

东莞市雨田九日激光科技有限公司  
建设项目竣工环境保护验收监测报告

HSJC（验字）20190918001

项目名称：           东莞市雨田九日激光科技有限公司建设项目          

建设单位：           东莞市雨田九日激光科技有限公司          



东莞市华溯检测技术有限公司

二〇一九年九月

## 编制说明

- 1、 本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、 本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、 本报告涂改无效。
- 4、 本报告无复核、审核、签发签字无效。
- 5、 本报告无本公司检测专用章、骑缝章无效。
- 6、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 7、 本报告 9.3 章节中数据引用我公司（HSJC20190918007）检测报告。

建设单位：东莞市雨田九日激光科技有限公司

法人代表：徐娟

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

法人代表：何春桥

项目负责人：庄佳喜

报告编写人：陈顺文

复核：龚路

审核：黄俊能

签发：郑世琪

签发日期：2019年09月18日

建设单位：东莞市雨田九日激光科技有限公司

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

电话：13609675252

电话：0769-27285578

传真：--

传真：0769-23116852

邮编：--

邮编：523129

地址：广东省东莞市虎门镇现代路2号3栋601室

地址：东莞市东城区牛山明新商业街六栋

# 目录

1 验收项目概况.....	1
2 验收依据.....	2
3 工程建设情况.....	3
3.1 地理位置及平面布置.....	3
3.2 建设内容.....	3
3.3 主要原辅材料.....	4
3.4 生产工艺.....	4
3.5 项目变动情况.....	5
4 环境保护设施.....	6
4.1 污染治理/处置设施.....	6
4.1.1 废气.....	6
4.1.2 噪声.....	6
4.1.3 固（液）体废物.....	6
5 建设项目环评报告表审批部门审批决定.....	8
6 验收执行标准.....	8
6.1 废气验收执行标准.....	8
6.2 噪声验收执行标准.....	8
7 验收监测内容.....	9
8 质量保证及质量控制.....	9
8.1 监测分析方法及监测仪器.....	9
8.2 人员资质.....	9
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	10
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	10
9 验收监测结果.....	12
9.1 监测期间天气情况.....	12
9.2 生产工况.....	12
9.3 环境保护设施调试效果.....	13

9.3.1 污染物排放监测结果.....	13
9.3.1.1 废气.....	13
9.3.1.2 厂界噪声.....	14
10 环保检查结果.....	15
10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况.....	15
10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况.....	15
11 验收监测结论.....	15
11.1 废气.....	15
11.2 噪声.....	15
11.3 固体废弃物.....	15
11.4 建议.....	15
12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	17
附件 1 监测人员上岗证.....	18
附件 2 采样照片.....	20
附件 3 审批部门审批决定.....	21
附件 4 验收监测委托书.....	24

## 1 验收项目概况

东莞市雨田九日激光科技有限公司位于广东省东莞市虎门镇现代路2号3栋601室，项目总投资50万元，环保投资5万元，占地面积360m<sup>2</sup>，建筑面积360m<sup>2</sup>，项目主要从事PC膜logo、不锈钢logo的生产和塑胶产品、铝件转轴的加工，年生产PC膜logo1440万个、不锈钢logo100万个，加工塑胶产品9万件、铝件转轴100万件。

《东莞市雨田九日激光科技有限公司建设项目环境影响报告表》由湖南绿鸿环境科技有限责任公司编制，并于2019年7月5日通过了东莞市生态环境局审批，批文号东环建〔2019〕11105号。

受建设单位东莞市雨田九日激光科技有限公司委托，我司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2019年09月04日，我公司组织技术人员到现场进行勘察，收集资料，对该项目“三同时”执行情况、环境保护设施建设情况、环境保护管理、应急处置等方面进行了现场检查，于2019年09月09日~10日对其废气、噪声治理项目进行了验收监测。

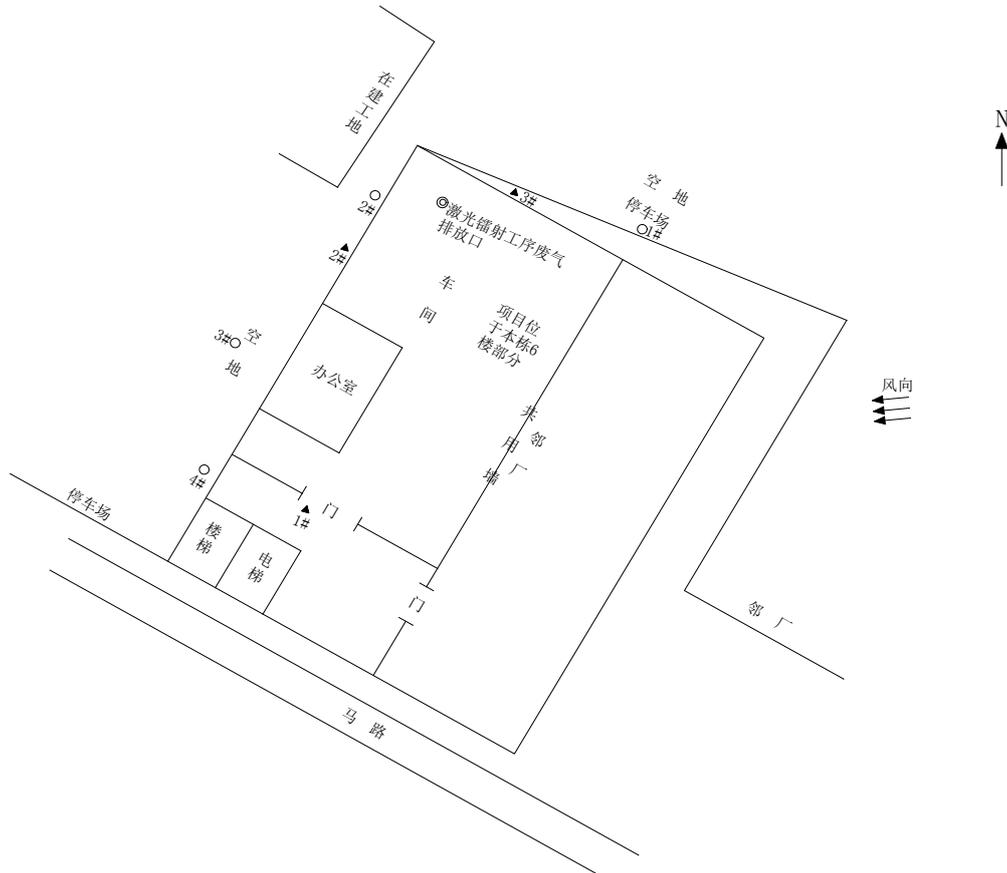
## 2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》；
- (2) 中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》，1998 年 11 月 29 日，中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 7 月 16 日；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年 第 9 号；
- (5) 广东省环境保护厅，关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函，粤环函〔2017〕1945 号；
- (6) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日第二次修正）；
- (7) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- (8) 湖南绿鸿环境科技有限责任公司，《东莞市雨田九日激光科技有限公司建设项目环境影响报告表》，2019 年 5 月；
- (9) 东莞市生态环境局，关于《东莞市雨田九日激光科技有限公司建设项目环境影响报告表》的批复，批文号东环建〔2019〕11105 号，2019 年 7 月 5 日；
- (10) 东莞市雨田九日激光科技有限公司与验收相关的其他资料。

### 3 工程建设情况

#### 3.1 平面布置

东莞市雨田九日激光科技有限公司位于广东省东莞市虎门镇现代路2号3栋601室，厂区平面布置及监测点位图见图3-1。



注：◎激光镭射废气排放口，○激光、拉丝工序无组织废气采样点，▲噪声监测点

图 3-1 厂区平面布置及监测点位

#### 3.2 建设内容

东莞市雨田九日激光科技有限公司位于广东省东莞市虎门镇现代路2号3栋601室，项目总投资50万元，环保投资5万元，占地面积360m<sup>2</sup>，建筑面积360m<sup>2</sup>，项目主要从事PC膜logo、不锈钢logo的生产和塑胶产品、铝件转轴的加工，年生产PC膜logo1440万个、不锈钢logo100万个，加工塑胶产品9万件、铝件转轴100万件。

项目员工人数15人，均不在项目内食宿。项目实行每天2班、每班8小时工作制度，年工作240天。

环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表见表 3-1。

表 3-1 环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表

序号	设备名称	环评数量	实际数量	是否与环评一致	备注
1	二氧化碳镭雕机	5 台	5 台	相符	--
2	端泵镭雕机	8 台	8 台	相符	--
3	光纤切割机	12 台	12 台	相符	--
4	冰水机	7 台	7 台	相符	--

### 3.3 主要原辅材料

项目主要原辅材料见表3-2。

表 3-2 项目主要原辅材料一览表

序号	原辅材料	数量	备注
1	塑胶产品	9 万件/年, 折合约 90 吨/年	均为客户来料, 均为新料
2	铝件转轴	100 万件/年, 折合约 125 吨/年	
3	PC 板材	72 万张/年, 折合约 250 吨/年	
4	不锈钢板材	8.4 万张/年, 折合约 84 吨/年	
5	包装材料	4 吨/年	包装, 外购

### 3.4 生产工艺

1、激光镭射加工生产工艺流程图及产污环节：

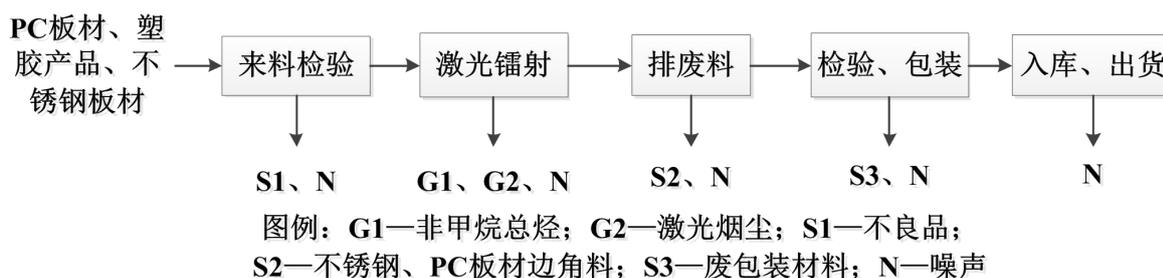


图 3-2 激光镭射加工生产工艺及产污环节图

工艺说明：

首先对客户来料 PC 板材、塑胶产品和不锈钢产品表面进行检验，检验过程产生的不良品交由客户处理；随后使用镭雕机和光纤切割机对外观检验合格的材料表面进行激光加工，激光加工的原理是利用高能量密度的激光对工件进行局部照射，使

表层材料气化或者发生颜色变化的反应，从而达到加工的效果。激光加工过程中根据光源的不同，光源不同的条件下波长对不同的介质反应也不一致。项目 PC 板材和塑胶产品加工过程中，激光将其表面进行熔软加工出 logo 的形状和字符，PC 板材和塑胶产品的材质为塑胶，激光加工过程中受热熔软的过程中会产生非甲烷总烃；在不锈钢产品表面进行激光的过程中，材料表面收激光摩擦发热会产生烟尘。PC 板材和不锈钢板材完成 logo 加工后，需清楚掉表面的边角料，加工过程中会产生不锈钢板材、PC 板材边角料和噪声。完成加工的产品经检验合格后包装出货，包装过程中会产生废包装材料、噪声。

## 2、拉丝加工工艺流程图及产污环节：

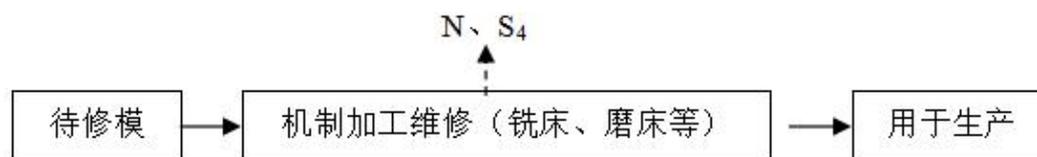


图 3-3 拉丝加工工艺及产污环节图

工艺流程说明：

首先对客户来料铝件转轴表面进行检验，检验过程产生的不良品交由客户处理；随后使光纤切割机对外观检验合格的材料表面进行拉丝加工，光纤切割机主要是利用激光的高能量作用转换为铝件转轴表面加工的动力，在铝件转轴上进行拉丝达到加工出花纹的效果，通过控制激光的光源和波长，可加工出精度要求更高的花纹，铝件转轴拉丝加工过程中会产生拉丝粉尘；完成加工的铝件转轴经检验合格后包装出货，此加工过程中会产生废包装材料和噪声；产品包装完成后入库出货。

## 3.5 项目变动情况

根据环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表（表 3-1）可知，该项目无重大变化。

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1 废气

该项目生产过程中产生的大气污染物主要为激光镭射工序废气、激光工序废气和拉丝工序废气。

1、激光镭射工序废气：该项目 PC 板材和塑胶产品在加工过程中，激光高能量加工作用下把材料表面熔融的过程中会产生废气，主要成分为非甲烷总烃。激光镭射工序废气经收集水喷淋+UV 光解活性炭一体机处理后，通过 33 米排气筒高空排放。

2、激光工序废气：该项目不锈钢板材在激光的加工作用下将材料表面熔软的过程中会产生颗粒物，加强车间通风，无组织排放。

3、拉丝工序废气：项目铝件转轴拉丝加工过程中会产生粉尘，加强车间通风，无组织排放。

#### 4.1.2 噪声

项目噪声主要来自机械设备运行时产生的噪声。

该项目通过选用低噪设备，合理布局噪声源，采取距离衰减、隔声、消声、减震等综合治理措施来降低噪声。

#### 4.1.3 固（液）体废物

该项目产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

1、生活垃圾：项目员工生活垃圾产生量 1.8t/a，收集后交由环卫部门统一清运处理。

2、一般工业固体废物：

①项目来料检验过程中产生的不良品经收集后交回客户，不外排。

②PC 板材和不锈钢板材加工过程中产生的边角料约 2.5t/a，废包装材料的产生量约 0.3t/a，项目将 PC 板材边角料、不锈钢板材边角料和废包装材料收集后交由专业公司处理，不外排。

3、危险废物：废活性炭的产生量为 0.2t/a，收集后交由资质单位处理，不外排。

综上所述，污染防治措施及“三同时”落实情况见表4-1。

表 4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

内容 类型	排放源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式及去向	相符性
废气	激光镭射工序 废气	非甲烷总烃	集气罩收集+UV 光解+活性炭 吸附+高空排放	水喷淋+UV 光解活性炭 一体机处理	通过 33 米排气筒高空 排放	与环评及批 复要求一致
	激光工序废气	颗粒物	加强车间通风, 无组织排放	加强车间通风	无组织排放	与环评及批 复要求一致
	拉丝工序废气	颗粒物	加强车间通风, 无组织排放	加强车间通风	无组织排放	与环评及批 复要求一致
噪声	生产设备	噪声	选用低噪设备, 合理布局噪声 源, 采取距离衰减、隔声、消 声、减震等综合治理措施来降 低噪声	选用低噪设备, 合理布局 噪声源, 采取距离衰减、 隔声、消声、减震等综合 治理措施来降低噪声	/	与环评及批 复要求一致
固体废物	员工生活垃圾	生活垃圾	收集后交由环卫部门统一清运 处理	收集后交由环卫部门统一 清运处理	收集后交由环卫部门 统一清运处理	与环评及批 复要求一致
	一般工业固体 废物	不良品	收集后交回客户	收集后交回客户	收集后交回客户	与环评及批 复要求一致
		PC 板材边角料、不 锈钢板材边角料和 废包装材料	交专业公司回收处理	交专业公司回收处理	交专业公司回收处理	与环评及批 复要求一致
	危险废物	废活性炭	收集后交由资质单位处理	收集后交由资质单位处理	收集后交由资质单位 处理	与环评及批 复要求一致

## 5 建设项目环评报告表审批部门审批决定

东莞市生态环境局关于《东莞市雨田九日激光科技有限公司建设项目环境影响报告表》的批复，批文号东环建〔2019〕11105 号，2019 年 7 月 5 日，详见附件 3。

## 6 验收执行标准

### 6.1 废气验收执行标准

1、激光镭射工序废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 4 大气污染物排放限值。

2、激光、拉丝工序无组织废气执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值。

具体见表 6-1。

表 6-1 废气排放执行标准限值

验收项目	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率(kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	排气筒高度 (m)
激光镭射工序废气	非甲烷总烃	100	--	--	33
激光、拉丝工序无组织废气	颗粒物	--	--	1.0	--

### 6.2 噪声验收执行标准

厂界西南、西北面噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类区标准限值，厂界东北面噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 4 类区标准限值。厂界噪声执行标准见表 6-2。

表 6-2 工业企业厂界噪声标准

验收项目	标准名称	类别	Leq (dB (A))	
			昼间	夜间
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	2 类	60	50
		4 类	70	55

## 7 验收监测内容

具体监测内容见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测点位	监测因子	监测频次	备注
激光镭射工序 废气	激光镭射工序废气处理 前、排放口各设 1 个点	非甲烷总烃	连续监测 2 天，每天 分时段监测 3 次。	--
激光、拉丝工序 无组织废气	上风向参照点 1#	颗粒物	连续监测 2 天，每天 分时段监测 3 次。	--
	下风向监控点 2#			
	下风向监控点 3#			
	下风向监控点 4#			
厂界噪声	厂界外西南 1m 处	连续等效声级 (Leq)	连续监测 2 天，每天 昼夜各监测 1 次。	--
	厂界外西北 1m 处			
	厂界外东北 1m 处			

## 8 质量保证及质量控制

验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

### 8.1 监测分析及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行，见表 8-1。

表 8-1 监测分析及监测仪器

监测类别	监测项目	监测方法	使用仪器	检出限或范围
废气	颗粒物	重量法 GB/T15432-1995 及其修改单	智能中流量 TSP 采样器 崂应 2030	0.001mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC-2060	0.07mg/m <sup>3</sup>
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排 放标准》GB12348-2008	多功能声级计 AWA5688	28~133dB (A)

### 8.2 人员资质

此次验收参与监测人员：卢嘉阳、杨支栋、徐明爱、刘日升、王耀炜、夏健宇、曾繁辉，人员上岗证见附件1。

### 8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 所有监测仪器均在检定/校准周期内。
- (3) 废气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定), 大气采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。在测试时保证其采样流量的准确。大气采样器校准记录及全程序空白测试结果见表 8-2。

表 8-2 大气采样器校准记录及全程序空白测试结果

监测日期	滤膜初始恒重 (g)	现场空白滤膜恒重 (g)	滤膜增量 (g)	允许增量范围(mg)	达标情况
2019.09.09	0.50102	0.50113	0.00011	±0.5	达标
2019.09.10	0.50104	0.50116	0.00012	±0.5	达标

表8-2 大气采样器校准记录及全程序空白测试结果 (续)

监测日期	仪器型号	示值流量 (L/min)	校准仪测量结果(L/min)	示值误差(%)	允许示值误差范围(%)	达标情况
2019.09.09	智能中流量 TSP 采样器 崂应 2030	100.0	100.1	-0.1	±5	达标
2019.09.10	智能中流量 TSP 采样器 崂应 2030	100.0	100.2	-0.2	±5	达标

## 8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 合理布设监测点位，保证各监测点布设的代表性和可比性。

(2) 噪声监测分析过程中，使用经计量部门检定的、并在有效使用期内的声级计；声级计在测量前后用标准声源在现场进行校准，其前后校准示值偏差不大于0.5dB。

声级计校准记录一览表见表8-3。

表 8-3 声级计校准记录一览表

校准日期	仪器型号	校准设备型号	校准器标准值 dB (A)	仪器示值		示值误差 dB	测量前后允许示值偏差范围 dB	达标情况	
				昼间	夜间				
2019.09.09	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94	昼间	测量前	93.8	-0.2	±0.5	达标
					测量后	94.0	0	±0.5	达标
				夜间	测量前	94.0	0	±0.5	达标
					测量后	93.9	-0.1	±0.5	达标
2019.09.10	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94	昼间	测量前	94.1	0.1	±0.5	达标
					测量后	94.0	0	±0.5	达标
				夜间	测量前	93.9	-0.1	±0.5	达标
					测量后	94.2	0.2	±0.5	达标

## 9 验收监测结果

### 9.1 监测期间天气情况

监测期间天气情况见表9-1。

表9-1 监测期间天气情况一览表

采样日期	采样次数	天气状况	气温 (°C)	相对湿度 (%)	大气压强 (kPa)	最大风速 (m/s)	风向
2019.09.09	第一次	晴	32.1	66	99.9	3.1	东风
	第二次	晴	33.8	64	99.8	2.8	东风
	第三次	晴	33.0	67	100.0	2.1	东风
	夜间噪声	阴	30.2	69	100.1	3.7	东风
2019.09.10	第一次	多云	29.9	70	100.3	2.6	东风
	第二次	多云	30.6	67	100.2	3.0	东风
	第三次	多云	31.7	64	100.0	2.4	东风
	夜间噪声	阴	29.8	71	100.2	3.3	东风

### 9.2 生产工况

监测期间，企业处于正常生产状态，项目现场监测期间运行工况用产量核算法计算，见表9-2。

表 9-2 监测期间运行工况一览表

产品名称	设计年产量	正常生产日产量	2019.09.09		2019.09.10		备注
			监测期间产量	生产负荷	监测期间产量	生产负荷	
PC 膜 logo	1440 万个	60000 个	51000 个	85.0%	50000 个	83.3%	--
不锈钢 logo	100 万个	4167 个	3650 个	87.6%	3650 个	87.6%	
塑胶产品	9 万件	375 件	305 件	81.3%	310 件	82.7%	
铝件转轴	100 万件	4167 件	3750 件	90.0%	3750 件	90.0%	

## 9.3 环境保护设施调试效果

### 9.3.1 污染物排放监测结果

#### 9.3.1.1 废气

表 9-3 激光镭射工序废气监测结果

监 测 项 目 及 结 果										
治理措施：水喷淋+UV 光解活性炭一体机										
监测时间	监测点位	监测项目		监测结果			平均值	处理效率%	标准值	结果评价
				第一次	第二次	第三次				
2019.09.09	激光镭射工序废气处理前	非甲烷总烃	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	6.16	7.47	3.42	5.68	--	--	--
		排气筒高度 (m)		--			--	--	--	
		标况干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		2805	2893	2946	2881	--	--	--
		流速 (m/s)		15.9	16.4	16.7	16.3	--	--	--
	激光镭射工序废气排放口	非甲烷总烃	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	1.57	1.95	1.42	1.65	71.0	100	达标
		排气筒高度 (m)		33			--	--	--	
		标况干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		3484	3193	3556	3411	--	--	--
		流速 (m/s)		4.8	4.4	4.9	4.7	--	--	--
2019.09.10	激光镭射工序废气处理前	非甲烷总烃	浓度(mg/m <sup>3</sup> )	5.33	6.84	3.07	5.08	--	--	--
		排气筒高度 (m)		--			--	--	--	
		标况干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		2611	2752	2787	2717	--	--	--
		流速 (m/s)		14.8	15.6	15.8	15.4	--	--	--
	激光镭射工序废气排放口	非甲烷总烃	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	1.78	1.60	1.56	1.65	67.5	100	达标
		排气筒高度 (m)		33			--	--	--	
		标况干废气量 (m <sup>3</sup> /h)		2903	3121	3411	3145	--	--	--
		流速 (m/s)		4.0	4.3	4.7	4.3	--	--	--

注：1、执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 大气污染物排放限值；  
2、本结果只对当时采集的样品负责。

表 9-4 激光、拉丝工序无组织废气监测结果

监测位置	监测项目	监测结果						单位
		2019.09.09			2019.09.10			
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
激光、拉丝工序无组织废气上风向参照点 1#	颗粒物	0.101	0.112	0.107	0.108	0.103	0.118	mg/m <sup>3</sup>
激光、拉丝工序无组织废气下风向监控点 2#	颗粒物	0.169	0.173	0.164	0.180	0.167	0.183	mg/m <sup>3</sup>
激光、拉丝工序无组织废气下风向监控点 3#	颗粒物	0.182	0.168	0.174	0.179	0.170	0.175	mg/m <sup>3</sup>
激光、拉丝工序无组织废气下风向监控点 4#	颗粒物	0.177	0.176	0.168	0.171	0.178	0.181	mg/m <sup>3</sup>
广东省《大气污染物排放限值》DB44/27-2001 第二时段无组织排放监控浓度限值	颗粒物	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	mg/m <sup>3</sup>
结果评价		达标	达标	达标	达标	达标	达标	--
注：1、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照值的结果； 2、用最高浓度（最大值）的监控点位进行评价； 3、本结果只对当时采集的样品负责。								

### 9.3.1.2 厂界噪声

表 9-5 厂界噪声监测结果

监测项目及结果				单位：dB(A)			
编号	监测点位	监测时间	监测结果 (Leq)		标准值		结果评价
			昼间	夜间	昼间	夜间	
1#	厂界外西南 1m 处	2019.09.09	57.9	46.6	60	50	达标
		2019.09.10	57.6	48.0	60	50	达标
2#	厂界外西北 1m 处	2019.09.09	59.2	47.8	60	50	达标
		2019.09.10	58.8	47.4	60	50	达标
3#	厂界外东北 1m 处	2019.09.09	58.7	47.4	70	55	达标
		2019.09.10	58.0	46.8	70	55	达标
注：1、厂界西南、西北面噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类区标准限值，厂界东北面噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类区标准限值； 2、厂界南面为共用墙，故未监测； 3、本结果只对当时监测结果负责。							

## 10 环保检查结果

### 10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

### 10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《东莞市雨田九日激光科技有限公司建设项目环境影响报告表》由湖南绿鸿环境科技有限责任公司编制，并于 2019 年 7 月 5 日通过了东莞市生态环境局审批，批文号东环建〔2019〕11105 号。

## 11 验收监测结论

### 11.1 废气

1、激光镭射工序废气中非甲烷总烃达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 大气污染物排放限值要求。

2、激光、拉丝工序无组织废气中颗粒物达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求。

### 11.2 噪声

厂界西南、西北面噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类区标准限值，厂界东北面噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类区标准限值要求。

### 11.3 固体废弃物

该项目员工生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运处理；项目来料检验过程中产生的不良品经收集后交回客户，不外排；项目将 PC 板材边角料、不锈钢板材边角料和废包装材料收集后交由专业公司处理，不外排；废活性炭收集后交由资质单位处理，不外排。

## 11.4 建议

(1) 加强污染源治理设施管理，完善治理设施运行台账，确保废气污染源治理长期稳定达标排放；

(2) 加强环保管理人员培训，落实环境保护管理制度，并自觉接受环保部门的监督管理和监测；

(3) 对高噪声设备保持有效的防振隔声措施，优化厂区平面布置，增加绿化面积；

(4) 加强固体废物的规范化管理，按要求完善各污染物的标志。

### 12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 东莞市华溯检测技术有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	东莞市雨田九日激光科技有限公司建设项目				项目代码	无				建设地点	广东省东莞市虎门镇现代路2号3栋601室		
	行业类别(分类管理名录)	十八、橡胶和塑料制品业 47 塑料制品制造 二十二、金属制品业 67 金属制品加工制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 变更 <input type="checkbox"/> 后环评							
	设计生产能力	年生产 PC 膜 logo1440 万个、不锈钢 logo100 万个, 加工塑胶产品 9 万件、铝件转轴 100 万件				实际生产能力	年生产 PC 膜 logo1440 万个、不锈钢 logo100 万个, 加工塑胶产品 9 万件、铝件转轴 100 万件				环评单位	湖南绿鸿环境科技有限责任公司		
	环评文件审批机关	东莞市生态环境局				审批文号	东环建(2019)11105号				环评文件类型	环境影响报告表		
	开工日期	--				竣工日期	--				排污许可证申领时间	--		
	环保设施设计单位	--				环保设施施工单位	--				本工程排污许可证编号	--		
	验收单位	东莞市华溯检测技术有限公司				环保设施监测单位	--				验收时监测工况	82.7%~90.0%		
	投资总概算(万元)	50				环保投资总概算(万元)	5				所占比例(%)	10		
	实际总投资(万元)	50				实际环保投资(万元)	5				所占比例(%)	10		
	废水治理(万元)	--	废气治理(万元)	--	噪声治理(万元)	--	固体废物治理(万元)	--			绿化及生态(万元)	--		
新增废水处理设施能力	--				新增废气处理设施能力	--				年平均工作时	3840h			
运营单位	东莞市雨田九日激光科技有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)				--	验收时间	2019年09月09日~10日			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	化学需氧量	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	氨氮	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	石油类	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	废气	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	非甲烷总烃	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	NO <sub>x</sub>	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	工业固体废物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	与项目有关的其它特征污染物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

## 附件 1 监测人员上岗证

说 明		校准/检验检测能力证 粤R 字第 6025 号	
一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。		姓 名	夏健宇
二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。		性 别	男
三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。		出生年月	1984.10
四、此证不得转借、涂改无效。		文化程度	大专 职称 /
五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。		工作单位	东莞市华溯检测技术有限公司
		发证单位	广东计量协会

说 明		校准/检验检测能力证 粤R 字第 3780 号	
一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。		姓 名	刘日升
二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。		性 别	男
三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。		出生年月	1990.09
四、此证不得转借、涂改无效。		文化程度	本科 职称 /
五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。		工作单位	东莞市华溯检测技术有限公司
		发证单位	广东计量协会

**说 明**

一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。

二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。

三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。

四、此证不得转借、涂改无效。

五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。

校准/检验检测能力证R 字第023号

姓 名 卢嘉阳 

性 别 男

出生年月 1987.02

文化程度 大专 职称 /

工作单位 东莞市华溯检测技术有限公司

发证单位：广东计量协会

**说 明**

一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。

二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。

三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。

四、此证不得转借、涂改无效。

五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。

校准/检验检测能力证R 字第6028号

姓 名 王耀炜 

性 别 男

出生年月 1993.02

文化程度 大专 职称 /

工作单位 东莞市华溯检测技术有限公司

发证单位：广东计量协会

### 附件 2 采样照片



## 附件 3 审批部门审批决定

# 东莞市生态环境局

东环建〔2019〕11105 号

## 关于东莞市雨田九日激光科技有限公司 建设项目环境影响报告表的批复

东莞市雨田九日激光科技有限公司：

你单位委托湖南绿鸿环境科技有限责任公司编制的《东莞市雨田九日激光科技有限公司建设项目环境影响报告表》已收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市雨田九日激光科技有限公司在广东省东莞市虎门镇现代路 2 号 3 栋 601 室(北纬 22°48'49.34", 东经 113°44'23.55") 建设。项目占地面积 360 平方米、建筑面积 360 平方米，年加工生产 PC 膜 logo1440 万个、塑胶产品 9 万件、铝件转轴 100 万件等。主要设备为端泵镭雕机 8 台、光纤切割机 12 台等(详见该建设项目环境影响报告表)。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、项目环境保护要求：

(一) 不允许排放生产性废水。冷却水、喷淋水循环使用，不得外排。

(二) 生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后排入市政截污管网, 引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

(三) 激光镭射工序产生的废气经配套的处理设施收集处理后高空排放, 废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 4 大气污染物排放限值; 激光、拉丝工序产生的废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放浓度限值。

(四) 做好设备的消声降噪措施, 西面、东面和南面边界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准的要求; 北面边界噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4类标准的要求。

(五) 按照分类收集和综合利用的原则, 妥善处理处置各类固体废物, 防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定, 交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及 2013 年修改单的要求, 并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口, 安装主

要污染物在线监控系统,按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后,按规定对配套建设的环境保护设施进行验收,验收合格后,项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的,应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规,涉及其它须许可的事项,取得许可后方可建设。



## 附件 4 验收监测委托书

### 验收监测委托书

东莞市华溯检测技术有限公司：

现我 东莞华溯检测技术有限公司 委托贵公司承担  
我公司环境保护验收监测工作，并编制环境保护验收监测报告。

望贵公司受委托后，按照国家和广东省有关法律、法规、标准  
和文件开展本项目的验收监测工作。

特此委托！

委托单位（盖章）：\_\_\_\_\_

日期： 2019 年 8 月 22 日

