艺.....	4
3.5 项目变动情况.....	5
4、环境保护措施.....	5
5、建设项目环评报告表审批部门审批决定.....	6
6、验收执行标准.....	10
7、验收监测内容 具体监测内容见表 7-1.....	11
8、质量保证及质量控制.....	11
8.1 监测分析方法及监测仪器.....	11
8.2 人员资质.....	12
8.3 监测分过程中的质量保证和质量控制.....	12
8.3.1 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	12
8.3.2 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	12
9、验收监测结果.....	12
9.1 监测期间天气情况 监测期间天气情况见表 9-1.....	12
9.2 生产工况.....	12
10、环保检查结果.....	14
10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况.....	14
10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况.....	14
11、 验收监测结论及建议.....	15
11.1 结论.....	15
11.2 建议.....	15
12、建设项目工程竣工环境保护“三同”验收登记表.....	17

附件 1 验收监测公司资质.....	18
附件 2 验收检测报告.....	19
附件 3 采样照片.....	25
附件 4 环评批复.....	26
附件 5 验收监测委托书.....	29
附件 6 夜噪证明.....	30
附件 7 工况证明.....	31

1、验收项目概况

东莞市富为电子有限公司位于东莞市虎门镇怀德社区大禾村横坑 1 号二、三楼(项目所在中心坐标:北纬 22° 50' 21.26", 东经 113° 44' 7.35"), 属于新建项目。项目占地面积 1200m², 项目总投资 100 万元。其中环保投资 6 万, 占地面积 1200 平方米, 建筑面积 3150 平方米, 项目主要从事电源线加工生产, 年加工生产 3000 万条。

《东莞市富为电子有限公司建设项目环境影响报告表》由东莞市新腾环保科技有限公司编制, 并于 2019 年 9 月 3 日通过了东莞市生态环境局审批, 批文号东环建【2019】17215 号。

受建设单位东莞市富为电子有限公司委托, 我司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2019 年 9 月 28 日, 我公司组织技术人员到现场进行勘察, 收集资料, 对该项目“三同时”执行情况、环境保护设施建设情况、环境保护管理、应急处置等方面进行了现场检查, 于 2019 年 10 月 31 日—11 月 01 日对其废气、噪声治理项目进行了验收监测。

2、验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014 年 4 月 24 日 第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议修订, 自 2015 年 1 月 1 日起施行);
- (2) 《建设项目环境保护管理条例》, (中华人民共和国国务院令第 682 号, 自 2017 年 10 月 1 日起施行)
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年第 9 号, 2018-05-16;
- (4) 广东省环境保护厅, 关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函, 粤环函(2017)1945 号;
- (5) 东莞市新腾环保科技有限公司, 《东莞市富为电子有限公司建设项目环境影响报告表》;
- (6) 东莞市生态环境局, 关于《东莞市富为电子有限公司建设项目环境影响报告表》的批复, 号东环建(2019)17215 号, 2019 年 9 月 3 日;
- (7) 东莞市富为电子有限公司与验收相关的其他资料。

3、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

东莞市富为电子有限公司位于东莞市虎门镇怀德社区大禾村横坑 1 号二、三楼, 厂区平面布置及监测点位图见图 3-1。



图 3-1 厂区平面布置及监测点位

3.2 建设内容

东莞市富为电子有限公司位于东莞市虎门镇怀德社区大禾村横坑 1 号二、三楼。项目总投资 100 万元，其中环保投资 6 万元，占地面积 1200 平方米，建筑面积 3150 平方米，项目主要从事电源线加工生产，年加工生产 3000 万条。项目员工人数 80 人，年工作 300 天，每天一班，每班 8 小时，均在项目内住宿，不在项目内就餐。

环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表见表 3-1。

表 3-1 环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表

序号	设备名称	环评数量	实际数量	是否与环评一致	备注	
1	押出线	2条	2条	一致		
	配套	烘料机	2台	2台	一致	
		押出机	2台	2台	一致	
		注条机	1台	1台	一致	
		冷却水槽	1个	1个	一致	
		印字机	2台	2台	一致	
	裁线机	2台	2台	一致		
2	裁线机	1台	1台	一致		
3	自动裁线机	1台	1台	一致		
4	裁线沾锡机	4台	4台	一致		
5	焊锡机	9台	5台	实际比环评少4台	-4台	
6	锡炉	1台	1台	一致		
7	自动剥皮焊锡机	19台	15台	实际比环评少4台	-4台	
8	剥皮机	6台	6台	一致		
9	绕线机	8台	7台	实际比环评少1台	-1台	
10	端子机	7台	7台	一致		
11	绞铜机	8台	5台	实际比环评少3台	-3台	
12	气压机	3台	3台	一致		
13	碎料机	1台	1台	一致		
14	混料机	3台	2台	实际比环评少1台	-1台	
15	烘料机	4台	2台	实际比环评少2台	-2台	
16	立式注塑机	22台	19台	实际比环评少3台	-3台	
17	测试机	8台	8台	一致		
18	空压机	3台	3台	一致		
19	冷却水塔	2台	2台	一致		

3.3 主要原辅材料 项目主要原辅材料见表 3-2。

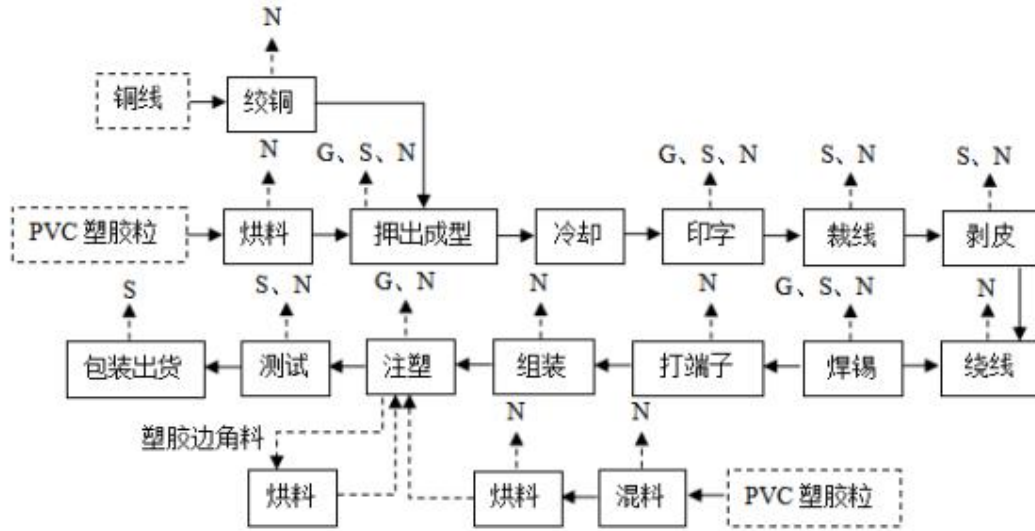
表 3-2 项目主要原辅材料一览表

序号	材料名称	用量(吨/年)
1	PVC 塑胶粒	240
2	铜线	240
3	五金配件	0.5
4	滑石粉	1
5	无铅锡丝	0.5
6	色粉	0.1

3.4 生产工艺

3.4.1 生产工艺流程图及产污环节：

根据现场勘察，项目厂房建筑系租用厂房，相关建筑已建成，故不存在施工期的环境影响问题。



(注：G为废气；S为固体废物；N为噪声。)

3.4.2 工艺流程说明：

烘料：使用烘料将外购回厂的PVC塑胶粒进行烘干水份，该工序工作温度为60℃，在该温度下，塑胶粒不会熔融，故不会产生有机废气，只产生噪声。

绞铜：项目将外购回厂的铜线经绞铜机进行绞线，该工序产生噪声。

挤出成型：将外购回厂的绞铜后的铜线和烘料后的塑胶料投入挤出机中，通过挤出机加热使塑胶粒熔融然后在电线表面形成绝缘外皮，工作温度约为200℃。该过程会产生少量有机废气VOCs（非甲烷总烃）、塑胶边角料和噪声。

冷却：挤出成型后的工件经冷却水槽进行冷却定型。冷却工序用水为普通自来水，不添加乳化剂等化学药剂，冷却用水循环使用，不外排，定期补充损耗量。

印字：项目使用印字机对冷却后的工件进行印上编码等，该工序使用水性油墨，使用后抹布对印字机进行清洁，该工序产生有机废气VOCs、废油墨罐、废抹布和噪声。

裁线：使用裁线机对工件按照所需长度尺寸进行裁剪。该工序产生线材边角料和噪声。

剥皮：项目使用剥皮机对裁线后的工件两端进行剥皮处理，该工序产生线材边角料和噪声。

绕线：项目使用绕线机对剥皮后的工件进行绕线，该工序产生噪声。

焊锡：项目使用焊锡机、锡炉等对绕线后的工件进行焊锡，该工序产生焊锡废气、无铅锡渣和噪声。

打端子：项目使用端子机对焊锡后的工件两端进行打端子，该工序产生噪声。

组装:项目使用气压机对打端子后的工件与外购回厂的五金配件进行组装,该工序产生噪声。

混料:项目使用混料机对外购回厂的塑胶粒与色粉进行混合均匀,该工序密闭运行,不会产生粉尘,只产生噪声。

烘料:将混料后的工件经烘料机进行烘干水份,该工序工作温度约为 60℃,未达到塑胶分解温度,故不会产生废气,只产生噪声。

注塑:将烘料后的工件投入立式注塑机中,将塑胶粒加热,使之成黏流状态,然后注入模腔内,经冷却后定型。该工序产生少量有机废气(主要成分为非甲烷总烃)、塑胶边角料和噪声。

测试:使用测试机对成品进行性能测试,该工序产生少量不合格品和噪声。

包装出货:测试合格的成品经包装后即可出货,该工序产生废包装材料。

3.5 项目变动情况

根据环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表(表 3-1)可知,该项目部分设备数量发生变化。

4、环境保护措施

4.1 废气治理/处置措施

(1) **废气主要来源:**押出成型、注塑工序主要成分为 VOCs(非甲烷总烃)少量有机废气;印字工序主要成分为 VOCs 少量有机废气;焊锡工序含有少量锡及其化合物的废气。

(2) **处理措施:**项目将押出成型、注塑、印字工序设置集气装置将其废气收集后经“UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”处理后由管道引至高空排放(收集率不低于 90%,处理效率为 90%,排气筒不低于 15m);焊锡工序设置集气装置收集后经管道引至高空排放。

4.2 废水治理/处置措施

(1) **废水主要来源:**项目押出成型、注塑工序冷却方式为间接冷却,冷却工序冷却方式为间接冷却,冷却用水为普通的自来水;生活污水主要污染物为 CODCr、BOD5、SS、NH3-N。

(2) **处理措施:**循环使用,定期补充损耗水,不外排;经三级化粪池预处理后排放到市政管网后引入污水处理厂处理。

4.3 噪声治理/处置措施

(1) **项目主要噪声为:**普通加工机械的运行噪声,噪声值约为 70~85dB(A);机械通风所用通风机运行时产生的噪声,其噪声级为 70~75dB(A);辅助设备(如空压机)运行时产生的噪声,噪声值约为 75~90dB(A)。

(2) **处理措施:**通过对噪声源采取适当隔音、降噪措施降低噪声对周边环境的影响。

4.4 固体废物治理/处置措施

(1) **项目固体废弃物:**主要是生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

(2) **处理措施:**一般工业固体废物线材边角料不合格品无铅锡渣废包装材料交专业公司回收处理;生活垃圾交环卫部门统一清运;危险废物废油墨罐废抹布废活性炭交有资质单位回收处理。

综上所述,污染防治措施“三同时”落实情况见表4-1。

表4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

内容类型	排放源	污染源名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式及去向	相符性
大气污染物	押出成型、注塑工序	VOCs(非甲烷总烃)	经配套设施处理后高空排放	设置集气装置将其废气收集后经“UV光解催化装置+活性炭吸附装置”处理后由管道引至高空排放(收集率不低于90%,处理效率为90%,排气筒不低于15m)	处理后经不低于15m排气筒管道引至高空排放	达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表4大气污染物排放限值达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)(平版印刷(不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷)、柔性版印刷)第II时段排气筒排放限值
	印字工序	VOCs				
	焊锡工序	锡及其化合物	经配套设施收集后高空排放	设置集气装置收集后经管道引至高空排放	达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准	
水污染物	冷却用水	循环使用,定期补充损耗水,不外排				
	生活污水	CODCr、BOD5、SS、NH3-N	处理后排放到市政管网后引至虎门宁洲污水处理厂	经三级化粪池预处理后排放到市政管网后引入污水处理厂处理	达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政纳污管网,进污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级B标准	
固体废物	一般工业固体废物	线材边角料不合格品无铅锡渣废包装材料	一般废物综合利用或委托相应资质单位处理处置	交专业公司回收处理		符合环保要求
		塑胶边角料		经碎料后回用于生产		
	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门统一清运			
	危险废物	废油墨罐废抹布废活性炭	交有资质单位回收处理			
噪声	生产噪声	通过对噪声源采取适当隔音、降噪措施,使得噪声的排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准,对周围环境不造成影响。				

5、建设项目环评报告表审批部门审批决定

5.1 环境质量现状

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、声环境)等:所在区域的环境空气中评价因子SO₂、NO₂、PM₁₀达到《环境空气质量标准》(GB3095—2012)二级标准,评价因子PM_{2.5}超过《环境空气质量标准》(GB3095—2012)二级标准环境空气质量一般;项目外排生活污水经宁洲污水处理厂处理达标后排入东引运河(磨碟河段)。本项

目纳污水体东引运河的近期水质控制目标为IV类,其COD_{Cr}、BOD₅、氨氮和总磷均出现不同程度的超标,达不到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类水质标准,说明该河段已受到一定程度的污染,项目所在地地表水水环境质量较差。超标原因主要为项目附近地表水体自净、稀释能力低,流域内市政截污管网的建设不完善,部分生活污水、工业废水未经处理直接排放所致。

声环境质量现状从监测结果可以看出,项目东、南、西、北厂界的昼夜间噪声均达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类标准(即昼间≤60dB(A)、夜间≤50dB(A)),项目所在地声环境质量较好。

5.2 营运期环境影响分析

5.2.1 废气: 押出成型、注塑工序:项目押出成型、注塑工序会产生少量有机废气,主要成分为VOCs(非甲烷总烃),产生量为0.0841t/a,产生速率为0.035kg/h。项目设置集气装置对押出成型、注塑工序产生的有机废气收集后与印字废气一同经“UV催化光解装置+活性炭吸附装置”处理后高空排放(收集率不低于90%,处理效率为90%,排气筒不低于15m),设总的风机量为10000m³/h,则经收集处理后,押出成型工序VOCs(非甲烷总烃)的排放量为0.0084t/a,排放浓度为0.35mg/m³,排放速率为0.0035kg/h(年工作时间以2400h计),经处理后的废气达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表4大气污染物排放限值(非甲烷总烃允许排放浓度限值≤100mg/m³),对周围的环境不会产生明显影响。同时,应安排员工做好安全防护,配戴好口罩,确保劳动安全卫生,同时加强车间通风,使生产车间符合《工业企业设计卫生标准》(GBZ2.1-2007)要求,这样对车间内操作员工的身体健康不会构成危害。

印字工序:项目在印字工序工序会产生有机废气VOCs。根据前面工程分析,印字工序工序VOCs的产生量约为0.015t/a。项目印字工序设置集气装置将其产生的废气收集后与押出成型、注塑废气一同经“UV光解催化装置+活性炭吸附装置”处理后由管道引至高空排放(收集率不低于90%,处理效率为90%,排气筒不低于15m),风机风量为10000m³/h,则经收集处理后,印字工序VOCs排放量为0.0015t/a,排放速率为0.0006kg/h,排放浓度约为0.06mg/m³,达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)(平版印刷(不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷)、柔性版印刷)第II时段排气筒排放限值,对周围的环境不会产生明显影响。同时,应安排员工做好安全防护,配戴好口罩,确保劳动安全卫生,同时加强车间通风,使生产车间符合《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010)要求,这样对车间内操作员工的身体健康不会构成危害。

焊锡工序:项目焊锡过程产生含有少量锡及其化合物的废气,产生量约为0.0005t/a。项目设置集气装置收集后经管道引至高空排放设置集气装置收集后经管道引至高空排放(收集率不低于90%,排气筒不低于15m),总排风量为1000m³/h,则焊锡废气排放浓度约为0.21mg/m³,达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准;同时加强车间内抽风换气条件,确保车间空气质量满足《工作场所有害因素职业接触限值-化学有害因素》(GBZ2.1-2007)的要求,并为生产操作的一线员工配备必要的劳保用品,以确保员工身体健康不受到影响,则对车间内环境空气及外界大气环境影响均不大。

5.2.2 废水:冷却用水项目押出成型、注塑工序冷却方式为间接冷却,冷却工序冷却方式为间接冷却,冷却用水为普通的自来水,其中无需添加矿物油、乳化液等冷却剂;冷却水是为了保证塑胶料处于工艺要求的温度范围内,以避免温度过高使塑胶料分解、焦烧或定型困难。该冷却用水仅在设备内循环使用,不外排,同时由于循环过程中少量的水因受热等因素损失,需定期补充冷却水,补充水量约为 10 吨/年。

生活污水:项目员工生活污水排放量为 2160t/a,主要为污染物 CODCr、BOD5、SS、NH₃-N 等。根据东莞市虎门宁洲污水处理厂污水收集区域规划图可知,项目所在区域可接入市政管网。项目生活污水经三级化粪池预处理后,达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准排放至市政下水道,然后引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 B 标准后排放。项目产生生活污水经处理后水污染物得到一定量削减,减轻了污水排放对纳污水体的污染负荷,有利于水环境保护,则项目生活污水对周围环境影响不大。

5.2.3 噪声:项目主要噪声为:普通加工机械的运行噪声,噪声值约为 70~85dB(A);机械通风所用通风机运行时产生的噪声,其噪声级为 70~75dB(A);辅助设备(如空压机)运行时产生的噪声,噪声值约为 75~90dB(A)。

①合理布局,重视总平面布置

尽量将高噪声设备布置在厂房中间,远离厂界的同时选择距离项目周围环境敏感点最远的位置;对有强噪声的车间,考虑利用建筑物、构筑物来阻隔声波的传播,减少对周围环境影响。

②防治措施

A、在设备选型方面,在满足工艺生产的前提下,选用精度高、装配质量好、噪声低的设备;对于某些设备运行时由振动产生的噪声,应对设备基础进行隔振、减振,以此减少噪声。

B、重视厂房的使用状况,尽量采用密闭形式,少开门窗,防止噪声对外传播,其中靠厂界的厂房其一侧墙壁应避免打开门窗;厂房内使用隔声材料进行降噪,并在其表面铺覆一层吸声材料,可进一步削减噪声强度。

C、对高噪声设备可设独立房间,对墙体做隔声墙,并铺覆一层吸声材料。

③加强管理建立设备定期维护、保养的管理制度,以防止设备故障形成的非生产噪声,同时确保环保措施发挥最有效的功能;加强职工环保意识教育,提倡文明生产,防止人为噪声;对于厂区内流动声源(汽车),应强化行车管理制度,严禁鸣号,进入厂区低速行使,最大限度减少流动噪声源。

④生产时间安排

尽可能地安排在昼间进行生产,若夜间必须生产应控制夜间生产时间,特别夜间应停止高噪声设备,减少机械的噪声影响,同时减少夜间交通运输活动。

项目噪声通过墙体隔声以及距离衰减后,厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准要求,项目噪声对周围声环境影响较小。

5.2.4 固体废物:生活垃圾项目员工生活垃圾纳入镇区环卫清运系统统一处理,并对垃圾堆放点进行消毒,消灭害虫,避免散发恶臭,孳生蚊蝇。因此,该建设单位产生的生活垃圾经处理后不会直接对环境造成明显不利影响。

一般工业固体废物：项目生产过程中产生线材边角料、不合格品、无铅锡渣和废包装材料交专业公司回收处理；塑胶边角料经碎料后回用于生产

危险废物：项目生产过程中产生的废活性炭(编号为 HW49 其他废物，废物代码 900-041-49)，交资质公司处理，并执行危险废物转移联单。

应根据《危险废物转移联单管理办法》，对该废物收集进行转移联单管理。填写《东莞市危险废物转移报批表》或《广东省危险废物转移报批表》。

5.3 选址可行性

项目位于东莞市虎门镇怀德社区大禾村横坑 1 号二、三楼，根据东莞市虎门镇总体用地规划图可知(附图 6)，项目所在地为工业用地，没有占用基本农业用地和林地，项目符合城镇规划和环境规划要求。

5.4 产业政策相符性

根据国家《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(发展改革委令 2011 第 9 号)及《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录(2011 年本)〉有关条款的决定》、《广东省主体功能区产业发展指导目录(2014 年本)》(粤发改产业【2014】210 号)没有对项目的工艺和设备作出淘汰和限制的规定。可以认为项目建设符合国家和广东省的产业政策要求。

5.5 审批部门审批要求

东莞市生态环境局关于《东莞市富为电子有限公司建设项目环境影响报告表》的批复，批文号东环建【2019】17215 号，2019 年 9 月 3 日，详见附件 3。

5.6 建议

- ①根据环评要求，落实“三废治理”费用，做到专款专用，项目实施后应保证足够的环保资金，确保污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放；
- ②加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识；
- ③搞好厂区的绿化、美化、净化工作；
- ④建立健全一套完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行；
- ⑤加强生产管理，实施清洁生产，从而减少污染物的产生量；
- ⑥合理生产布局，建立设备管理网络体系，形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序，确保设备完好，尽可能减少污染物排放量；
- ⑦关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益；环境效益相统一；
- ⑧企业要定期或不定期委托具有监测能力和资格单位对项目的有组织或无组织排放情况进行监测，以便掌握项目污染及达标排放情况，一旦出现有投诉影响人体健康或污染物排放超过国家和地方有关环保标准，应及时停产并对环保设施进行检修。
- ⑨今后若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大、生产技术更新改造，都必须重新进行环境影响评价，并征得环保部门审批同意后方可实施。

6、验收执行标准

(1) 废气总非甲烷总烃按《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值; VOCs 按广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) (平版印刷(不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷)、柔性版印刷)第 II 时段排气筒排放限值; 锡及其化合物按《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准。

(2) 废水 CODCr、BOD5、SS、NH3-N 按广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排放入市政纳污管网, 进污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 B 标准

(3) 噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2 类标准。

执行标准见表 6-1。

表 6-1 适用标准

环 境 质 量 标 准	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类水质标准 ;										
	表 10 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类标准摘录 (单位:mg/L)										
	项目		CODCr	BOD5		DO		NH3 - N		TP	
	标准值		≤30	≤6		≥3		≤1.5		≤0.3	
污 染 物 排 放 标 准	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准 ;										
	表 11 《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准摘录 (单位:µg/m3)										
	SO2			NO2			PM10		PM2.5		
	年平 均	24 小时 平均	1 小时 平均	年平 均	24 小时 平均	1 小时 平均	年平 均	24 小时 平均	年平 均	24 小时 平均	
60	150	500	40	80	200	70	150	35	75		
《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类标准。											
表 12 声环境噪声排放标准 (单位 : dB(A))											
类 别		昼 间				夜 间					
2 类标准		≤60				≤50					
生活污水排入市政污水管网执行广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准, 进污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 B 标准后排放 ;											
表 13 项目生活污水排放标准摘录 (单位:mg/L)											
项 目		CODcr	BOD5	NH3-N	SS	动植物油					
(DB44/26-2001)第二时段三级标准		500	300	-	400	100					
(GB18918-2002)一级 B 标准		60	20	8	20	3					
押出成型工序、注塑工序废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值 ;											
表 14 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 摘录											
污 染 物		排 放 限 值				使 用 的 合 成 树 脂 类 型					
非甲烷总烃		100				所有合成树脂					
印字废气执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) (平版印刷(不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷)、柔性版印刷)第 II 时段排气筒排放限值 ;											
表 15 广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 摘录											

污染物	第II时段			无组织排放监控浓度 限值(mg/m3)
	排气筒高度(m)	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m3)	
总 VOCs	15	5.1	80	2.0

焊锡工序废气执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准；

表 16 广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段摘录

项 目	第II时段二级			无组织排放监控浓度 限值(mg/m3)
	排气筒高度 m	排放速 kg/h	排放浓度 mg/m3	
锡及其化合物	15	0.25	8.5	0.24

《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2类标准；

表 17 工业企业厂界环境噪声排放标准(单位: dB(A))

类 别	昼 间	夜 间
2类标准	≤60	≤50

《工作场所有害因素职业接触限值-化学有害因素》(GBZ2.1-2007)；

《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)(2013年修订)；

《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)(2013年修订)。

7、验收监测内容

具体监测内容见表 7-1

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

检测类别	检测点位	检测项目	采样日期	频次
废气	押出成型、注塑工序废气排气口	非甲烷总烃	2019年10月31日-11月01日	每天3次
	印字工序废气排气口	VOCs	2019年10月31日-11月01日	每天3次
	焊锡工序废气排气口	锡及其化合物	2019年10月31日-11月01日	每天3次
噪声	厂界东侧外1米处	厂界噪声	2019年10月31日-11月01日	每天 昼间1次
	厂界南侧外1米处			
	厂界西侧外1米处			

8、质量保证及质量控制

验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

8.1 监测分析及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行，见表 8-1。

表 8-1 监测分析及监测仪器

检测类别	检测项目	检测标准(方法)	检测仪器	检出限
废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	气相色谱仪 GC1120 (SP-025)	0.07mg/m ³ 3
	VOCs	《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》DB44/815-2010 附录 D VOCs 监测方法	气相色谱仪 GC1120(SP-024)	0.01mg/m ³ 3
	锡及其化合物	《大气固定污染源 锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》HJ/T 65-2001	原子吸收分光光度计 TAS-990 (SP-027)	3× 10-6mg/m ³ 3
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	声级计 AWA5688 (SP-019)	---

8.2 人员资质

本项目验收监测工作由东莞市三谱检测技术有限公司承担，本公司已通过检验检测机构资质认定并颁发。现场由项目负责人带队进行采样监测，样品分析由实验室分析室专职人员进行检测，所有分析人员及现场采样人员均持证上岗。

8.3 监测分过程中的质量保证和质量控制

8.3.1 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 气体监测质量保证按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气质量监测质量保证手册》的要求与规定进行全过程质量控制。
- (2) 被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围内。
- (3) 严格按照 GB15432-1995/GB16157-1996 的要求准备采样过程中所需的滤膜和滤筒。
- (4) 采样结束后，检查仪器状态是否完好，清理仪器和附件，并填写仪器使用记录。清点样品数量，核对无误后，将样品及时送交实验室分析。

8.3.2 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计经计量部门检定合格，且在检定有效期内。采样前用 AWA6022A（仪器编号 SP-020）声级校准器对声级计 AWA5688（仪器编号 SP-019）进行校准，测量前后的灵敏度在 $\pm 0.5\text{dB (A)}$ 范围内。声级计校准记录一览表见表 8-3-2。

表 8-3-2 声级计校准记录一览表

校准日期	仪器型号	校准设备 型号	校准前仪器 读数 dB (A)	校准后仪器 读数 dB (A)	指标	达标 情况
10月31日	AWA5688	AWA6022A	93.8	94.2	94.0dB (A) ± 0.5	合格
11月01日	AWA5688	AWA6022A	93.5	94.0	94.0dB (A) ± 0.5	合格

9、验收监测结果

9.1 监测期间天气情况 监测期间天气情况见表 9-1

表 9-1 监测期间天气情况一览表

时间	天气	气温 (°C)	监测时最大风速 (m/s)	风向
10月31日	晴	27.6°C	1.2m/s	北
11月01日	晴	27.4°C	1.4m/s	北

9.2 生产工况

监测期间，企业处于正常生产状态，项目现场监测期间运行工况用原辅材料核算法计算，见表 9-2。

表 9-2 监测期间运行工况一览表

原辅材料名称	设计年用量(t/a)	正常生产日用(t)	2019.10.31		2019.11.01		备注
			监测期用量(t)	生产负荷%	监测期间用量 t)	生产负荷%	
PVC 塑胶粒	240	0.8	0.64	80%	0.64	80%	
铜线	240	0.8	0.64	80%	0.64	80%	
五金配件	0.5	0.0017	0.0014	80%	0.0014	80%	
滑石粉	1	0.0033	0.0026	80%	0.0026	80%	
无铅锡丝	0.5	0.0017	0.0014	80%	0.0014	80%	
色粉	0.1	0.0003	0.00024	80%	0.00024	80%	
水性油墨	0.3	0.001	0.0008	80%	0.0008	80%	

9.3 验收监测结果

9.3.1 废气 见表 9-3-1

表 9-3-1 有组织/无组织废气监测结果

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果	第 1 次	第 2 次	第 3 次	标准限值	结果评价
2019.10.31	押出成型、注塑工序废气排气口处理前	非甲烷总烃	浓度 mg/m3	32.7	46.8	27.1	/	/
	押出成型、注塑工序废气排气口处理后	非甲烷总烃	浓度 mg/m3	19.0	22.5	17.9	100	达标
	印字工序废气排气口处理前	VOCs	浓度 mg/m3	2.96	3.67	3.52	/	/
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
	印字工序废气排气口处理后	VOCs	浓度 mg/m3	0.70	0.84	0.57	80	达标
			排放速率 kg/h	3.7×10 ⁻³	5.0×10 ⁻³	3.6×10 ⁻³	5.1	达标
焊锡工序废气排气口	锡及其化合物	浓度 mg/m3	3.5×10 ⁻³	4.9×10 ⁻³	2.1×10 ⁻³	8.5	达标	
		排放速率 kg/h	1.3×10 ⁻⁶	2.5×10 ⁻⁶	4.7×10 ⁻⁶	0.25	达标	
2019.11.01	押出成型、注塑工序废气排气口处理前	非甲烷总烃	浓度 mg/m3	35.1	44.6	37.3	/	/
	押出成型、注塑工序废气排气口处理后	非甲烷总烃	浓度 mg/m3	22.6	17.3	20.8	100	达标
2019.11.01	印字工序废气排气口处理前	VOCs	浓度 mg/m3	3.27	5.15	2.38	/	/
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
	印字工序废气排气口处理后	VOCs	浓度 mg/m3	0.58	0.61	0.44	80	达标
			排放速率 kg/h	3.9×10 ⁻³	3.4×10 ⁻³	2.7×10 ⁻³	5.1	达标

接上表:

	焊锡工序废气排气口	锡及其化合物	浓度 mg/m ³	4.7×10 ⁻³	6.1×10 ⁻³	3.3×10 ⁻³	8.5	达标
			排放速率 kg/h	1.9×10 ⁻⁶	1.7×10 ⁻⁶	1.1×10 ⁻⁶	0.25	达标
押出成型、注塑工序废气排气口排气筒高度: 15m		标干流量 m ³ /h	2019.10.31 第 1 次: 5546	第 2 次: 6915	第 3 次: 6371			
			2019.11.01 第 1 次: 5725	第 2 次: 5309	第 3 次: 6653			
印字工序废气排气口排气筒高度: 15m		标干流量 m ³ /h	2019.10.31 第 1 次: 5258	第 2 次: 5952	第 3 次: 6237			
			2019.11.01 第 1 次: 6708	第 2 次: 5643	第 3 次: 6125			
焊锡工序废气排气口排气筒高度: 15m		标干流量 m ³ /h	2019.10.31 第 1 次: 375	第 2 次: 516	第 3 次: 223			
			2019.11.01 第 1 次: 412	第 2 次: 271	第 3 次: 348			
执行标准:	1.非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值; 2.VOCs 执行广东省《印刷业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)平板印刷(不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平板印刷、柔性版印刷)第 II 时段排气筒排放限值; 3.锡及其化合物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准。							
备注: “/”表示执行标准未对该项目作限值,排放速率无需计算和评价。								

9.3.2 噪声 见表 9-3-2

表 9-3-2 厂界噪声监测结果

检测日期	检测点位	主要声源	检测结果 L _{eq} dB(A)		
			昼间	限值	结果评价
2019.10.31	厂界东侧外 1 米处 1#	生产	58	60	达标
	厂界南侧外 1 米处 2#	生产	59		达标
	厂界西侧外 1 米处 3#	生产	56		达标
2019.11.01	厂界东侧外 1 米处 1#	生产	58	60	达标
	厂界南侧外 1 米处 2#	生产	58		达标
	厂界西侧外 1 米处 3#	生产	56		达标
执行标准:	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准。				
气象条件:	2019-10-31 晴, 风向: 北, 风速: 1.2m/s。 2019-11-01 晴, 风向: 北, 风速: 1.4m/s。				
备注:	1.厂界北侧为邻厂, 故不设噪声监测点位; 2.由于企业夜间不进行生产, 故夜间噪声不作检测。				

10、环保检查结果

10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《东莞市富为电子有限公司建设项目环境影响报告表》由东莞市新腾环保科技有限公司编制，并于 2018 年 9 月 3 日通过了东莞市生态环境局审批，批文号东环建【2019】17215 号。

11、验收监测结论及建议

11.1 结论

11.1.1 环境管理检查

东莞市富为电子有限公司依据国家的环保法律、法规，进行了环境影响评价，按照环评报告表及环评批复的要求进行了相关的环保治理设施建设。

11.1.2 废气

验收监测期间，押出成型、注塑工序废气中非甲烷总烃最大浓度值为 22.6mg/m³，非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放限值》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值：

印字工序废气中总 VOCs 最大浓度值为 0.84mg/m³，最大排放速率为 5.0×10⁻³ VOCs 执行广东省《印刷恒业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)平板印刷(不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平板印刷、柔性版印刷)第 II 时段排气筒排放限值：

焊锡工序废气中锡及其化合物最大浓度值为 6.1×10⁻³，最大排放速率为 4.7×10⁻⁶，均满足锡及其化合物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准。

11.1.3 废水

该项目生活污水经三级化粪池预处理后排放到市政管道，再经市政管网引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

11.1.4 厂界噪声

验收监测期间，项目东、南、西厂界外 1m 处 3 个监测点连续两天测的昼间噪声值范围为 53.1-58.3dB(A)，夜间噪声值范围为 43.1-48.1dB(A)，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准要求。

11.1.5 固体废物

项目产生的一般固体废物交专业公司回收处理；危险废物交有资质单位回收处理；员工生活产生的普通生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。经上述处理后，项目产生的固废均能得到妥善处置，不会对周围环境产生直接影响。

11.1.6 总体结论

通过上述分析，按现有报建功能和规模，项目有利于当地经济的发展，具有较好的经济和社会效益。项目符合国家和地方产业政策，符合当地城市规划和环境保护规划，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取的“三废”治理措施经济技术可行、有效，工程实施后可满足当地环境质量要求。评价认为，建设单位只要在生产中严格执行同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”规定，合理采纳和落实以上环保措施，且经过有关环

保管管理部门的验收和认可,同时确保环保处理设施正常使用和运行,使项目建成后对环境影
响减少到最低限度,从环保的角度来看,项目是可行的。

11.2 建议

11.2.1 对职工进行宣传教育,提高职工的对应事故的处理能力;

11.2.2 在今后的生产过程中应不断加强环境保护管理,逐步健全和完善环境保护
规章制度。

12、建设项目工程竣工环境保护“三同”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 东莞市三谱检测技术有限公司

填表人:(签字):

项目经办人:(签字)

建设项目	项目名称	东莞市富为电子有限公司			项目代码	无			建设地点	东莞市虎门镇怀德社区大禾村横坑1号二、三楼					
	行业类别 (分类管理名录)	二十七、78_电气机械及器材制造			建设性质	√新建 □改扩建 □变更			项目厂区中心经度/纬度	北纬 22° 50' 21.26", 东经 113° 44' 7.35"					
	设计生产能力	3000 万条			实际生产能力	3000 万条			环评单位	东莞市新腾环保科技有限公司					
	环评文件审批机关	东莞市生态环境局			审批文号	东环建[2019]17215 号			环评文件类型	环境影响报告表					
	开工日期	--			竣工日期	--			排污许可证申领时间	--					
	环保设施设计单位	--			环保设施施工单位	--			本工程排污许可证编号	--					
	验收单位	--			环保设施监测单位	东莞市三谱检测技术有限公司			验收监测时工况	80%					
	投资总概算(万元)	100			环保投资总概算(万元)	6			所占比例(%)	6%					
	实际总投资	100			实际环保投资(万元)	6			所占比例(%)	6%					
	废水治理(万元)	0.5	废气治理(万元)	4	噪声治理(万元)	0.5	固体废物治理(万元)	1	绿化及生态(万元)	--	其他(万元)	--			
新增废水处理设施能力	--					新增废气处理设施能力	--	年平均工作时	2400h						
运营单位		东莞市富为电子有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			--		验收时间			2019-11-09~2019-11-10	
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水	0.216	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
	化学需氧量	--	--	0.000605	0.000605	0.000142	0.0000864	0.0000864	--	0.0000864	--	--	--		
	五日生化需氧量	--	--	0.0000302	0.0000302	0.000013	0.0000432	0.0000432	--	0.0000432	--	--	--		
	氨氮	--	--	0.0000038	0.0000038	0.0000016	0.0000054	0.0000054	--	0.0000054	--	--	--		
	悬浮物	--	--	0.0000324	0.0000324	0.0000151	0.0000475	0.0000475	--	0.0000475	--	--	--		
	废气	7.5×10 ²⁰ m ³ /a	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
	非甲烷总烃	--	--	0.0084	0.0084	0.0756	0.084	0.084	--	0.084	--	--	--		
	VOCs	--	--	0.0015	0.0015	0.0135	0.015	0.015	--	0.015	--	--	--		
	锡及其化合物	--	--	0.0005	0.0005	0	0.0005	0.0005	--	0.0005	--	--	--		
工业固体废物	0.00005	--	--	0.00005	--	0	--	--	0.00005	0	--	--			
与项目有关的其他特征污染物	/	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8) - (11) + (1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

附件 1 验收监测公司资质



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 201919124376

名称: 东莞市三谱检测技术有限公司

地址: 东莞市东城街道立新社区东四路 188 号东侨智谷产业园区 6 栋
6-338/6-336/6-333/6-331 号

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。

资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由东莞市三谱检测技术有限公司承担。

发证日期: 2019 年 06 月 06 日

有效期至: 2025 年 06 月 05 日

发证机关: (印章)



许可使用标志



201919124376

注:需要延续证书有效期的,应当在证书届满有效期 3 个月前提出申请,不再另行通知。

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

首次

附件 2 验收检测报告


201919124376

 **东莞市三谱检测技术有限公司**
DONGGUAN SANPU TESTING TECHNOLOGY CO., LTD.

检测报告

报告编号: SP20191029 (1007) -10

企业名称: 东莞市富为电子有限公司

地址: 东莞市虎门镇怀德社区大禾村横坑 1 号二、三楼

检测类型: 验收检测

检测类别: 废气、噪声

报告日期: 2019 年 11 月 12 日



报告说明

1. 本报告仅对本次检测结果负责。由本公司现场采样或检测的, 仅对采样或检测期间负责; 由委托单位自行采样送检的样品, 本公司仅对来样负责。
2. 委托单位如未提出特别说明及要求者, 本公司的所有检测过程, 遵循现行的、有效的检测技术规范。
3. 本报告无 **MA** 章、本公司检验检测专用章和骑缝章无效。
4. 本报告无编制、审核、签发人的签名无效; 报告涂改、增删、伪造、缺页、插入无效。
5. 若对本次报告结果的质量有疑问, 可以向本公司查询。对本检测报告有异议, 可在检测报告发出之日起二十日内向本公司提出书面复核申请, 除客户特别申明并支付样品管理费, 所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样, 对无法保存、复现的样品不受理申诉。
6. 本报告未经同意不得作为商业广告使用。
7. 除客户特别申明并支付档案管理费, 本次检测的所有记录档案保存期限为六年。
8. 本公司对报告中的信息负责, 客户提供的信息除外。
9. 未经东莞市三谱检测技术有限公司书面批准, 不得部分复制检测报告。

本公司通讯资料:

单 位: 东莞市三谱检测技术有限公司

地 址: 东莞市东城街道立新社区东四路 188 号东侨智谷产业园区 6 栋

6-338/6-336/6-333/6-331 号

电 话: (0769) 22235659

邮政编码: 523125



报告编号: SP20191029(1007)-10

第 1 页 共 4 页

一、检测概况:

项目地址: 东莞市虎门镇怀德社区大禾村横坑 1 号二、三楼

厂址中心地理坐标: 北纬 22° 50' 21.26", 东经 113° 44' 7.35"

①项目总投资 100 万元, 其中环保投资 6 万元, 占地面积 1200 平方米, 建筑面积 3150 平方米, 主要从事电源线的加工生产, 年产量为 3000 万条;

②主要设备为挤出机 2 台、焊锡机 9 台、立式注塑机 22 台等;

③挤出成型、注塑工序设置集气装置将其产生的非甲烷总烃废气收集后经“UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”处理后由管道引至高空排放;

④印字工序设置集气装置将其产生的 VOCs 废气收集后经“UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”处理后由管道引至高空排放;

⑤焊锡工序设置集气装置将其产生的锡及其化合物废气收集后经管道引至高空排放;

⑥生产噪声通过对噪声源采取适当隔音、降噪措施。

2019. 10. 31 监测期间工况: 80%

2019. 11. 01 监测期间工况: 80%

样品来源	<input checked="" type="checkbox"/> 采样 <input type="checkbox"/> 送样			
采样环境条件及日期	2019. 10. 31 天气状况: 晴	温度: 27. 6℃	相对湿度: 62%	大气压: 100. 4kPa
	2019. 11. 01 天气状况: 晴	温度: 27. 4℃	相对湿度: 62%	大气压: 100. 4kPa
采样人员	黄学锐、曹陆韬			
检测日期	2019 年 10 月 31 日~11 月 06 日			
检测人员	黄学锐、曹陆韬、曾石霞、朱海潮			

二、检测内容:

检测类别	检测点位	检测项目	采样日期	频次
废气	挤出成型、注塑工序废气排气口	非甲烷总烃	2019 年 10 月 31 日~11 月 01 日	每天 3 次
	印字工序废气排气口	VOCs	2019 年 10 月 31 日~11 月 01 日	每天 3 次
	焊锡工序废气排气口	锡及其化合物	2019 年 10 月 31 日~11 月 01 日	每天 3 次
噪声	厂界东侧外 1 米处	厂界噪声	2019 年 10 月 31 日~11 月 01 日	每天 昼间 1 次
	厂界南侧外 1 米处			
	厂界西侧外 1 米处			



报告编号: SP20191029(1007)-10

第 2 页 共 4 页

三、检测依据:

检测类别	检测项目	检测标准 (方法)	检测仪器	检出限
废气	非甲烷总烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017	气相色谱仪 GC1120 (SP-025)	0.07mg/m ³
	VOCs	《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》DB44/815-2010 附录 D VOCs 监测方法	气相色谱仪 GC1120 (SP-024)	0.01mg/m ³
	锡及其化合物	《大气固定污染源 锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》HJ/T 65-2001	原子吸收分光光度计 TAS-990 (SP-027)	3×10 ⁻⁶ mg/m ³
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	声级计 AWA5688 (SP-019)	---

四、检测结果:

4.1 有组织废气

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果	检测数据			标准限值	结果评价
				第 1 次	第 2 次	第 3 次		
2019. 10. 31	押出成型、注塑工序废气排气口处理前	非甲烷总烃	浓度 mg/m ³	32.7	46.8	27.1	/	/
	押出成型、注塑工序废气排气口处理后	非甲烷总烃	浓度 mg/m ³	19.0	22.5	17.9	100	达标
	印字工序废气排气口处理前	VOCs	浓度 mg/m ³	2.96	3.67	3.52	/	/
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
	印字工序废气排气口处理后	VOCs	浓度 mg/m ³	0.70	0.84	0.57	80	达标
			排放速率 kg/h	3.7×10 ⁻³	5.0×10 ⁻³	3.6×10 ⁻³	5.1	达标
焊锡工序废气排气口	锡及其化合物	浓度 mg/m ³	3.5×10 ⁻³	4.9×10 ⁻³	2.1×10 ⁻³	8.5	达标	
		排放速率 kg/h	1.3×10 ⁻⁶	2.5×10 ⁻⁶	4.7×10 ⁻⁶	0.25	达标	
2019. 11. 01	押出成型、注塑工序废气排气口处理前	非甲烷总烃	浓度 mg/m ³	35.1	44.6	37.3	/	/
	押出成型、注塑工序废气排气口处理后	非甲烷总烃	浓度 mg/m ³	22.6	17.3	20.8	100	达标



三谱检测
SANPU TESTING

报告编号: SP20191029(1007)-10

第 3 页 共 4 页

接上表:

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果	第 1 次	第 2 次	第 3 次	标准 限值	结果 评价
2019. 11. 01	印字工序废气 排气口处理前	VOCs	浓度 mg/m ³	3. 27	5. 15	2. 38	/	/
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
	印字工序废气 排气口处理后	VOCs	浓度 mg/m ³	0. 58	0. 61	0. 44	80	达标
			排放速率 kg/h	3. 9×10 ⁻³	3. 4×10 ⁻³	2. 7×10 ⁻³	5. 1	达标
	焊锡工序废气 排气口	锡及其化合 物	浓度 mg/m ³	4. 7×10 ⁻³	6. 1×10 ⁻³	3. 3×10 ⁻³	8. 5	达标
			排放速率 kg/h	1. 9×10 ⁻⁶	1. 7×10 ⁻⁶	1. 1×10 ⁻⁶	0. 25	达标
押出成型、注塑工序废气排 气口排气筒高度: 15m	标干流量 m ³ /h	2019. 10. 31 第 1 次: 5546 第 2 次: 6915 第 3 次: 6371						
印字工序废气排气口排 气筒高度: 15m		2019. 11. 01 第 1 次: 5725 第 2 次: 5309 第 3 次: 6653						
焊锡工序废气排气口排 气筒高度: 15m		2019. 10. 31 第 1 次: 5258 第 2 次: 5952 第 3 次: 6237						
		2019. 11. 01 第 1 次: 6708 第 2 次: 5643 第 3 次: 6125						
		2019. 10. 31 第 1 次: 375 第 2 次: 516 第 3 次: 223						
		2019. 11. 01 第 1 次: 412 第 2 次: 271 第 3 次: 348						
执行标准:	1. 非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放限值》(GB31572-2015)表4大气污染物排放 限值; 2. VOCs 执行广东省《印刷业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)平板印刷(不 含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平板印刷、柔性版印刷)第II时段排气筒排放限值; 3. 锡及其化合物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准。							
备注:	"/"表示执行标准未对该项目作限值,排放速率无需计算和评价。							

4.2 厂界噪声

检测日期	检测点位	主要 声源	检测结果 L _{eq} dB(A)		
			昼间	限值	结果评价
2019. 10. 31	厂界东侧外 1 米处 1#	生产	58	60	达标
	厂界南侧外 1 米处 2#	生产	59		达标
	厂界西侧外 1 米处 3#	生产	56		达标
2019. 11. 01	厂界东侧外 1 米处 1#	生产	58	60	达标
	厂界南侧外 1 米处 2#	生产	58		达标
	厂界西侧外 1 米处 3#	生产	56		达标



报告编号: SP20191029(1007)-10

第 4 页 共 4 页

接上表:

执行标准:	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准。
气象条件:	2019-10-31 晴, 风向: 北, 风速: 1.2m/s。 2019-11-01 晴, 风向: 北, 风速: 1.4m/s。
备注:	1. 厂界北侧为邻厂, 故不设噪声监测点位; 2. 由于企业夜间不进行生产, 故夜间噪声不作检测。
<p>附检测点位示意图 (“▲” 为厂界噪声检测点位) (“◎” 为工业废气有组织排放检测点位)</p>	

编制:

Handwritten signature

审核:

Handwritten signature

签发人:

Handwritten signature

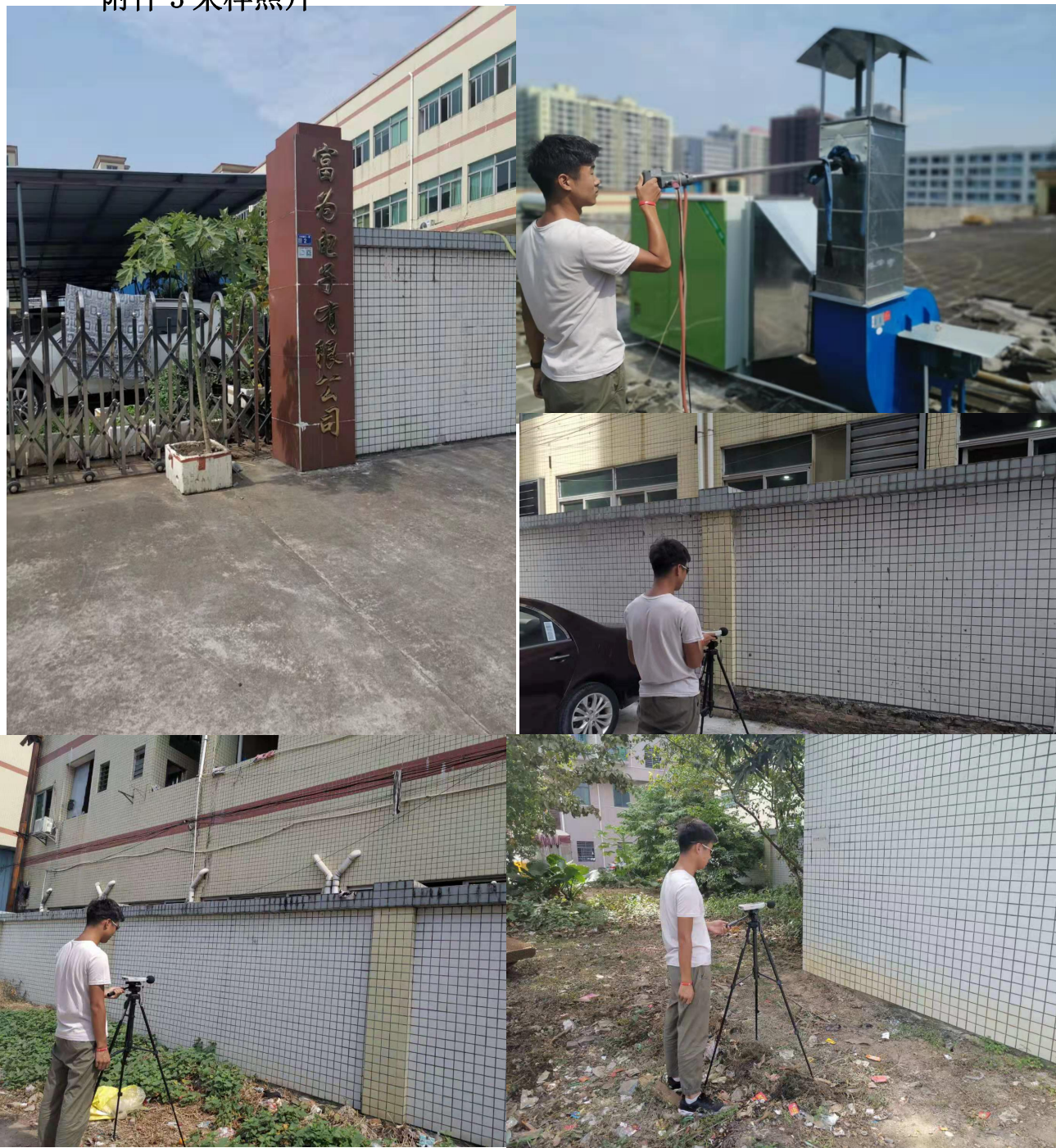
签发日期:

2019.11.12



报告结束

附件 3 采样照片



附件 4 环评批复

东莞市生态环境局

东环建(2019)17215号

关于东莞市富为电子有限公司 建设项目环境影响报告表的批复

东莞市富为电子有限公司：

你单位委托东莞市新腾环保科技有限公司编制的《东莞市富为电子有限公司建设项目环境影响报告表》已收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市富为电子有限公司在东莞市虎门镇怀德社区大禾村横坑1号二、三楼(与营业执照地址相符，北纬22°50'21.26"，东经113°44'7.35")建设。项目占地面积1200平方米、建筑面积3150平方米，年加工生产电源线3000万条。主要设备为押出机2台、焊锡机9台、立式注塑机22台等(详见该建设项目环境影响报告表)。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、项目环境保护要求：

(一) 不允许排放生产性废水。冷却水循环使用，不外排。

(二) 生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》

(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政截污管网,引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

(三) 押出成型、注塑工序产生的废气经配套处理设施收集处理后高空排放,废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表4大气污染物排放限值;印字工序产生的废气经配套处理设施收集处理后高空排放,废气排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第II时段排气筒排放限值;焊锡工序产生的废气经配套设施收集后高空排放,废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准。

(四) 做好设备的消声降噪措施,边界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。

(五) 按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定,交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单的要求,并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口，安装主要污染物在线监控系统，按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，按规定对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规，涉及其它须许可的事项，取得许可后方可建设。



附件 5 验收监测委托书

验收监测委托书

东莞市三谱检测技术有限公司：

现我 东莞市勤电子有限公司 委托贵公司承担我公司环境保护验收监测工作，并编制环境保护验收监测报告。

望贵公司受委托后，按照国家和广东省有关法律、法规、标准和文件开展本项目的验收监测工作。

特此委托！

委托单位（盖章）

日期： 年 月 日



附件 6 夜噪证明

声 明

兹有 东莞东为电子有限公司，
地址位于 东莞桥头村德丰村村委会。
主要从事 电子产品，为
防止噪声扰民等现象的发生，我司在每天晚上 22:00 到次日
6:00 期间不进行生产作业。

特此声明！

声明单位： 东莞东为电子有限公司 (公章)

声明日期： 2019.11.1



附件 7 工况证明

生产工况证明

东莞市富为电子有限公司建设项目在竣工验收监测期间生产工况稳定，环境保护设施运行正常，生产负荷详见下表。

监测期间生产工况一览表

序号	监测日期	产品名称	设计日产量 (万条/天)	实际日产量 (万条/天)	生产工况 (%)
1	10月31日	电源线	10	8	80%
2	11月01	电源线	10	8	80%

备注：1、项目年生产电源线3000万条
2、项目年工作300天，每天一班，每班工作8小时。

特此证明！

公司盖章：

日期：2019年11月15日

附件 8 分批验收证明

分批验收证明

兹有我公司东莞市富为电子有限公司，地址位于东莞市虎门镇怀德社区大禾村横坑 1 号二、三楼。主要从事电源线的加工生产，因部分设备未上，待设备投入生产后，另行申报验收！

特此证明！

单位（公章）

日期