

东莞市维朗五金制品有限公司建设项目

竣工环境保护验收监测报告

HSJC（验字）20190924002

项目名称：东莞市维朗五金制品有限公司建设项目

建设单位：东莞市维朗五金制品有限公司



东莞市华溯检测技术有限公司

二〇一九年九月

编制说明

- 1、 本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、 本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、 本报告涂改无效。
- 4、 本报告无复核、审核、签发签字无效。
- 5、 本报告无本公司检测专用章、骑缝章无效。
- 6、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 7、 本报告 9.3 章节中数据引用我公司（HSJC20190924002）检测报告。

建设单位：东莞市维朗五金制品有限公司

法人代表：江小红

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

法人代表：何春桥

项目负责人：庄佳喜

报告编写人：李诗娟

复 核：龚 路

审 核：黄俊能

签 发：郑世琪

签发日期：2019年09月24日

建设单位：东莞市维朗五金制品有限公司

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

电话：13712346607

电话：0769-27285578

传真：--

传真：0769-23116852

邮编：523000

邮编：523129

地址：东莞市虎门镇南栅五区民昌路
5巷7号一楼厂房

地址：东莞市东城区牛山明新商业街六栋

目录

1 验收项目概况.....	1
2 验收依据.....	1
3 工程建设情况.....	2
3.1 地理位置及平面布置.....	2
3.2 建设内容.....	3
3.3 主要原辅材料.....	4
3.4 生产工艺.....	4
3.5 项目变动情况.....	5
4 环境保护设施.....	6
4.1 污染物治理/处置设施.....	6
4.1.1 废气.....	6
4.1.2 噪声.....	6
4.1.3 固体废物.....	6
5 审批部门审批决定.....	8
6 验收执行标准.....	8
7 验收监测内容.....	9
8 质量保证及质量控制.....	9
8.1 监测分析方法及监测仪器.....	9
8.2 人员资质.....	9
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	9
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	10
9 验收监测结果.....	11
9.1 监测期间天气情况.....	11
9.2 生产工况.....	11
9.3 环境保护设施调试效果.....	12
9.3.1 污染物排放监测结果.....	12
9.3.1.1 废气.....	12
9.3.1.2 厂界噪声.....	12

10 环保检查结果.....	13
10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况.....	13
10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况.....	13
11 验收监测结论.....	13
11.1 废气.....	13
11.2 噪声.....	13
11.3 固体废物.....	13
11.4 建议.....	13
12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	14
附件 1 监测人员上岗证.....	15
附件 2 采样照片.....	16
附件 3 审批部门审批决定.....	17
附件 4 验收监测委托书.....	20
附件 5 情况说明.....	21

1 验收项目概况

东莞市维朗五金制品有限公司建设项目位于东莞市虎门镇南栅五区民昌路 5 巷 7 号一楼厂房。项目占地面积 1000m²，建筑面积 2500m²。项目总投资 100 万元，其中环保投资 2.5 万元。该项目年产家具框架 6000 件。

《东莞市维朗五金制品有限公司建设项目环境影响报告表》由东莞市新腾环保科技有限公司编制，并于 2019 年 7 月 19 日通过了东莞市生态环境局审批，批文号：东环建（2019）12281 号。

受建设单位东莞市维朗五金制品有限公司委托，我司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2019 年 9 月 12 日，我公司组织技术人员到现场进行勘察，收集资料，对该项目“三同时”执行情况、环境保护设施建设情况、环境保护管理、应急处置等方面进行了现场检查，依据相关规定编制了关于《东莞市维朗五金制品有限公司建设项目环境影响报告表》验收监测方案，于 2019 年 9 月 19 日~20 日开展验收监测工作，在此基础上编写本验收监测报告。

2 验收依据

- （1）《中华人民共和国环境保护法》；
- （2）中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》，1998 年 11 月 29 日，中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 7 月 16 日；
- （3）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；
- （4）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年 第 9 号；
- （5）广东省环境保护厅，关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函，粤环函（2017）1945 号；
- （6）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日第二次修正）；
- （7）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- （8）东莞市新腾环保科技有限公司，《东莞市维朗五金制品有限公司建设项目环境影响报告表》，2019 年 6 月；
- （9）东莞市生态环境局，关于《东莞市维朗五金制品有限公司建设项目环境影响报告表》的批复，批文号：东环建（2019）12281 号，2019 年 7 月 19 日；
- （10）东莞市维朗五金制品有限公司与验收相关的其他资料。

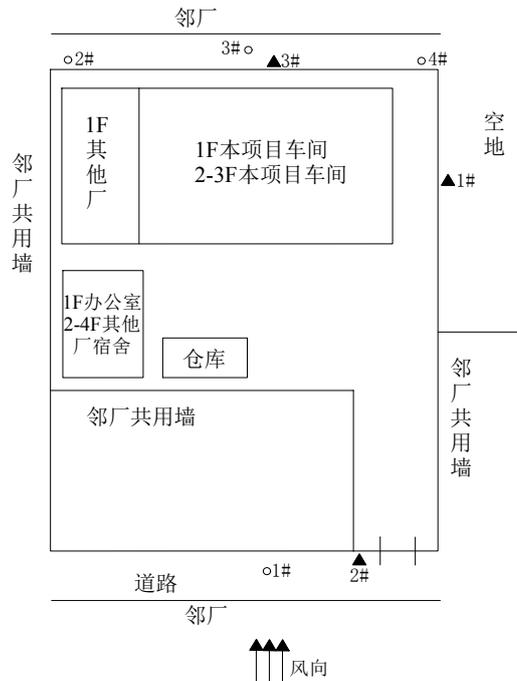
3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

东莞市维朗五金制品有限公司位于东莞市虎门镇南栅五区民昌路 5 巷 7 号一楼厂房（地理坐标：N22°47'24.75"，E113°42'18.26"），地理位置见图 3-1，厂区平面布置及监测点位图见图 3-2。



图 3-1 厂区地理位置图



注：○打磨、激光切割、焊接工序无组织废气监测点，▲噪声监测点

图 3-2 厂区平面布置及监测点位

3.2 建设内容

东莞市维朗五金制品有限公司建设项目占地面积 1000m²，建筑面积 2500m²。项目总投资 100 万元，其中环保投资 2.5 万元。该项目年产家具框架 6000 件。项目共有员工 45 人，均不在项目内食宿，年工作日 300 天，每天一班，每班工作 8 小时。

环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表见表 3-1。

表 3-1 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表

序号	建设内容	环评数量	实际数量	是否与环评一致	工序
1	折弯机	2 台	2 台	相符	折弯
2	单弯机	1 台	1 台	相符	
3	滚圆机	2 台	2 台	相符	滚圆
4	数控冲床	1 台	1 台	相符	冲压成型
5	冲床	3 台	3 台	相符	
6	旋压机	2 台	2 台	相符	
7	油压机	3 台	1 台	-2 台	
8	剪板机	1 台	1 台	相符	开料
9	切割机	2 台	1 台	-1 台	
10	锯床	4 台	1 台	-3 台	
11	激光切割机	1 台	1 台	相符	激光切割
12	氩弧焊	12 台	6 台	-6 台	焊接
13	点焊机	6 台	2 台	-4 台	
14	电焊机	4 台	0	-4 台	
15	手磨机	7 把	7 把	相符	打磨
16	雕刻机	2 台	2 台	相符	机加工
11	钻床	2 台	2 台	相符	
15	台式钻床	4 台	4 台	相符	
19	小冲床	1 台	1 台	相符	
20	攻牙机	5 台	5 台	相符	
21	铣床	4 台	4 台	相符	
22	拉丝机	1 台	1 台	相符	
23	车床	4 台	4 台	相符	
24	叉车	4 台	4 台	相符	辅助设备
25	砂轮机	1 台	1 台	相符	
26	行车	1 台	1 台	相符	
27	空压机	2 台	2 台	相符	

3.3 主要原辅材料

项目主要原辅材料见表3-2。

表 3-2 项目主要原辅材料一览表

序号	名称	环评设计年用量	实际年用量	备注
1	不锈钢	12 吨	12 吨	外购
2	铝材	10 吨	10 吨	外购
3	氩气	0.8 吨	0.8 吨	外购
4	焊丝	0.5 吨	0.5 吨	外购
5	切削油	0.1 吨	0.1 吨	外购

3.4 生产工艺

家具框架生产工艺及产污环节流程图：

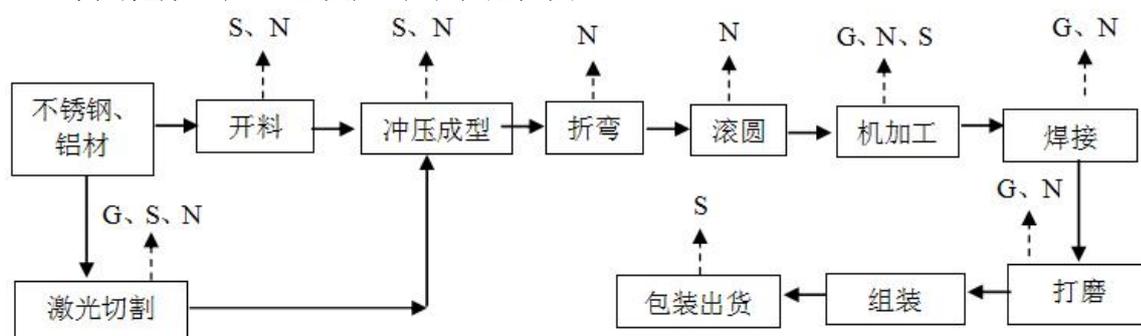


图 3-3 家具框架生产工艺及产污环节流程图

污染物标识符号：

S-固废；N-噪声；G-废气。

工艺说明：

开料：使用切割机、锯床对外购回厂的不锈钢、铝材进行裁切成所需的尺寸大小。该工序产生金属边角料和噪声。

激光切割：部分铝材、不锈钢经激光切割机通过激光的热熔作用对铁板、不锈钢进行裁切成所需的尺寸大小。该工序产生金属边角料、烟尘和噪声。

冲压成型：使用冲床、油压机对开料、激光切割后的工件进行冲压成型。该工序产生金属边角料和噪声。

折弯：使用折弯机对工件进行弯折加工。该工序产生噪声。

滚圆：使用滚圆机对工件进行滚圆加工。该工序产生噪声。

机加工：使用钻床、攻牙机、铣床等设备对工件进行机加工成型。其中铣床使用过程需添加切削油进行冷却和润滑，切削油循环使用，定期补充，不外排。该工

序产生金属碎屑、金属边角料和噪声。

焊接：使用氩弧焊、电焊机等设备对机加工后的工件进行焊接。该工序产生焊接烟尘和噪声。

打磨：使用手磨机对焊接部位的焊疤进行打磨抛光，该工序产生少量粉尘和噪声。

组装：人工将上述加工得到的工件进行组装在一起即为成品。

包装出货：成品经人工包装后即可出货，该工序产生废包装材料。

3.5 项目变动情况

根据环评及批复阶段报批的生产设备与实际使用的生产设备见对比一览表（表 3-1）可知，该项目氩弧焊环评申报 12 台，实际投产 6 台；点焊机环评申报 6 台，实际投产 2 台；油压机环评申报 3 台，实际投产 1 台；切割机环评申报 2 台，实际投产 1 台；锯床环评申报 4 台，实际投产 1 台。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废气

该项目产生的废气主要是激光切割工序废气、打磨工序废气、焊接工序废气。

①激光切割工序废气：项目激光切割工序中会产生少量烟尘，主要污染物为颗粒物。激光切割工序废气通过加强车间通风后以无组织形式排放。

②打磨工序废气：项目打磨过程中会产生少量金属粉尘，主要污染物为颗粒物。打磨工序废气通过加强车间通风后以无组织形式排放。

③焊接工序废气：项目焊接工序中会产生焊接烟尘，主要污染物为颗粒物。焊接工序废气通过加强车间通风后以无组织形式排放。

4.1.2 噪声

项目噪声主要来源于普通加工机械、空压机、通风机等设备运行时产生的噪声。

该项目通过加强日常维护，选用隔音门窗，合理布置高噪声设备等以衰减噪声。

4.1.3 固体废物

该项目产生的固体废物主要是员工生活垃圾、一般工业固体废物。

①员工生活垃圾：交环卫部门处理。

②一般工业固体废物：项目生产过程中产生的金属边角料、金属碎屑和废包装材料，收集后交专业公司回收处理。

综上所述，各污染物及其排放情况见表 4-1。

表 4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

内容 类型	排放源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式 及去向	相符性
废气	打磨、激光切割、 焊接工序	颗粒物	加强车间通风	加强车间通风	无组织排放	与环评及批复 要求一致
噪声	普通加工机械、 空压机、通风机	噪声	合理布局，采取隔声、降噪等 措施	加强日常维护，选用隔音门窗， 合理布置高噪声设备	/	与环评及批复 要求一致
固体废物	员工生活	生活垃圾	交环卫部门处理	交环卫部门处理	交环卫部门处理	与环评及批复 要求一致
	生产过程	金属边角料、 金属碎屑和废 包装材料	交专业公司回收处理	交给专业公司回收处理	交给专业公司回 收处理	与环评及批复 要求一致

5 审批部门审批决定

东莞市生态环境局关于《东莞市维朗五金制品有限公司建设项目环境影响报告表》的批复，批文号：东环建〔2019〕12281号，2019年7月19日，见附件3。

6 验收执行标准

(1) 废气验收执行标准

打磨、激光切割、焊接工序废气执行广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值。具体见表 6-1。

表 6-1 废气排放执行标准限值

验收项目	污染物	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
打磨、激光切割、焊接工序废气	颗粒物	1.0
注：执行广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值。		

(2) 噪声验收执行标准

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准，厂界噪声执行标准见表 6-2。

表 6-2 工业企业厂界环境噪声标准

验收项目	标准名称	类别	Leq (dB (A))
			昼间
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)	3 类	65

7 验收监测内容

具体监测内容见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测点位	监测因子	监测频次	备注
废气	打磨、激光切割、焊接工序 无组织废气上风向参照点 1#	颗粒物	连续监测 2 天，每天 分时段监测 3 次。	--
	打磨、激光切割、焊接工序 无组织废气下风向监控点 2#			
	打磨、激光切割、焊接工序 无组织废气下风向监控点 3#			
	打磨、激光切割、焊接工序 无组织废气下风向监控点 4#			
厂界噪声	厂界东面外 1m 处	连续等效声级 (Leq)	连续监测 2 天，每天 昼间监测 1 次。	西面厂界为 邻厂共用墙， 故未监测
	厂界南面外 1m 处			
	厂界北面外 1m 处			

8 质量保证及质量控制

验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

8.1 监测分析及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行，见表 8-1。

表 8-1 监测分析及监测仪器

监测类别	监测项目	监测方法	使用仪器	检出限或范围
废气	颗粒物	重量法 GB/T 15432-1995 及其修改单	智能中流量 TSP 采样器崂应 2030	0.001 mg/m ³
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放 标准》(GB 12348-2008)	多功能声级计 AWA5688	28~133dB (A)

8.2 人员资质

此次验收参与监测人员：杨国军、何伟文、吴波、曾繁辉，人员上岗证见附件1。

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 所有监测仪器均在检定/校准周期内。
- (3) 废气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行

校核（标定），大气采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。在测试时保证其采样流量的准确。废气全程序空白测试及仪器校准结果见下表：

表 8-2 全程序空白测试及仪器校准记录一览表

监测日期	滤膜初始恒重 (g)	现场空白滤膜恒重 (g)	滤膜增量 (g)	允许增量范围(mg)	达标情况
2019.09.19	0.49325	0.49336	0.00011	±0.5	达标
2019.09.20	0.49303	0.49315	0.00012	±0.5	达标

表 8-2 全程序空白测试及仪器校准记录一览表（续）

监测日期	仪器型号	示值流量 (L/min)	校准仪测量结果 (L/min)	示值误差 (%)	允许示值误差范围(%)	达标情况
2019.09.19	智能中流量 TSP 采样器 崂应 2030	100.0	100.1	-0.10	±5	达标
2019.09.20	智能中流量 TSP 采样器 崂应 2030	100.0	99.8	0.20	±5	达标

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 合理布设监测点位，保证各监测点布设的科学性和可比性。

(2) 噪声监测分析过程中，使用经计量部门检定的、并在有效使用期内的声级计；声级计在测量前后用标准声源在现场进行校准，其前后校准示值偏差不大于0.5dB。

声级计校准记录一览表见下表：

表 8-3 声级计校准记录一览表

监测日期	仪器型号	校准设备型号	校准器标准值 dB (A)	仪器示值		示值偏差 dB	测量前后允许示值偏差范围 dB	达标情况	
2019.09.19	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94.0	昼间	测量前	93.9	-0.1	±0.5	达标
					测量后	94.0	0	±0.5	达标
2019.09.20	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94.0	昼间	测量前	94.2	0.2	±0.5	达标
					测量后	94.0	0	±0.5	达标

9 验收监测结果

9.1 监测期间天气情况

监测期间天气情况见表9-1。

表 9-1 监测期间天气情况一览表

采样日期	采样次数	天气状况	气温 (°C)	相对湿度 (%)	大气压 (kPa)	最大风速 (m/s)	风向
2019.09.19	第一次	晴	33.1	56	101.2	2.6	南风
	第二次	晴	32.4	54	101.1	2.8	南风
	第三次	晴	30.9	50	101.0	1.9	南风
2019.09.20	第一次	晴	32.8	63	101.1	2.6	南风
	第二次	晴	31.7	60	101.1	2.9	南风
	第三次	晴	30.4	54	100.9	2.4	南风

9.2 生产工况

监测期间，企业处于正常生产状态，项目现场监测期间运行工况用原辅材料用量核算法计算，见表9-2。

表 9-2 监测期间运行工况一览表

原辅材料名称	设计年用量	正常生产日用量	2019.09.19		2019.09.20		备注
			监测期间用量	生产负荷	监测期间用量	生产负荷	
不锈钢	12 吨	40 千克	34 千克	85.0%	32 千克	80.0%	--
铝材	10 吨	33 千克	27 千克	81.8%	28 千克	84.8%	--

9.3 环境保护设施调试效果

9.3.1 污染物排放监测结果

9.3.1.1 废气

表 9-3 打磨、激光切割、焊接工序无组织废气监测结果

监测位置	监测项目	监测结果						单位
		2019.09.19			2019.09.20			
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
打磨、激光切割、焊接工序无组织废气上风向参照点 1#	颗粒物	0.123	0.113	0.109	0.127	0.120	0.112	mg/m ³
打磨、激光切割、焊接工序无组织废气下风向监控点 2#	颗粒物	0.154	0.166	0.160	0.179	0.164	0.186	mg/m ³
打磨、激光切割、焊接工序无组织废气下风向监控点 3#	颗粒物	0.172	0.178	0.159	0.164	0.158	0.177	mg/m ³
打磨、激光切割、焊接工序无组织废气下风向监控点 4#	颗粒物	0.159	0.162	0.142	0.169	0.174	0.160	mg/m ³
标准值	颗粒物	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	mg/m ³
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标	--

注：1、执行广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；
2、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果；
3、用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价；
4、本结果只对当时采集的样品负责。

9.3.1.2 厂界噪声

表 9-4 厂界噪声监测结果

监测项目及结果			单位：dB(A)		
编号	监测点位	监测时间	监测结果 (Leq)	标准值	达标情况
			昼间	昼间	
1#	厂界外东 1m 处	2019.09.19	56.7	65	达标
		2019.09.20	57.8	65	达标
2#	厂界外南 1m 处	2019.09.19	61.2	65	达标
		2019.09.20	60.9	65	达标
3#	厂界外北 1m 处	2019.09.19	62.4	65	达标
		2019.09.20	61.7	65	达标

注：1、项目西面为邻厂共用墙，故未监测；
2、由于企业夜间不进行生产（企业已出具相关证明），故夜间噪声不进行监测；
3、执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准；
4、本结果只对当时监测结果负责。

10 环保检查结果

10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《东莞市维朗五金制品有限公司建设项目环境影响报告表》由东莞市新腾环保科技有限公司编制，并于 2019 年 7 月 19 日通过了东莞市生态环境局审批，批文号：东环建（2019）12281 号。

11 验收监测结论

11.1 废气

打磨、激光切割、焊接工序废气中颗粒物达到执行广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求。

11.2 噪声

项目东、南、北面昼间厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求。

11.3 固体废物

①员工生活垃圾：交环卫部门处理。

②一般工业固体废物：金属边角料、金属碎屑和废包装材料，收集后交专业公司回收处理。

11.4 建议

（1）加强污染源治理设施管理，完善治理设施运行台账，确保废气污染源治理长期稳定达标排放；

（2）加强环保管理人员培训，落实环境保护管理制度，并自觉接受环保部门的监督管理和监测；

（3）对高噪声设备保持有效防振隔声措施，优化厂区平面布置，增加绿化面积；

（4）加强固体废物的规范化管理，按要求完善各污染物的标志。

12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位 (盖章): 东莞市华溯检测技术有限公司

填表人 (签字):

项目经办人 (签字):

建设项目	项目名称	东莞市维朗五金制品有限公司建设项目				项目代码	无	建设地点	东莞市虎门镇南栅五区民昌路5巷7号一楼厂房					
	行业类别 (分类管理名录)	二十二、67_金属制品加工制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 变更 <input type="checkbox"/> 后环评							
	设计生产能力	年产家具框架 6000 件				实际生产能力	年产家具框架 6000 件		环评单位	东莞市新腾环保科技有限公司				
	环评文件审批机关	东莞市生态环境局				审批文号	东环建 (2019) 12281 号		环评文件类型	环境影响报告表				
	开工日期	--				竣工日期	--		排污许可证申领时间	--				
	环保设施设计单位	--				环保设施施工单位	--		本工程排污许可证编号	--				
	验收单位	东莞市华溯检测技术有限公司				环保设施监测单位	--		验收时监测工况	80.0%~85.0%				
	投资总概算 (万元)	100				环保投资总概算 (万元)	2.5		所占比例 (%)	2.5				
	实际总投资 (万元)	100				实际环保投资 (万元)	2.5		所占比例 (%)	2.5				
	废水治理 (万元)	--	废气治理 (万元)	--	噪声治理 (万元)	--	固体废物治理 (万元)	--	绿化及生态 (万元)	--				
新增废水处理设施能力	--				新增废气处理设施能力	--		年平均工作时	2400h					
运营单位	东莞市维朗五金制品有限公司			运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)			--	验收时间	2019 年 9 月 19 日~20 日					
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)	
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	化学需氧量	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	氨氮	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	石油类	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	废气	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	总 VOCs	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	SO ₂	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	NO _x	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	工业固体废物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
与项目有关的其它特征污染物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		

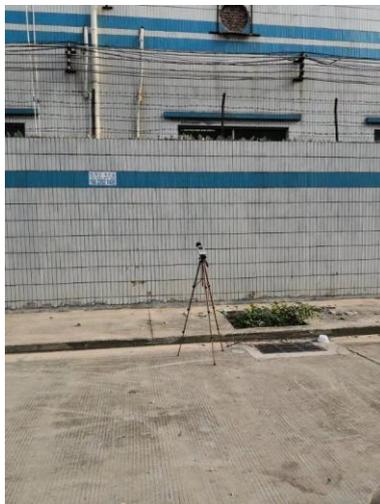
注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8)-(11) + (1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

附件 1 监测人员上岗证

说 明	校准/检验检测能力证 粤R 字第 3793 号
一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。	姓 名 杨国军 
二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。	性 别 男
三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。	出生年月 1985.12
四、此证不得转借、涂改无效。	文化程度 大专 职称 /
五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。	工作单位 东莞市华溯检测技术有限公司
	发证单位： 广东计量协会

说 明	校准/检验检测能力证 粤R 字第 430 号
一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。	姓 名 曾繁辉 
二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。	性 别 男
三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。	出生年月 1990.05
四、此证不得转借、涂改无效。	文化程度 大专 职称 /
五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。	工作单位 东莞市华溯检测技术有限公司
	发证单位： 广东计量协会

附件 2 采样照片



附件 3 审批部门审批决定

东莞市生态环境局

东环建〔2019〕12281 号

关于东莞市维朗五金制品有限公司 建设项目环境影响报告表的批复

东莞市维朗五金制品有限公司：

你单位委托东莞市新腾环保科技有限公司编制的《东莞市维朗五金制品有限公司建设项目环境影响报告表》已收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市维朗五金制品有限公司在东莞市虎门镇南栅五区民昌路 5 巷 7 号一楼厂房（与营业执照地址相符，北纬 22°47'24.75"，东经 113°42'18.26"）建设。项目占地面积 1000 平方米、建筑面积 2500 平方米，年加工生产家具框架 6000 件。主要设备为折弯机 2 台、滚圆机 2 台、冲床 3 台、激光切割机 1 台、氩弧焊 12 台、雕刻机 2 台、钻床 2 台等（详见该建设项目环境影响报告表）。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、项目环境保护要求：

（一）不允许排放生产性废水。切削油循环使用，不外排。

(二) 生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后排入市政截污管网, 引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

(三) 打磨、激光切割、焊接工序产生的废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值。

(四) 做好设备的消声降噪措施, 噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准。

(五) 按照分类收集和综合利用的原则, 妥善处理处置各类固体废物, 防止造成二次污染。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。一般工业固体废物在厂内暂存应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及 2013 年修改单的要求, 并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口, 安装主要污染物在线监控系统, 按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后, 按规定对配套建设的环境保护设施进行验收, 验收合格后, 项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后, 建设项目的性质、规模、地点、采用

的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的,应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规,涉及其它须许可的事项,取得许可后方可建设。



附件 4 验收监测委托书

验收监测委托书

东莞市华溯检测技术有限公司：

现我 东莞市维朗五金制品有限公司 委托贵公司承担
我公司环境保护验收监测工作，并编制环境保护验收监测报告。

望贵公司受委托后，按照国家和广东省有关法律、法规、标准
和文件开展本项目的验收监测工作。

特此委托！

委托单位（盖章）： 

日期： 2019 年 9 月 20 日

附件 5 情况说明

证明

兹有东莞市维朗五金制品有限公司,地址位于东莞市虎门镇南栅五区民昌路 5 巷 7 号一楼厂房,主要加工生产家具框架,为防止噪声扰民等现象的发生,我司保证在每天晚上 22: 00 到次日 6: 00 期间不生产作业。

特此证明!

东莞市维朗五金制品有限公司

2019-09-23

