**东莞市浩利塑胶五金制品有限公司（一期）建设项目竣工环境**

**保护验收意见**

2019年08月13日东莞市浩利塑胶五金制品有限公司根据东莞市浩利塑胶五金制品有限公司（一期）建设项目竣工环境保护验收报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对一期项目进行验收，提出意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**（一）建设地点、规模、主要建设内容**

东莞市浩利塑胶五金制品有限公司位于东莞市虎门镇沙角社区台城路8号A栋三楼和四楼（北纬22°45′42.47″，东经113°40′26.52″）。一期项目所在厂房为租用，占地面积2671m2，建筑面积5342m2，总投资100万元，设有员工60人，主要从事收集塑胶外壳、吸尘器塑胶外壳、电脑面板配件外壳、小家电塑胶外壳，年加工生产手机塑胶外壳25万件、吸尘器塑胶外壳20万件、电脑面板配件外壳45万件、小家电塑胶外壳10万件。

**（二）建设过程及环保审批情况**

东莞市浩利塑胶五金制品有限公司于2017年10月委托深圳市宗兴环保科技有限公司编制了《东莞市浩利塑胶五金制品有限公司建设项目环境影响报告表》，并通过了东莞市环保局虎门分局的审批同意建设，编号为：东环建〔2017〕11717号。

一期项目于2018年2月开工建设，已于2019年7月建设完成，设备安装完毕。

**（三）投资情况**

一期项目总投资100万元，其中环保投资为16万元，占总投资的16%。

**（四）验收范围**

本次验收为一期项目废气、废水、噪声整体验收，固体废物不属于一期项目验收范围。

**二、工程变动情况**

一期项目实际建设内容与环评批复的审批内容基本一致，无重大变动情况。

现有一期项目设备详情（附表）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **环评数量** | **一期验收数量** | **未投产设备** | **备注** |
| 1 | 往复机喷漆柜 | 2台 | 2台 | 0 | **/** |
| 2 | 手动喷漆柜 | 3台 | 3台 | 0 | **/** |
| 6台 | 6台 | 0 | **/** |
| 3 | 手动除尘柜 | 6台 | 6台 | 0 | **/** |
| 4 | 隧道式烤炉 | 3台 | 3台 | 0 | **/** |
| 5 | UV固化炉 | 1台 | 1台 | 0 | **/** |
| 6 | 自动喷涂线 | 1条 | 1条 | 0 | **/** |
| 配套 | 水帘柜 | 3台 | 3台 | 0 | **/** |
| 自动除尘柜 | 3台 | 3台 | 0 | **/** |
| 隧道式烤炉 | 2条 | 2条 | 0 | **/** |
| 7 | 烤箱 | 4台 | 4台 | 0 | **/** |
| 8 | 丝印机 | 3台 | 3台 | 0 | **/** |
| 9 | 移印机 | 6台 | 6台 | 0 | **/** |
| 10 | 烘烤线 | 1条 | 1条 | 0 | **/** |
| 11 | 烫金机 | 1台 | 1台 | 0 | **/** |
| 12 | 精雕机 | 4台 | 0台 | 4台 | **/** |
| 13 | 镭雕机 | 4台 | 0台 | 4台 | **/** |
| 14 | 空压机 | 2台 | 2台 | 0 | **/** |

**三、环境保护设施建设情况**

**（一）废水**

一期项目不排放生产性废水。水帘柜废水（60.05m3 /a）经固定的废水桶收集设 施收集后交给有资质的零星废水公司回收处理；

一期项目生活污水经三级化粪池预处理后达到广东省 《水污染物排放限值》 （DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

**（二）废气**

一期项目喷漆、丝印/移印、烘烤工序设置在密闭车间内， 水性或低排放 VOCs 含量的涂料使用比例不低于50%，VOCs 收集率应大于90%，产生的有机废气经收集后引至“UV光解+活性炭吸附装置”配套处理设施处理后由排气筒引至高空排放，有机废气排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 （DB44/814-2010）第 II 时段排气筒 VOCS 排放限值要求；精雕/镭雕工序产生的废气经收集后高空排放，废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27－2001）第二时段二级标准。

1. **噪声**

一期项目已做好生产设备的消声降噪措施，执行标准按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准执行。

**四、环境保护设施调试效果**

**（一）污染物达标排放情况**

1.废水

一期项目不排放生产性废水。水帘柜废水（60.05m3 /a）经固定的废水桶收集设 施收集后交给有资质的零星废水公司回收处理；

一期项目生活污水经三级化粪池预处理后达到广东省 《水污染物排放限值》 （DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。见监测报告HSJC（验字）20190805001

2.废气

一期项目喷漆、丝印/移印、烘烤工序设置在密闭车间内， 水性或低排放 VOCs 含量的涂料使用比例不低于50%，VOCs 收集率应大于90%，产生的有机废气经收集后引至“UV光解+活性炭吸附装置”配套处理设施处理后由排气筒引至高空排放，有机废气排放达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 （DB44/814-2010）第 II 时段排气筒 VOCS 排放限值要求，见监测报告HSJC（验字）20190805001

1. 噪声

 一期项目已做好生产设备的消声降噪措施，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。见监测报告HSJC（验字）HSJC20190813002

**五、工程建设对环境的影响**

一期项目不排放生产性废水。水帘柜废水（60.05m3 /a）经固定的废水桶收集设 施收集后交给有资质的零星废水公司回收处理；一期项目生活污水经三级化粪池预处理后排入市政截污管网，引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。一期项目喷漆、丝印/移印、烘烤工序设置在密闭车间内， 水性或低排放 VOCs 含量的涂料使用比例不低于50%，VOCs 收集率应大于90%，产生的有机废气经收集后引至“UV光解+活性炭吸附装置”配套处理设施处理后由排气筒引至高空排放，项目已做好生产设备的消声降噪措施，对周边环境不会产生明显的影响

**六、验收结论**

本建设项目环境影响报告表经批准后，其地点、性质、规模和建设内容未发生重大变化，采取的废气、噪声、废水污染物防治措施基本落实了环评文件及环评批复的要求，同时满足“三同时”要求，验收监测报告总体符合相关技术规范，一期项目废水、废气、噪声污染防治通过验收。一期项目不从事夜间生产，如若项目需从事夜间生产，再申报夜间噪音达标验收。

**七、建议**

（一）建设单位应在项目运行过程中加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，确保污染物稳定达标排放。建设单位亦应积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

（二）按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，做好相关环节信息公开工作。

 验收小组成员（签名）： 、

 、

 、

 、

 、

 、

 、

东莞市浩利塑胶五金制品有限公司

2019-08-13

**东莞市浩利塑胶五金制品有限公司（一期）建设项目**

**竣工环保验收小组名单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **姓名** | **工作单位** | **电话** | **职称/职务** | **身份证号** | **签名** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |